



CARRETA MX 1200

Manual de Instruções e
Catálogo de peças





MANUAL DO USUÁRIO

Caro cliente:

Este manual foi preparado para que você possa conhecer detalhadamente seu equipamento podendo usufruir de maneira proveitosa e correta

Recomendamos a leitura deste manual antes da primeira utilização e sempre que tiver dúvidas sobre seu equipamento.

Inserimos informações técnicas, operacionais e de segurança para que seu equipamento esteja sempre em pleno funcionamento.

Qualquer dúvida ou sugestão, estamos a total disposição em nossos contatos abaixo:

Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.

 Rua Dr. Ladislau Retti, 1399 – Parque Alexandre

 CEP 06714 150 – Cotia SP Brasil

 Tel. (11) 4617 8040 – Fax. (11) 4617 8041

 e-mail: vicon@vicon.com.br



TERMO DE GARANTIA – ADUBADORA CAFEIEIRA E CITRUS

A VICON MAQUINAS AGRICOLAS LTDA, concederá ao comprador a garantia de peças ou componentes que apresentarem DEFEITOS DE FABRICAÇÃO ou de MATÉRIA-PRIMA devidamente comprovadas através de análise conclusiva de nosso departamento de assistência técnica na fábrica junto ao fabricante.

PRAZO DA GARANTIA

90 dias pela legislação brasileira e mais 90 dias contratual concedida pela Vicon, totalizando 6 meses.

O prazo de garantia é contado a partir da data de emissão da nota fiscal de venda do produto, sendo intrasferível e exclusiva ao primeiro proprietário.

APLICAÇÃO DA GARANTIA

As peças substituídas durante a garantia serão genuínas.

NULIDADE DA GARANTIA

A garantia se tornara nula quando forem constatadas quaisquer das seguintes causas:

- Mal uso do equipamento, contrariando as instruções técnicas do manual;
- Abusos, sobrecargas ou acidentes;
- Consertos ou desmontagem dos componentes por pessoas não autorizadas;
- Contaminação dos circuitos hidráulicos por impurezas ou fluidos não recomendados;
- Operação ou manuseio por pessoas não habilitadas;
- Negligência na manutenção;
- Falta de lubrificação nos pontos indicados na máquina e no manual;
- Modificações que afetam o funcionamento, estabilidade e segurança da máquina;
- Uso de peças e componentes não fornecidas pela Vicon;
- Alteração do equipamento ou de qualquer característica;
- Perda da plaqueta de identificação do produto;
- Danos a estrutura por excesso de peso.
- Quebra ou desgaste prematuro das esteiras de distribuição por falta de alinhamento;

ÍTEMS EXCLUÍDOS DA GARANTIA

- Itens de lubrificação em geral como óleos do sistema hidráulico, óleos lubrificantes e graxas;
- Itens de desgastes como discos, palhetas, esteiras, vedações, borrachas, pneus, retentores, filtros, sapatas, eixos e etc.;
- Fretes para envio das peças e deslocamento dos técnicos, alimentação e hospedagem;

GERAL

- Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso, podendo haver modificações nos projetos a fim de aperfeiçoá-los, sem que isso importe em qualquer obrigação de aplicá-los em produto já vendidos.
- Defeitos de fabricação e/ou material, objeto desta garantia, não constituirão, em hipótese alguma, motivo para rescisão de contrato de compra e venda ou troca do equipamento.
- Atrasos eventuais na execução dos serviços não conferem direito ao proprietário à indenização e nem à extensão do prazo de garantia.

CONTROLE DE GARANTIA DA REVENDA

Nome do cliente: _____

Endereço: _____

Telefone: () _____ Cidade: _____ Estado: _____

Modelo: _____ Nº Série: _____ NF: _____ Data: ____/____/____

Responsável pela Entrega

Revenda autorizada

Comprador



PROCEDIMENTO PARA PRIMEIRO FUNCIONAMENTO ADUBADORA MX 2100

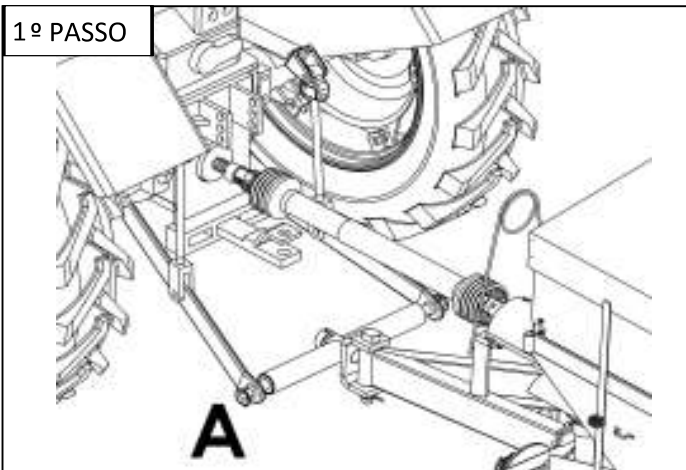
- **1º PASSO:** ENGATE (Figura 1)
 - a) Engatar o implemento ao trator.
- **2º PASSO:** CARDAN (Figura 2)
 - a) Verificar o tamanho do cardan, pois dependendo do trator será necessário cortar e ajustar ao tamanho correto.
- **3º PASSO:** PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO (Figura 3)
 - a) Engraxar o cardan com a máquina desligada
 - b) Engraxar o implemento com a máquina em funcionamento em marcha lenta.

Obs.: Utilizar graxas 1ª linha fabricada a base de sabão de lítio.
- **4º PASSO:** TIPO DE MATERIAL (Figura 4)
 - a) Verificar o tipo de material a ser lançado.
 - b) Verificar no manual de instruções a relação de engrenagem a ser utilizada de acordo com o material.
 - c) Verificar no manual de instruções a tabela referente ao material e abertura da comporta.
- **5º PASSO:** REGULAGEM DAS COMPORTAS (Figura 5)
 - a) Para abrir a comporta gire a manivela no sentido horário.
 - b) Para fechar a comporta gire a manivela no sentido anti-horário.
 - c) Após abrir até a medida necessária, utilizar a corrente para travar a manivela.
- **6º PASSO:** VERIFICAÇÃO DA TENSÃO E ALINHAMENTO DAS ESTEIRAS DE INOX. (Figura 6)
 - a) A esteira de inox não deve ficar muito tensionada.
 - b) Girar o equipamento em marcha lenta e verificar se há estalos na esteira, caso sim, será necessário ajustar o alinhamento da mesma.
- **7º PASSO:** COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO (Figura 7)
 - a) Alinhar o implemento utilizando o levante hidráulico do trator.
 - b) Funcionar em marcha lenta.
 - c) Elevar a giro até a rotação de trabalho.
 - d) Acionar a alavanca do cabo de comando.
 - e) Iniciar a operação.

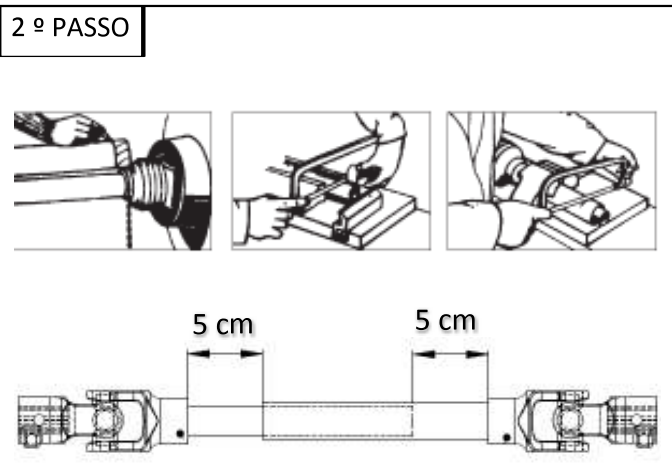
Obs.: No implemento tem uma caixa de comando que permite ligar e desligar a esteira, é possível jogar em ambos os lados ou em apenas um dos lados, vide manual de instruções.
- **RECOMENDAÇÕES:**
- Após a 1ª hora de trabalho verificar o aperto de todos os componentes do implemento.

PROCEDIMENTO PARA PRIMEIRO FUNCIONAMENTO: CARRETA MX 2100

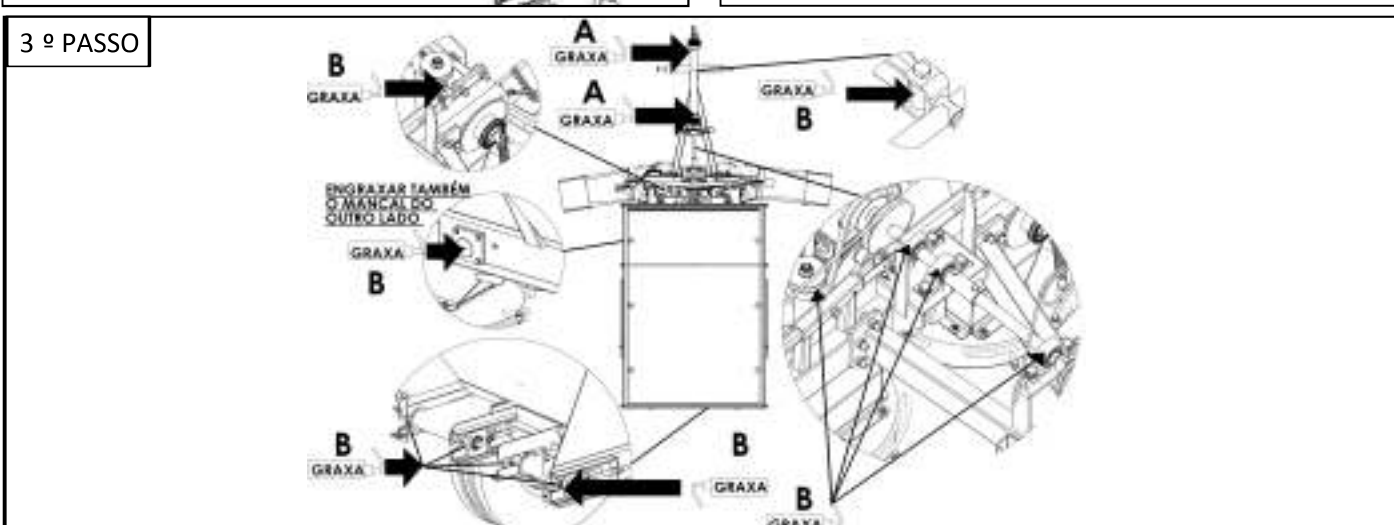
1º PASSO



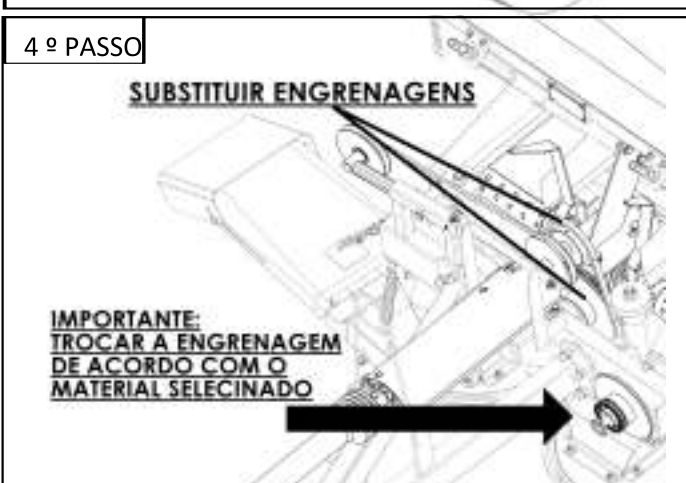
2º PASSO



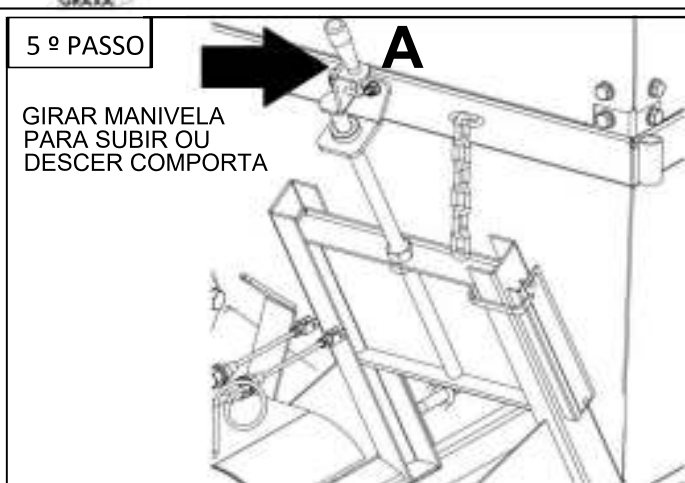
3º PASSO



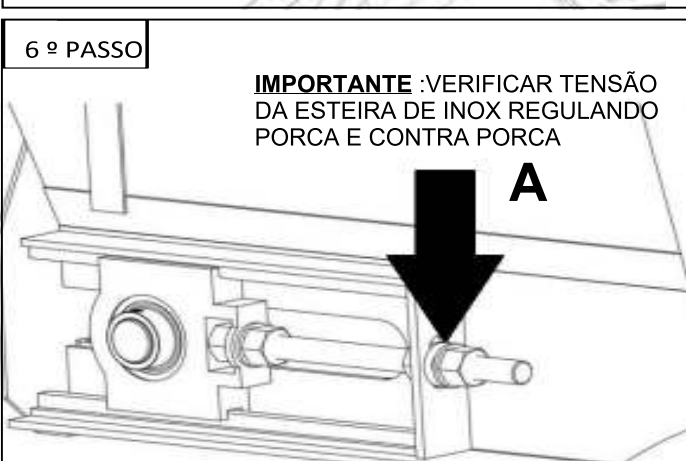
4º PASSO



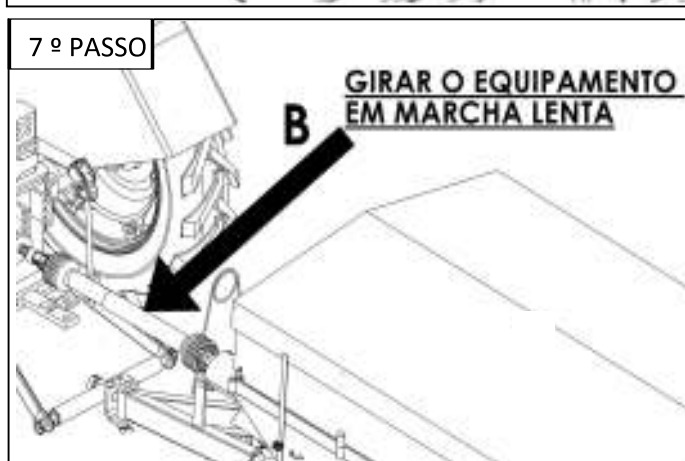
5º PASSO



6º PASSO



7º PASSO



	<i>Termos de Garantia.....</i>	<i>03</i>
	<i>Procedimento para Primeiro Funcionamento</i>	<i>05 a 06</i>
1	<i>Dados do fabricante e Identificação do Implemento.....</i>	<i>08</i>
2	<i>Apresentação do Produto.....</i>	<i>09</i>
3	<i>Especificações Técnicas</i>	<i>10 a 11</i>
4	<i>Normas de Segurança.....</i>	<i>12 a 17</i>
5	<i>Adesivos</i>	<i>18</i>
6	<i>Operação e Montagem do Implemento</i>	<i>19 a 21</i>
7	<i>Sistema de Funcionamento e Regulagens.....</i>	<i>22 a 27</i>
8	<i>Operação.....</i>	<i>28</i>
9	<i>Manutenção.....</i>	<i>29 a 36</i>
10	<i>Calculo da Dosagem e Tabelas de Regulagem.....</i>	<i>37 a 40</i>
	<i>Catálogo de Peças.....</i>	<i>41 a 75</i>
	<i>Peças de reposição modelos anteriores.....</i>	<i>76 a 96</i>



O manual deve permanecer disponível a todos os usuários nos locais de trabalho, devendo o empregador dar conhecimento aos operadores do seu conteúdo, visando manuseio e operações seguras:

DADOS DO FABRICANTE

Razão social: Vicon Máquinas Agrícolas Ltda.	
Endereço: Rua Dr. Ladislau Retti, 1399 – Parque Alexandre	CEP: 06714-150
Cidade: Cotia	UF: SP
CNPJ: 48.103.063/0001-08	IE: 278.141.634.110
e-mail: vicon@vicon.com.br	site: www.vicon.com.br

DADOS DO IMPLEMENTO

MODELO:	N° DE SERIE:	ANO DE FABRICAÇÃO:
N° da Nota fiscal:		Data da NF:

IDENTIFICAÇÃO DO IMPLEMENTO:

A identificação é feita através da placa de identificação e contém as seguintes informações: número de série, ano de fabricação, modelo e peso do implemento.

Ao solicitar peças de reposição, entrega técnica, garantias e serviço de assistência técnica, mencionar os dados do implemento.

		
FABRICADO POR:		
VICON MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA.		
Tel: (11) 4617-8040 Fax: (11) 4617-8041		
E-MAIL: vicon@vicon.com.br		
SITE: www.vicon.com.br		
R: DR. LADISLAU RETTI, 1.399 - PQ. ALEXANDRE - COTIA - SP		
CNPJ.: 48.103.063/0001-08 INSCR. EST.: 278.141.634.110		
N° SÉRIE	MODELO	ANO
INDÚSTRIA BRASILEIRA		

MODELO	MX 1200
Capacidade da caçamba (L)	1200
Capacidade em quilos (kg)	A capacidade em quilos é 25% a mais da capacidade em litros
Largura (cm)	140
Comprimento (cm)	338
Altura (cm)	155
Peso vazio (kg)	644
Acoplamento	CAT-II Arrasto
Rotação TDP (RPM)	540
Potência requerida (cv)	A partir de 60 (verificar capacidade do levante hidráulico do trator)
Sistema de distribuição	Duplo disco / Linear
Regulagem de vazão mínima	20 g/m
Largura efetiva de trabalho (m)	De 2,2 a 6 metros, dependendo do tipo de material a ser distribuído
Sistema de abertura	Cabo
Número de palhetas	4 por disco
Material disco e palhetas	Aço carbono
Acionamento TDP	Cardan
Nota: Os equipamentos estão sujeitos a alterações sem prévio aviso. Os dados informados na tabela podem variar de acordo com o grau de umidade, peso, tipo de material e condições de trabalho.	

A MX 1200 é uma Carreta rebocada, foi desenvolvida para distribuir fertilizante a lanço em faixa dupla para cafeicultura e citricultura e, calcário, gesso e esterco de galinha, bovinos e suínos a lanço em faixa única ou dupla para correção do solo.

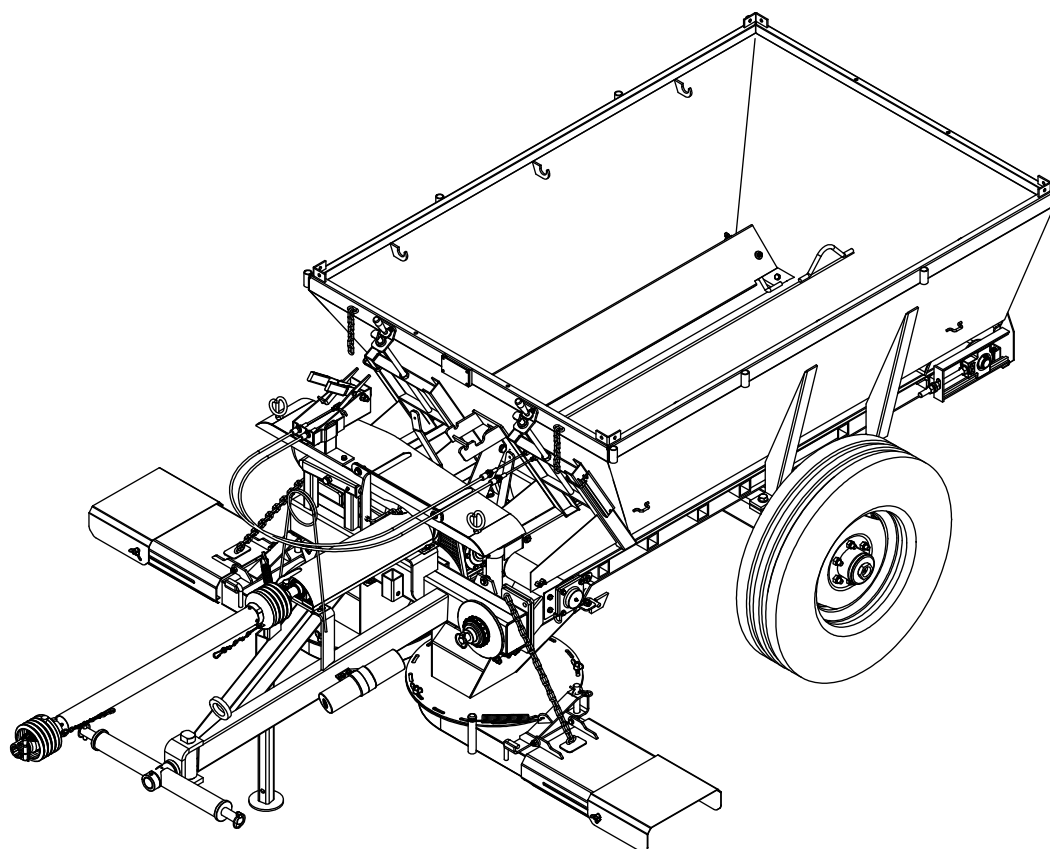
O sistema distribuidor consiste em dois conjuntos de discos com 6 palhetas cada, montados na parte dianteira do depósito acionados por correia e corrente.

A esteira dosadora dupla é acionada por sistema de engrenagens dentadas e correntes de rolos cilíndricos.

O depósito de fertilizante tem capacidade compatível ao volume de 24 sacas, possui comportas individuais para cada esteira com sistema de regulagem de aberturas.

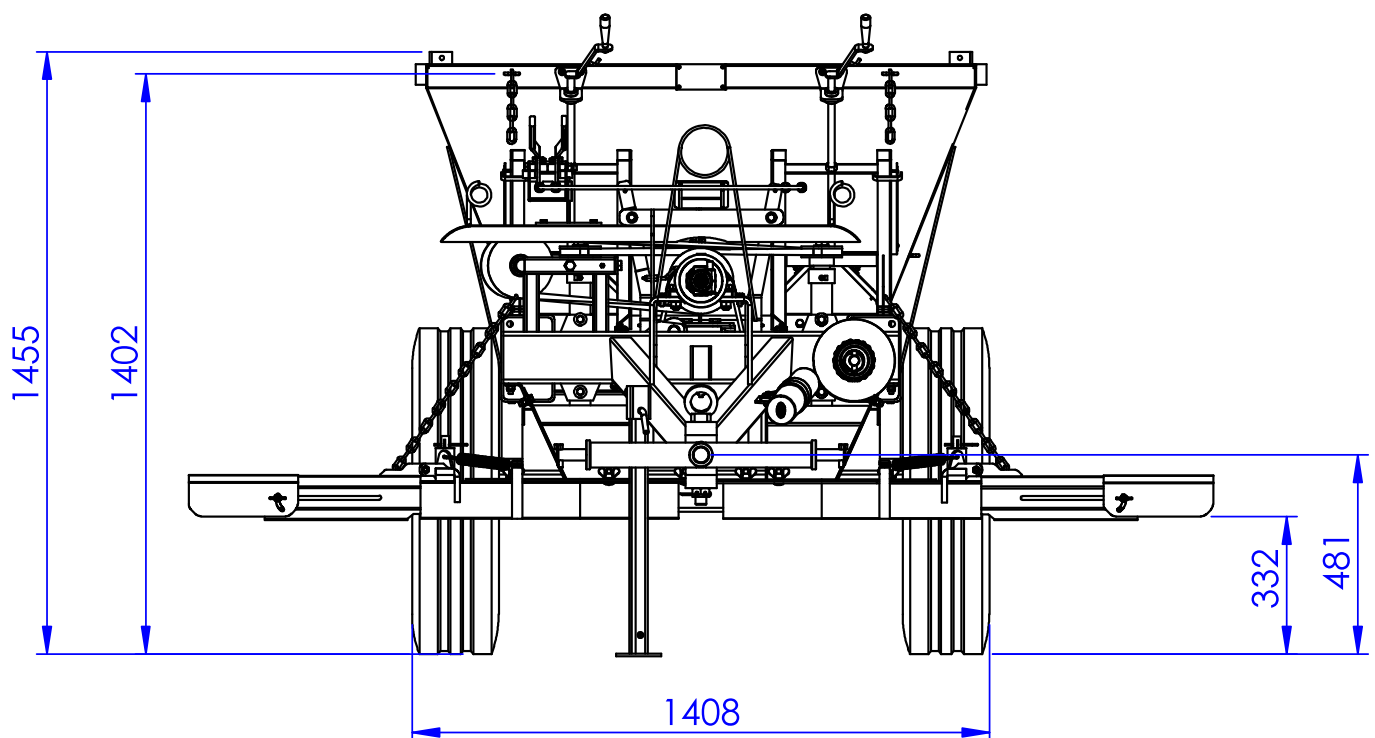
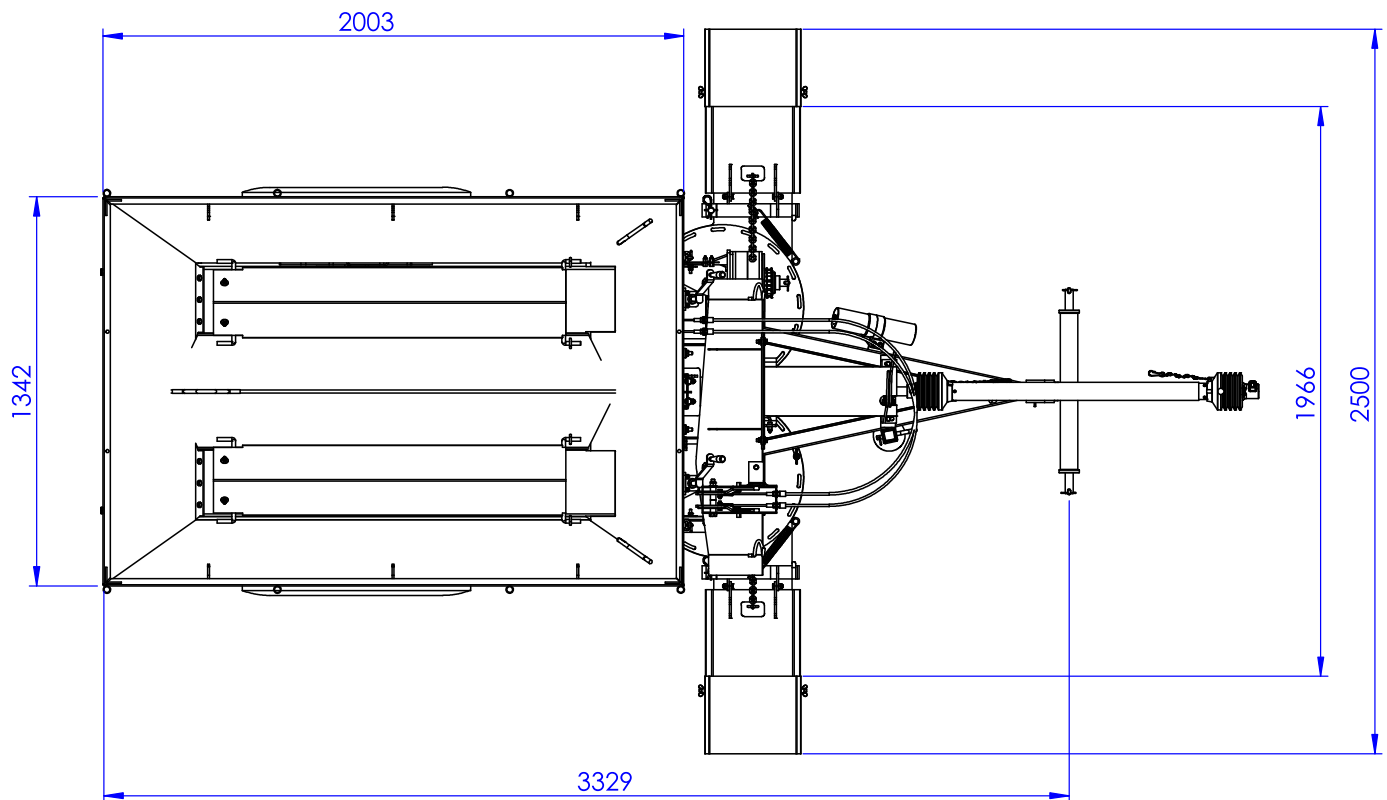
Possui sistema de rodagem simples com bitola 1,25 m e pneus 7.50 x 16 - 10 lonas, chassi tipo monobloco, engate articulado em barra acoplado em três pontos e pé de apoio.

Lembre-se, a correta manutenção do implemento proporcionará melhor rendimento e longa vida útil ao mesmo, a Vicon e seus revendedores autorizados estarão sempre a sua disposição para quaisquer esclarecimentos que se fizer necessário.



FICHA TÉCNICA	
Modelo	MX1200
Capacidade de carga	1200 kg
Largura	1,4 m
Altura	1,55 m
Comprimento	3,38 m
Peso vazia	644 kg
Rotação de trabalho	540 rpm
Vazão mínima	15 g/m
Pneus	7.50 X 16 - 10 lonas

DIMENSÕES:



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA:



ATENÇÃO:

A Vicon atua constantemente em melhoria continua de seus produtos, reservando-se o direito de introduzir modificações em características técnicas, componentes e acessórios sem prévio aviso.

- ✓ *As figuras contidas neste manual são meramente ilustrativas.*
- ✓ *Todas as instruções de segurança devem ser observadas pelos usuários do implemento.*
- ✓ *Neste manual são utilizadas simbologias que devem ser observadas pelo operador. Fique atento, siga as recomendações e instruções.*



Alerta de Segurança, significa que sua vida ou partes de seu corpo poderão estar em perigo existem vários adesivos fixados no implemento, que podem ser de advertência que envolvem a segurança ou de orientações técnicas. Em caso de danificação dos adesivos, repor o mesmo.

Antes do manuseio do equipamento é necessário observar se o operador responsável está instruído do modo correto de operação da máquina. Para tanto é aconselhável a leitura atenta do manual de instruções, garantindo assim que a máquina será operada da melhor maneira possível, evitando acidentes e danos prematuros ao equipamento.

1- NORMAS DE SEGURANÇA



ESTE SÍMBOLO DE ALERTA INDICA IMPORTANTE ADVERTÊNCIA DE SEGURANÇA. NESTE MANUAL SEMPRE QUE VOCÊ ENCONTRAR ESTE SÍMBOLO, LEIA COM ATENÇÃO A MENSAGEM QUE SEGUE E ESTEJA ATENTO QUANTO À POSSIBILIDADE DE ACIDENTES PESSOAIS.

ATENÇÃO



- Abra ou retire a capa de proteção somente quando as correias estiverem realmente paradas.
- Não opere o equipamento se a capa de proteção da transmissão não estiver devidamente fixada.



- Durante o trabalho permanecer a uma distância mínima de 30 metros da máquina.

**ADVERTÊNCIA:**

A utilização incorreta deste equipamento pode resultar em acidentes graves ou fatais. Antes de colocar o equipamento em operação, leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique-se de que a pessoa responsável pela operação está instruída quanto ao manejo correto, seguro e se leu e entendeu o manual de instruções.



Quando operar com a máquina, não permita que pessoas se mantenham muito próximas ou sobre a mesma.



É obrigatória a utilização dos equipamentos de proteção individual (EPI's).



Ao fazer qualquer serviço na parte inferior da máquina, deve-se calçá-la e desligar o trator.



Não utilize roupas folgadas ou cabelos compridos quando estiver próximo da máquina, pois poderão enroscar-se no equipamento.



Ao colocar o motor do trator em funcionamento, esteja devidamente sentado no assento do operador e ciente dos procedimentos de operação e de segurança, tanto do trator como do equipamento. Coloque sempre a alavanca do câmbio na posição neutra, desligue o comando da tomada de força e coloque os comandos do hidráulico na posição neutra.



Não ligue o motor do trator em recinto fechado, sem ventilação adequada, pois os gases do escape são nocivos à saúde.



Ao manobrar o trator para o engate do equipamento, certifique-se de que possui o espaço necessário, que não há pessoas muito próximas, faça sempre as manobras em marcha reduzida e esteja preparado para frear em emergência.



Não faça regulagens com o equipamento em funcionamento. Limpe as impurezas que se acumulam no equipamento a fim de prevenir acidentes.



Ao trabalhar em terrenos inclinados, proceda com cuidado procurando sempre manter a estabilidade necessária. Em caso de começo de desequilíbrio reduza a aceleração, vire as rodas do trator para o lado da declividade do terreno.



trabalhos em terrenos acidentados ou declives, mantenha o trator sempre engatado.



Ao conduzir o trator em estradas, mantenha os pedais do freio interligados e utilize sinalização de segurança.



Faça o reconhecimento do terreno, antes de iniciar o trabalho, demarque lugares perigosos ou com obstáculos que possam colocar em risco o operador e a operação de trabalho.



Ao sair do trator coloque a alavanca do câmbio na posição neutra e aplique o freio de estacionamento. Não deixe nunca a máquina engatada no trator na posição levantado do sistema hidráulico.



Ao acoplar o equipamento ao trator, não esqueça dos pinos trava nos pinos de acoplamento.



Mantenha todas as proteções em seus devidos lugares e não funcione o implemento sem elas.



Antes de ligar a tomada de potência, verifique se o cardan não ultrapassou o ângulo de 30 graus.



Não utilizar o equipamento para fins pela qual ele não foi projetado, evitando risco de acidentes.



É aconselhada após o uso a lavagem da máquina, a fim de garantir uma maior durabilidade.



Nunca abandonar a adubadora em funcionamento. Se precisar sair, baixe a máquina solo, desligue o motor, acione o freio de estacionamento do trator e tire a chave do ao contato



Sempre efetuar regulagem ou lubrificação com a máquina desligada da tomada de força do trator.



Na presença de qualquer dano mecânico, desligue o equipamento e providencie o conserto antes de ligar a máquina novamente.



Tenha um kit de primeiros socorros em local de fácil acesso. Saiba como utiliza-lo.



Faça o acoplamento do implemento em local plano, pois isto facilita o procedimento correto e seguro.



Mantenha os números dos telefones de emergência (socorros, médicos, ambulância, hospital) em local de fácil visualização.



Mantenha os adesivos em bom estado, substitua os danificados.



Nunca autorize que pessoas não preparadas para operem o trator / implemento.



Não efetue modificações no implemento.



Bebidas alcoólicas ou alguns medicamentos podem gerar a perda de reflexos e alterar as condições físicas do operador. Não use bebidas alcoólicas, calmantes ou estimulantes antes ou durante a operação com este implemento.



Sempre adapte a velocidade de deslocamento às condições locais, lembrando sempre de trabalhar na velocidade recomendada neste manual. Evite manobras bruscas, especialmente em terrenos acidentados.



Redobre a atenção quando for trabalhar em terrenos inclinados. Esteja sempre atento a qualquer ruído ou som diferente dos normais quando do uso do trator / implemento. Pare imediatamente o trator / implemento e verifique a ocorrência.



Pare o motor do trator antes de efetuar qualquer revisão, ajuste, reparo, lubrificação, ou qualquer outro serviço de manutenção no implemento. Certifique-se que o sistema de acionamento, discos distribuidores, esteira e outros itens que movimentam estejam totalmente parados.



Ferramentas ou equipamentos improvisados provocam acidentes. Ao ajustar ou reparar o implemento, utilize ferramentas adequadas.



Não efetue adaptações ou uso de peças não originais que venham comprometer o funcionamento do implemento, colocando em risco a segurança do operador e ajudantes.

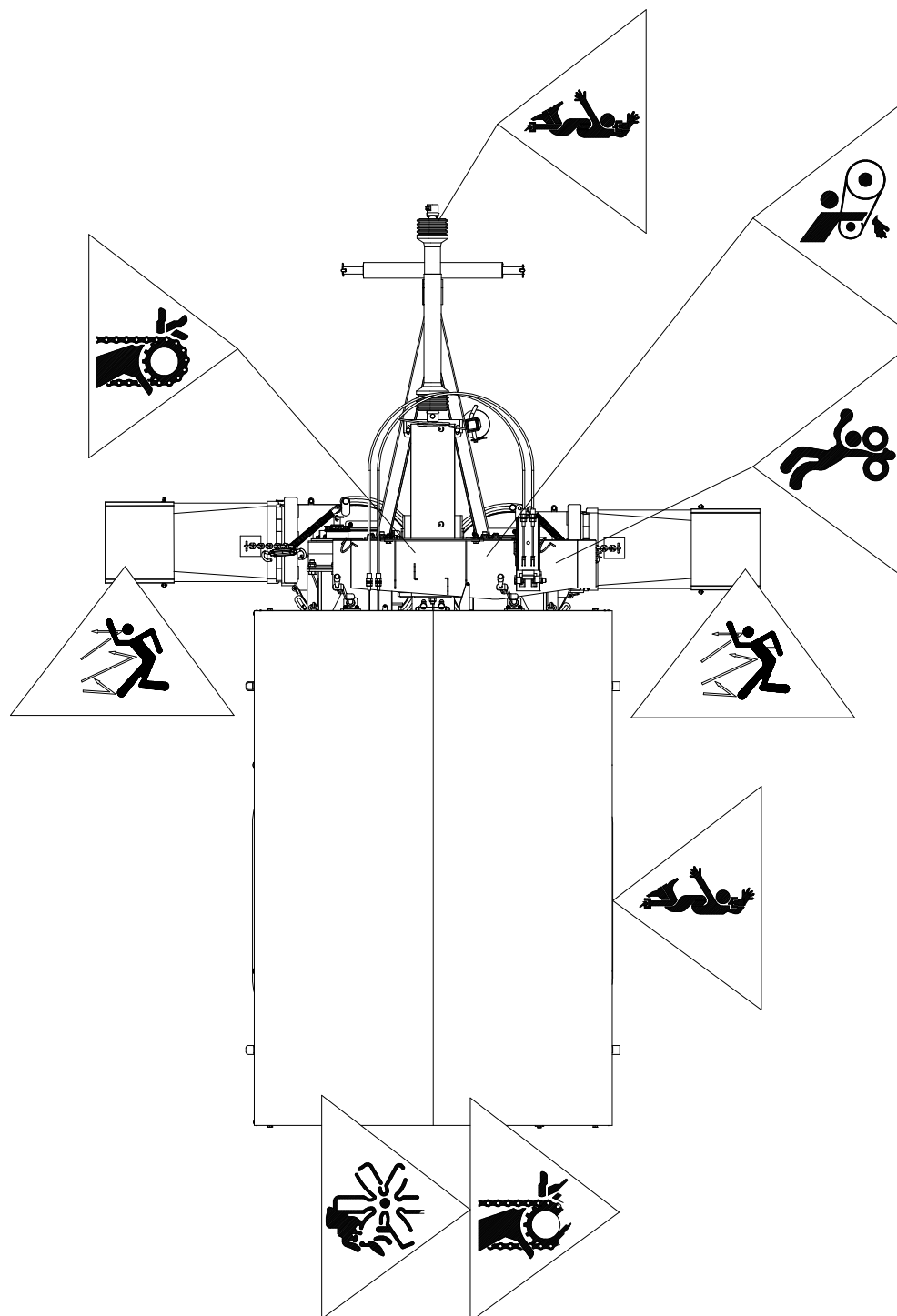
EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL:

De acordo com a necessidade de cada atividade, o trabalhador deve fazer uso dos seguintes equipamentos de proteção individual

- 1 Proteção da Cabeça. Olhos e Face: chapéu ou outra proteção contra o sol chuva e salpicos;
- 2 Óculos de Segurança: contra lesões provenientes do impacto de partículas e radiações luminosas intensas;
- 3 Proteção Auditiva: para as atividades com níveis de ruído prejudiciais a saúde. A exposição prolongada ao ruído pode causar danos ou perda da audição;
- 4 - Respiradores: para atividades com produtos químicos, tais como fertilizantes, poeiras incômodas, etc.;
- 5 - Proteção dos Membros Superiores:
 - a) Luvas para as atividades de, engatar ou desengatar o equipamento, bem como no manuseio de objetos escoriantes abrasivos, cortantes ou perfurantes;
 - b) Luvas para manuseio de produtos químicos, conforme especificada na embalagem dos produtos;
 - c) Camisa de mangas longas para atividades a céu aberto durante o dia;
- 6 - Proteção dos Membros Inferiores:
 - a) Botas impermeáveis e antiderrapantes para trabalhos em terrenos úmidos, lamacentos e encharcados;
 - b) Botas com biqueira reforçada para trabalhos em que haja perigo de queda de materiais e objetos pesados;
 - c) Botas com cano longo ou perneiras para atividades de risco de ataques de animais peçonhentos.

Todas a maquinas, saem de fábrica com adesivos de instruções e segurança aplicados nos diversos pontos do implemento. Recomendamos que antes de iniciar a operação de trabalho proceda da seguinte forma:

- a) Leia todas as instruções anotadas nos adesivos;
- b) Mantenha todos os adesivos limpos e legíveis.
- c) Substitua os adesivos danificados e ilegíveis.



No interior da caçamba existem duas calhas sobre o assoalho.

Estas calhas têm a finalidade de aliviar o peso exercido sobre a esteira.

Devem ser utilizadas para adubos granulados.

Para materiais como calcário, palhas de café, gesso, e demais adubos não granulados deverão ser removidos.

Limite se na altura original de carga.

Danos causados por excesso de carga não serão cobertos pela garantia.

Carregue o equipamento com o material a ser distribuído, dirija se ao local de distribuição, direcione as bicas de descarga inclinando levemente para baixo.

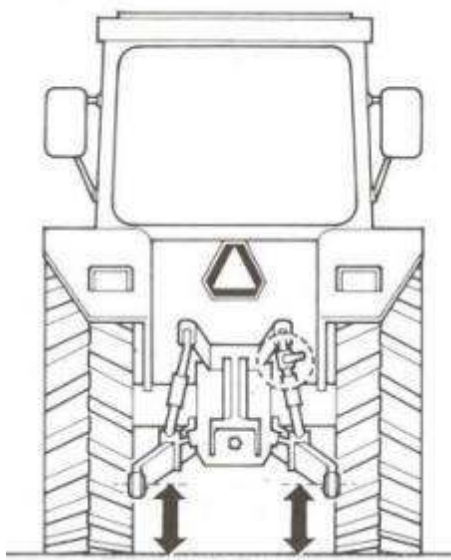
Estando a máquina regulada para a vazão escolhida na etapa anterior, ligue a tomada de potência, coloque as alavancas na posição acionada e aguarde alguns instantes até que o material comece a sair constantemente.

Engate a marcha escolhida e inicie a aplicação a qualquer momento necessitando de interrupção, puxe a alavanca correspondente ao lado a ser interrompido e a distribuição será interrompida.

Ao manobrar ou fazer curvas acentuadas, desligue sempre a rotação da Tomada de Potência (cardan).

ACOPLAMENTO DO IMPLEMENTO AO TRATOR:

Nesta etapa veremos quais itens devem estar interligados no trator e no implemento para que exista o perfeito funcionamento do conjunto



Primeiro passo: Localize a barra transversal à frente da carreta Vicon e engate nos braços do trator hidráulico fazendo logo em seguida o travamento através dos dois pinos de segurança.

Segundo passo: Suspenda os braços hidráulicos do trator até que o pé de descanso possa ser retirado.

Terceiro passo: Verifique se o equipamento está centralizado e faça o travamento

Obs.: Sempre que os procedimentos acima forem feitos não esqueça que o pé de descanso deve ser encaixado no suporte da máquina, evite a perda das peças.

DESACOPLAMENTO DO IMPLEMENTO AO TRATOR:

Antes de desacoplar o implemento, verificar visualmente a normalidade do conjunto implemento-trator, estando tudo certo:

- Estacionar o trator em local plano, posicione o pé de apoio no cabeçalho de forma que o implemento fique nivelado.
- Efetuar o desacoplamento da barra articulada do cabeçalho do implemento as barras de levante hidráulico do trator. Se necessário usar o recurso hidráulico do trator para aliviar a carga sobre os elementos a serem desacoplados



ATENÇÃO:

Verificar o nível do óleo a cada 100 horas de trabalho. Percebendo alguma anormalidade pare o implemento imediatamente e complete o nível de óleo da caixa de transmissão.

PREPARO DO TRATOR:

Proceder a revisão geral do trator que será utilizado para operar com o implemento, de forma que o trabalho possa ser feito sem interrupções, com destaque para o motor, pressão dos pneus, sistema hidráulico e necessidade de lastrear.

PROCEDIMENTOS IMPORTANTES ANTES DE INICIAR O TRABALHO:

Após efetuar a montagem e o acoplamento de sua MX 2100 ao trator é importante conferir e fazer os ajustes indicados antes de colocar o conjunto implemento- trator em funcionamento:

- a) Fazer o reaperto geral de parafusos, porcas e outros elementos de fixações;
- b) Verificar pontos de lubrificação, fazer a lubrificação e, se necessário fazer a substituição de alguma graxa danificada;
- c) Verificar o nível de óleo dos sistemas hidráulicos do trator, completar se necessário;
- d) Verificar a pressão dos pneus do implemento e trator;
- e) Verificar tensão das esteiras transportadoras, ajustar se necessário
- f) Verificar se o depósito de fertilizante está limpo e livre de elementos como, sacos, madeira, ferramentas, cordas, estopas, etc.
- g) Verificar se as correntes de transmissão estão devidamente alinhadas, tensionadas e lubrificadas;
- h) Verificar se as proteções de segurança estão devidamente montadas;
- i) Antes de abastecer, ande com o implemento o espaço suficiente para certificar-se de que o sistema de transmissão está normal.

RODAGEM:

A MX 1200 é fornecida com rodagem simples (duas rodas), com bitola de 1,25 m e pneus 7.50x16 - 10 lonas.

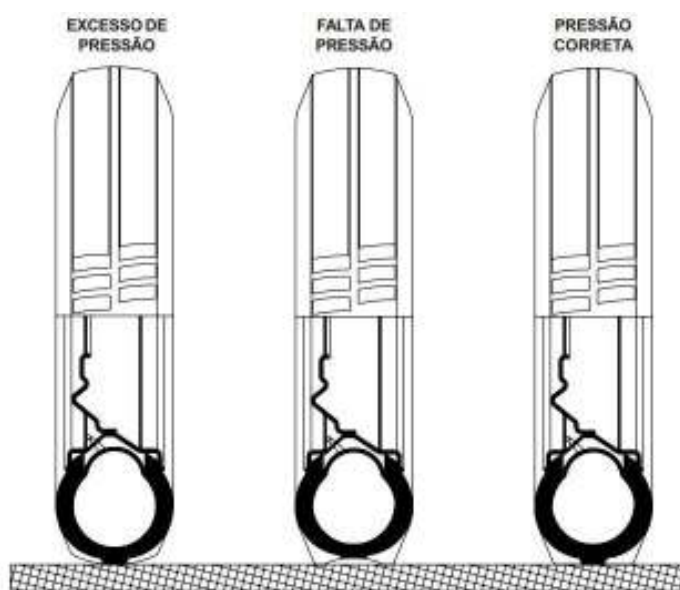
Cuidados com o sistema de rodagem e pneus:

O sistema de rodagem é responsável por grande parte do desempenho do implemento, para assegurar longa vida dos pneus, deve ser tomado os seguintes cuidados:

- a) Os pneus devem estar sempre com a pressão correta, o excesso ou falta de pressão causa danos e desgaste prematuro, fatores que impactam diretamente na precisão de distribuição do implemento.
- b) Não sobrecarregar o implemento evita a deformação das rodas e prolonga a vida útil dos pneus.
- c) Rodas danificadas como; trincas, amassamentos e rachaduras não devem ser aproveitadas e sim substituídas, sob riscos de graves acidentes e danos ao implemento.
- d) Fazer verificação rotineira quanto ao reaperto de porcas de fixação das rodas.
- e) A manutenção dos pneus deve ser feita com equipamentos adequados e por pessoas capacitadas para essa atividade.
- f) Não soldar roda montada com pneu, o calor excessivo causa aumento da pressão do ar e consequente explosão do pneu.
- g) Ao inflar o pneu, fique sempre ao lado do mesmo.

Pressão dos pneus

42 BAR





ATENÇÃO

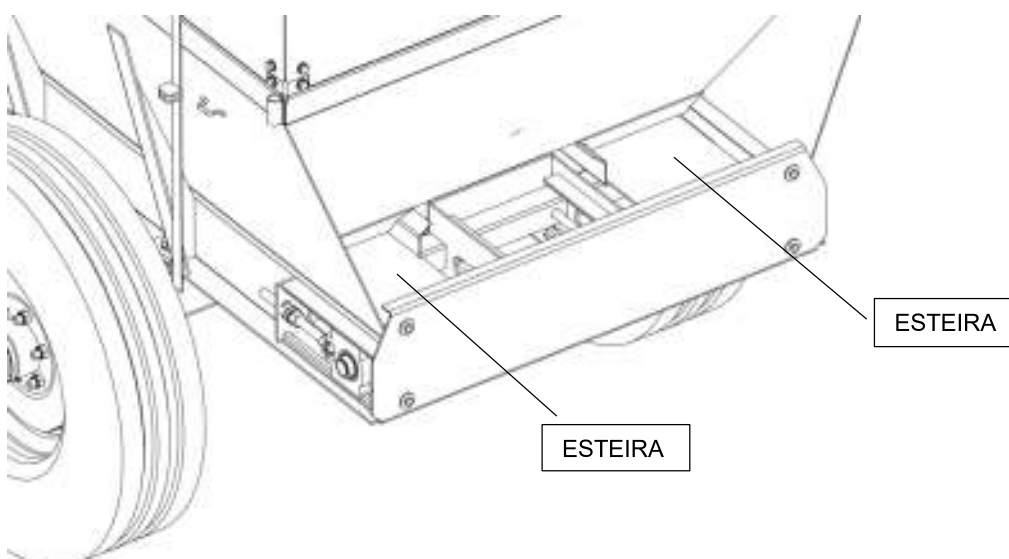
Verifique diariamente a necessidade de efetuar o aperto das porcas dos parafusos das rodas. Lembrando que existem parafusos com rosca direita e esquerda.

Transmissão:

O sistema de transmissão é representado na figura é composto por engrenagens, correia, redutor e polia onde: o redutor é acionado pelo cardan movimentando a esteira juntamente com as polias que fazem a rotação dos discos distribuidores.

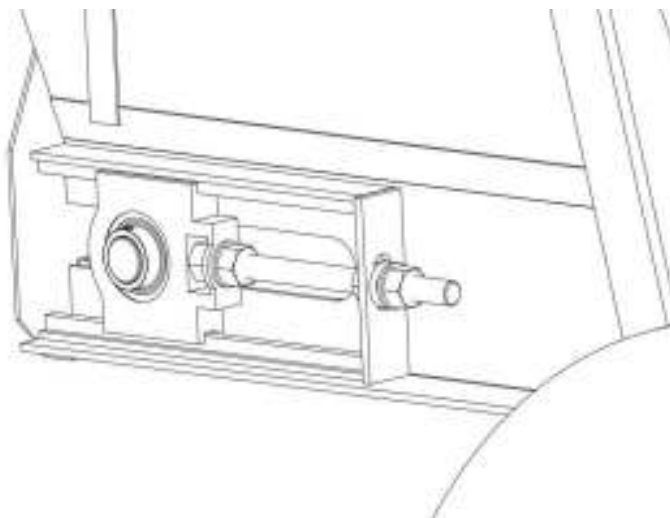


Esteira transportadora faixa dupla possui largura individual de 215 mm e, e composta por malha metálica quadriculada construída em aço inoxidável, eixo de tração dianteiro e eixo esticador traseiro. Sua função é transportar de forma homogênea o produto a ser distribuído até as comportas dosadoras existentes

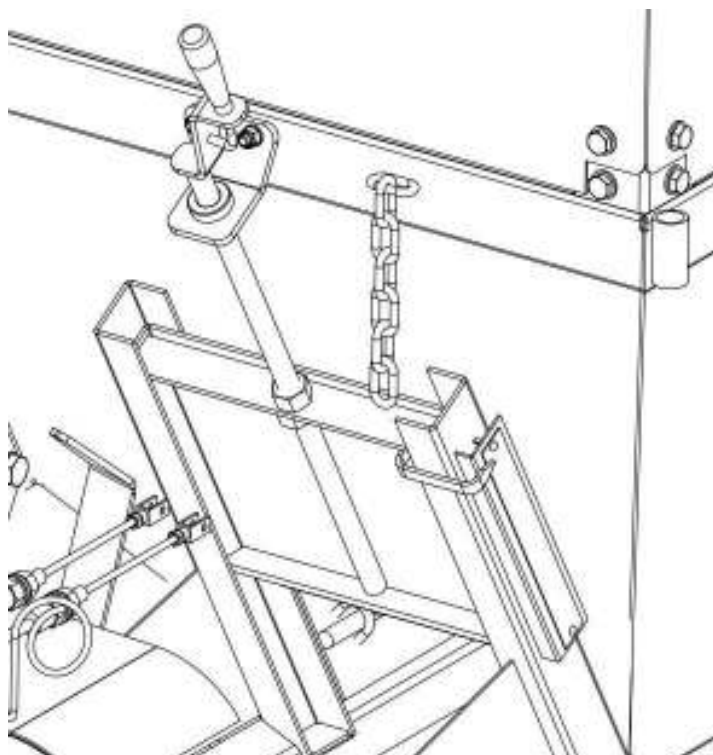


Regulagem de tensão das esteiras:

Após 2 dias de trabalho a tensão das esteiras deve ser revisada.

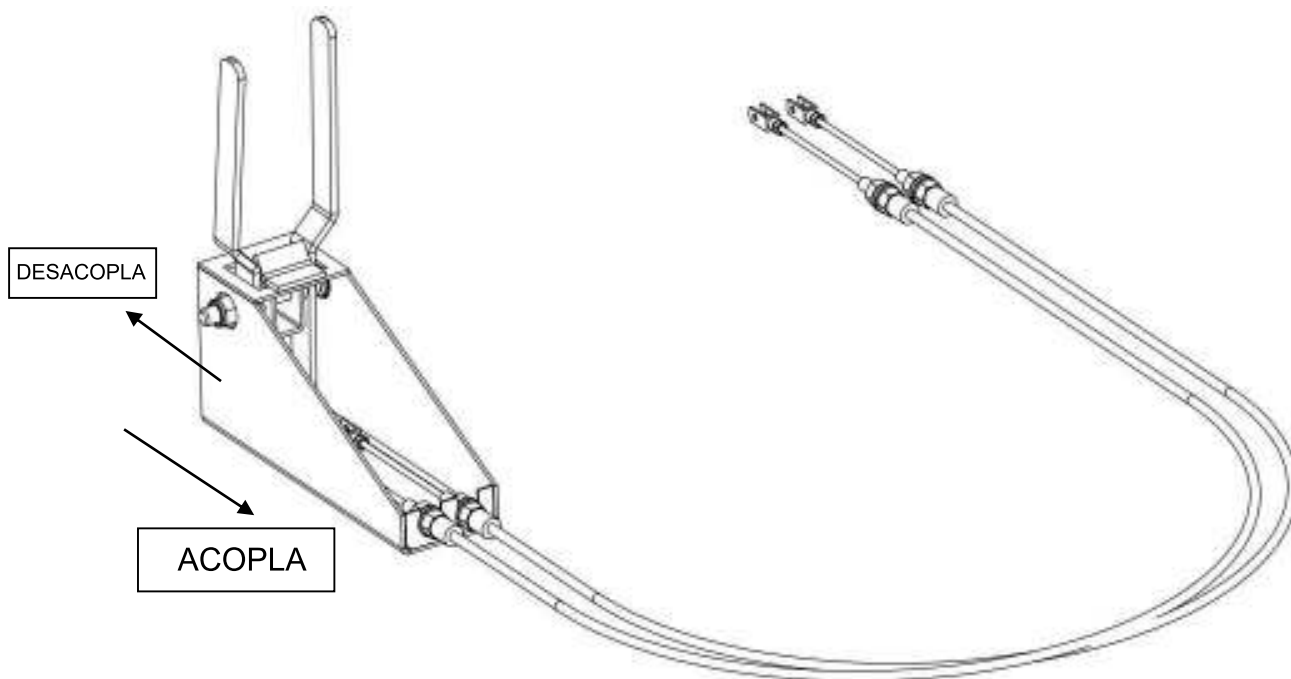
**Comportas:**

As comportas tem a função de dosar a quantidade de produto a ser aplicada numa determinada área, a regulagem é obtida através do acionamento manual de um fuso manivela, abrindo ou fechando a vazão do produto. A lateral da tampa da comporta esta dotada de uma escala, com divisões de referência para os valores indicados na tabela de distribuição.

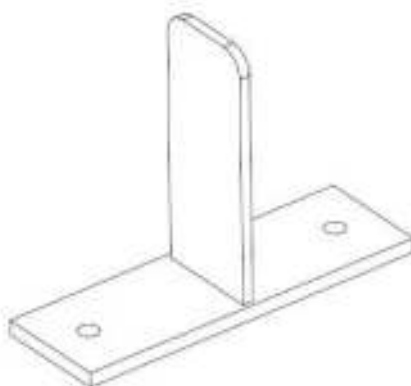


Comando:

Fixar o controle remoto no para-lama do trator. Pelos furos no centro do controle ou pela fixação lateral. Para fixar na lateral, usar o fixador que acompanha a máquina. Verificar se os conduites dos cabos de aço, não vão pegar os pneus.



Suporte soldado comando carreta, peça que tem a função de fixar o comando ao trator agrícola

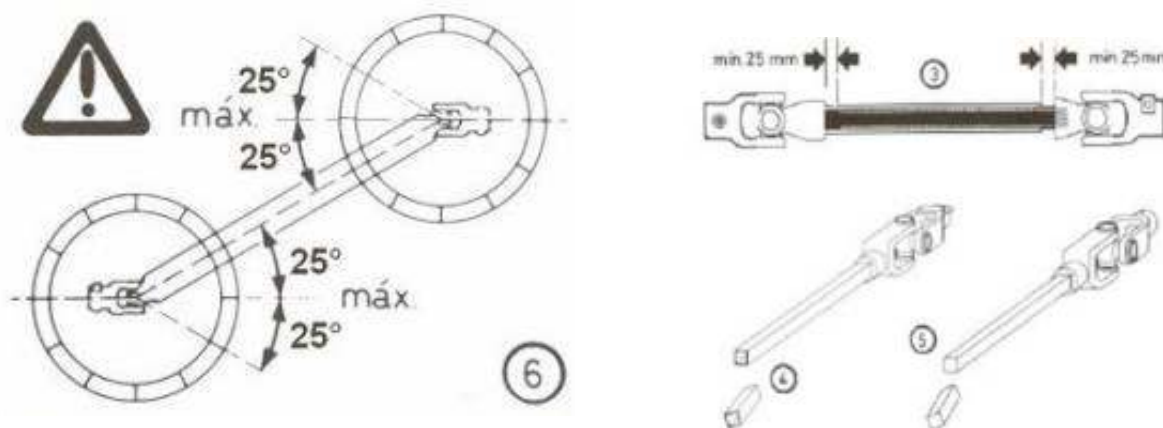


MONTAGEM DO CARDAN:

1. Levante a máquina até que o eixo do cardan chegue à altura da tomada de força do trator.
2. Coloque o meio cardan do lado da máquina e o meio cardan da tomada de força um ao lado do outro.
3. Os dois tubos (macho e fêmea) deverão ter em cada lado uma folga de no mínimo 15 cm.
4. Para ajustar o comprimento, segure as duas metades dos eixos, próximos um do outro, na posição de trabalho mais curta e marque-os.
5. Diminua igualmente a fêmea e o macho.
6. Elimine todas as bordas ásperas com uma lima, retire a sujeira e engraxe o macho.

CUIDADO: o ângulo do cardan nunca poderá ultrapassar os 25° quando estiver em movimento.

OBSERVAÇÃO: Engatar a tomada de força sempre com baixa rotação do motor para em seguida aumentar a rotação da adubadora, evitando danos na caixa de engrenagem



SUBSTITUIÇÃO DAS ENGRENAGENS:

O equipamento sai de fábrica com a engrenagem 27 dentes no eixo superior e 48 dentes no redutor.

Caso necessite de substituição, o equipamento possui mais duas engrenagens (38 dentes e 13 dentes) mais uma secção de corrente a ser emendado.

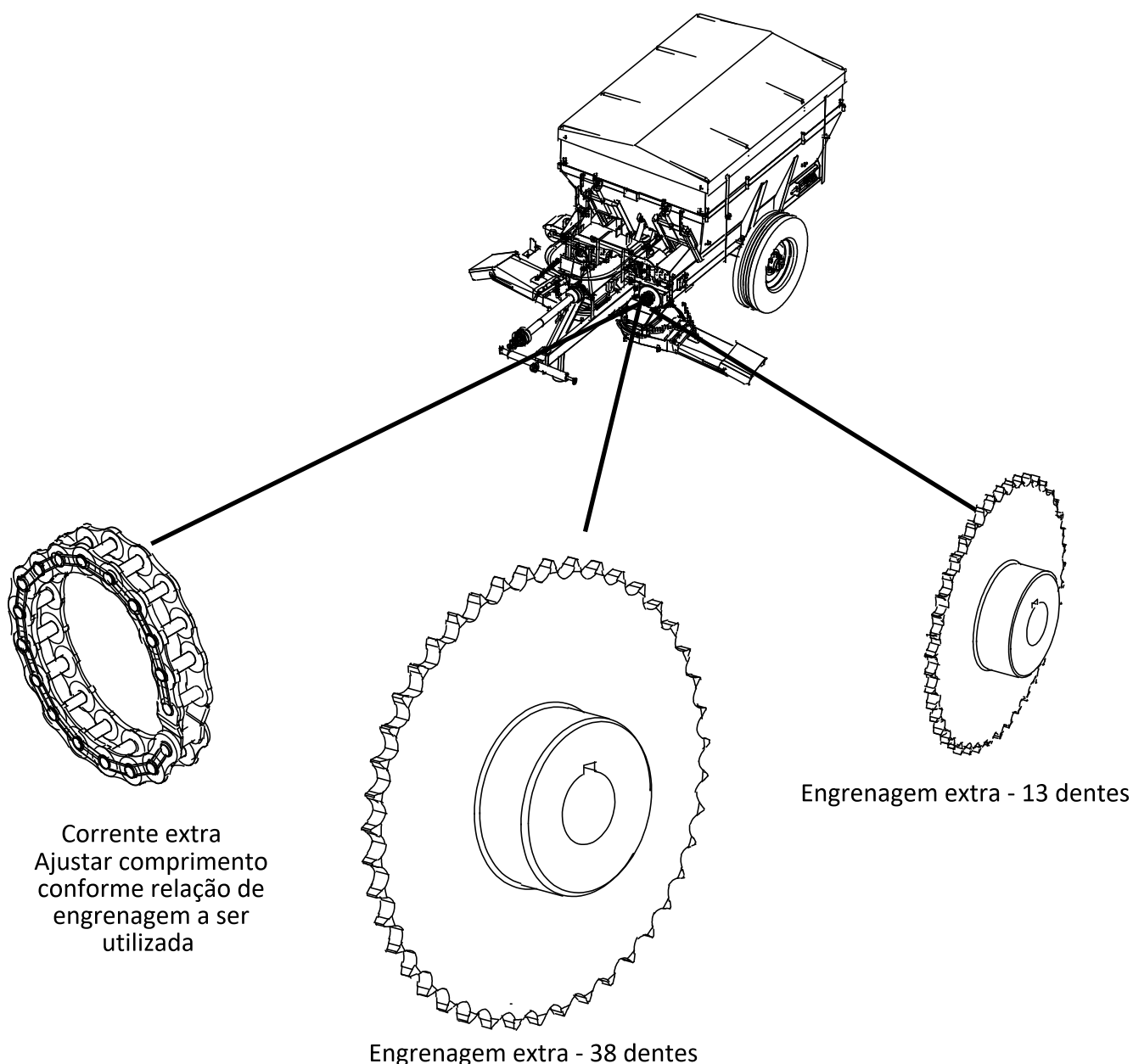
Para substituição das engrenagens, solte os 2 parafusos da base do tensor (esticador) de corrente.

Alivie a tensão da corrente afastando manualmente o tensor.

Remova a corrente, solte a porca central da engrenagem superior, substitua a engrenagem.

Para recolocação da corrente, verifique seu comprimento, encurte ou alongue utilizando a secção sobressalente de acordo com a necessidade.

O tensor pode trabalhar esticando de fora para dentro ou ao contrário de dentro para fora. Verifique a tensão e reaperte os parafusos da base do tensor.

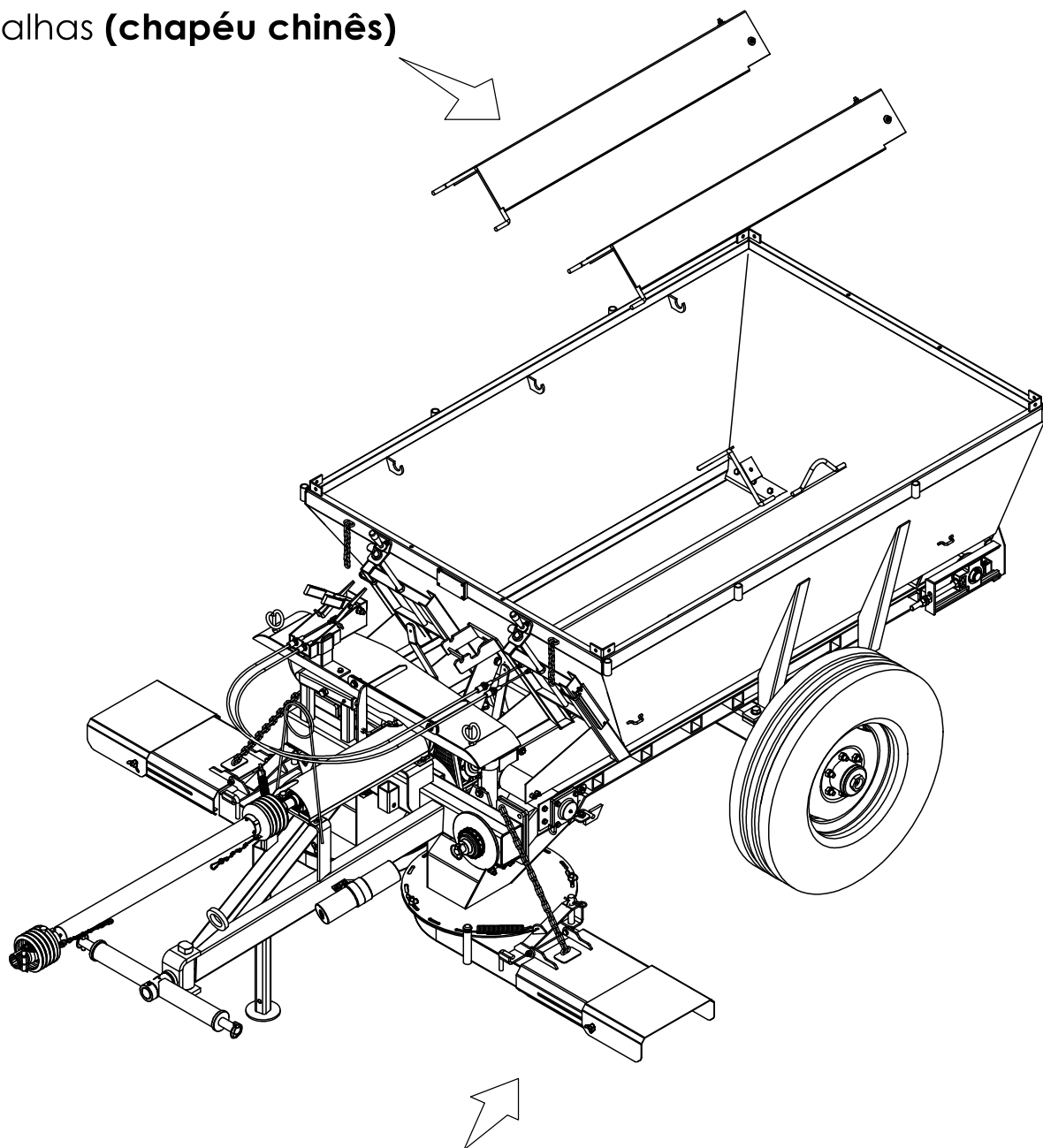


No interior da caçamba existem duas calhas (chapéu chinês) sobre o assoalho para aliviar o peso exercido sobre as esteiras em operação com adubos granulados. Para adubos não granulados como calcário, palhas de café e gesso, por exemplo, deverão ser removidas. Nunca exceda o volume original para trabalhar com adubos ou calcário, pois o equipamento estará sujeito a uma carga excessiva tornando-se inseguro. Danos causados por este tipo de descuido não serão cobertos pela garantia.

Após carregar o equipamento com o material a ser distribuído, dirija-se ao local de adubagem, direcionando as bicas de descarga, inclinando levemente para baixo.

Com a vazão previamente regulada e a caçamba abastecida, ligue à tomada de potência colocando as alavancas em posição acionada e, observando a saída uniforme de material, engate a marcha correspondente e inicie a adubagem.

calhas (**chapéu chinês**)



Bica de descarga

MANUTENÇÃO

O bom desempenho e a vida útil do seu implemento está diretamente relacionada com a correta manutenção da mesma nos períodos em que o implemento está fora de uso. Portanto recomendamos que esta atividade seja feita conforme instruções neste manual, todas as vezes que o implemento sair de operação.

Sugerimos alguns cuidados de manutenção, os quais seguidos permitirão ao implemento, uma vida útil mais longa e melhor desempenho de trabalho:

MANUTENÇÃO PREVENTIVA:

É uma manutenção planejada que previne a ocorrência corretiva, e as atividades mais constantes da manutenção preventiva são: reparos, lubrificação, ajustes e recondicionamentos. O objetivo é que não ocorra paradas inesperadas do implemento por motivos que poderiam ser evitados. A manutenção preventiva deve ser realizada de forma adequada e periodicamente para garantir maior durabilidade dos componentes do seu implemento.

Adote na rotina de trabalho alguns cuidados que devem ser tomados:

- Reapertar os elementos de fixação do implemento diariamente,
- Efetuar a lubrificação de todos os bicos de graxeiras;
- Verificar o desgaste dos componentes e se necessário fazer a substituição;
- Ter cuidado ao manusear o implemento, evitando danos que possam comprometer o desempenho funcional;
- Durante a operação, ao perceber algo irregular pare, verifique, analise e elimine a causa antes de continuar o trabalho.

MANUTENÇÃO PÓS – USO:

Para o bom desempenho do implemento e recomendável a realização da manutenção após o uso, para tanto recomenda-se que, após o termino do uso, sejam realizadas as seguintes tarefas:

- a) As correntes devem ser retiradas e lavadas com querosene ou óleo diesel, após deixa las em imersão em óleo lubrificante durante 2 dias e posteriormente coloca las em recipiente plástico fechado;
- b) Limpar o deposito e esteira retirando os resíduos dos produtos utilizados;
- c) A máquina deve ser lavada com agua e sabão neutro para a remoção de todos os resíduos, principalmente de fertilizante, que é o grande vilão da corrosão;
- d) Verificar e substituir as graxeiras danificadas, efetuar a lubrificação em todos os pontos do implemento;
- e) Inspeccionar o implemento: analisar se há peças desgastadas ou quebradas (rolamentos, engrenagens, mancais, aletas, etc.), efetuar a substituição dos itens danificados;
- f) Efetue o retoque da pintura, principalmente nas partes que mantem contato com o fertilizante;
- g) Mantenha a pressão dos pneus conforme indicado neste manual;
- h) Ao final, pode se pulverizar a máquina com óleo agro protetivo, para garantir uma maior proteção. Não usar óleos diesel ou óleo queimado. Proteger os pneus na hora da lubrificação;
- i) Mantenha o pé de apoio, cardans e pinos de engate fixos em seus locais de uso;
- j) armazenar em local seguro e, de preferência, coberto;

PERIODICIDADE DE INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO:

ITEM	DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES	DIARIA	SEMANAL	FIM DE PERIODO	INICIO DE OPERAÇÃO
1	Reaperto geral dos elementos de fixação	X			X
2	Reaperto dos parafusos e porcas das rodas	X			X
3	Calibrar pneus	X			X
4	Verificar e substituir câmaras e pneus danificados			X	
5	Verificar e substituir pinos de engate danificados	X			X
6	Engraxar todos os pontos de lubrificação	X			X
7	Verificar desgaste de buchas, olhais e eixos, substituir se necessário		X	X	
8	Verificar e ajustar a tensão e alinhamento das correntes		X	X	
9	Verificar aletas dos discos de lanço, substituir se necessário		X	X	X
10	Verificar desgaste das correntes e engrenagens, substituir se necessário		X	X	X
11	Verificar folga nos rolamentos, eixos e mancais, substituir se necessário		X	X	
12	Verificar trincas em partes soldadas, fazer reparo se necessário			X	
13	Verificar visualização da escala da comporta, substituir se necessário			X	
14	Verificar e reparar desgaste da esteira transportadora			X	
15	Verificar alinhamento da esteira transportadora	X	X		X
16	Verificar e reparar pegas oxidadas			X	
17	Verificar motor hidráulico, reparar se necessário	X	X		X
18	Verificar e substituir adesivos danificados			X	
19	Fazer limpeza no depósito, lavar e pulverizar			X	

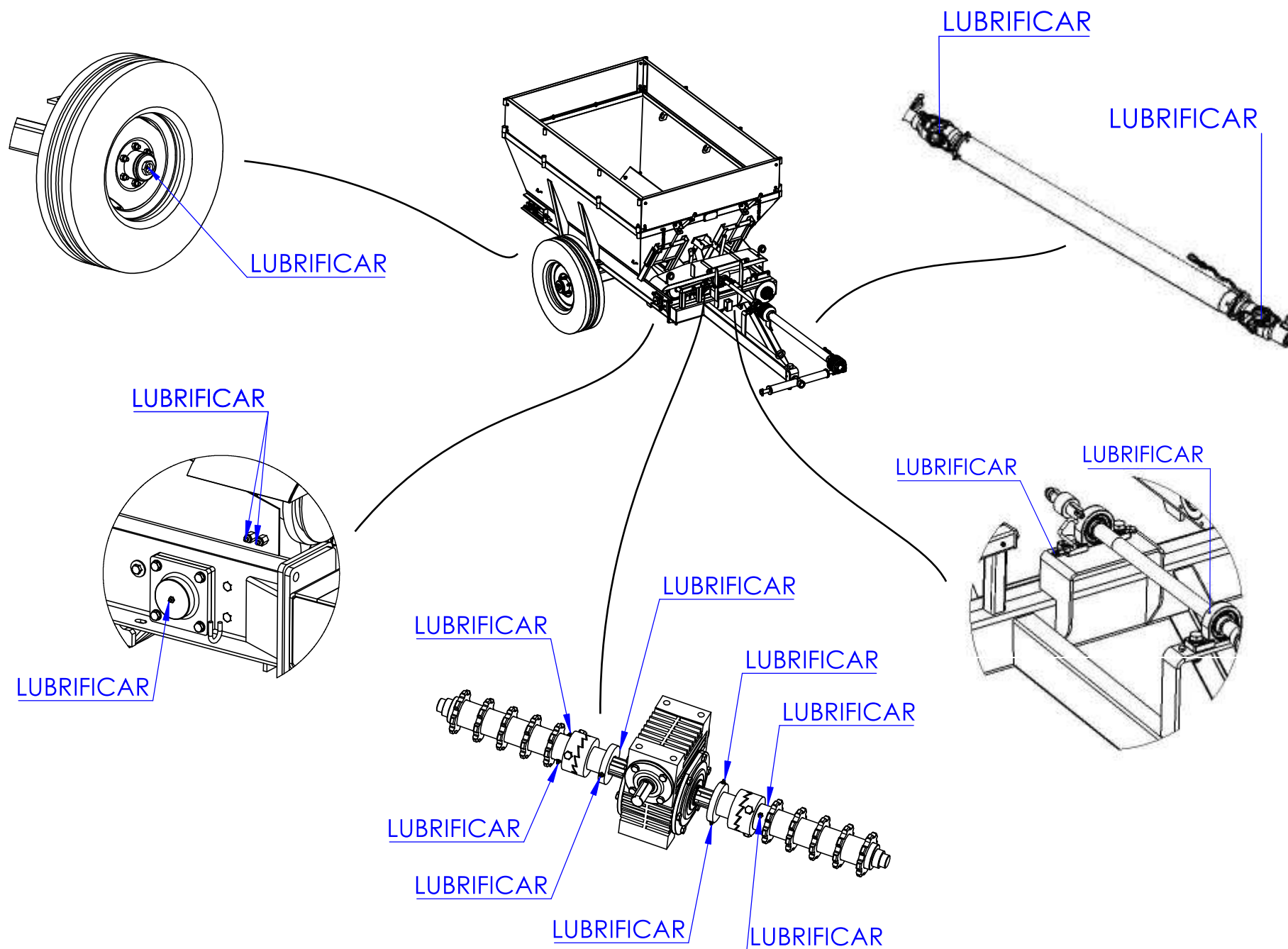
LUBRIFICAÇÃO:

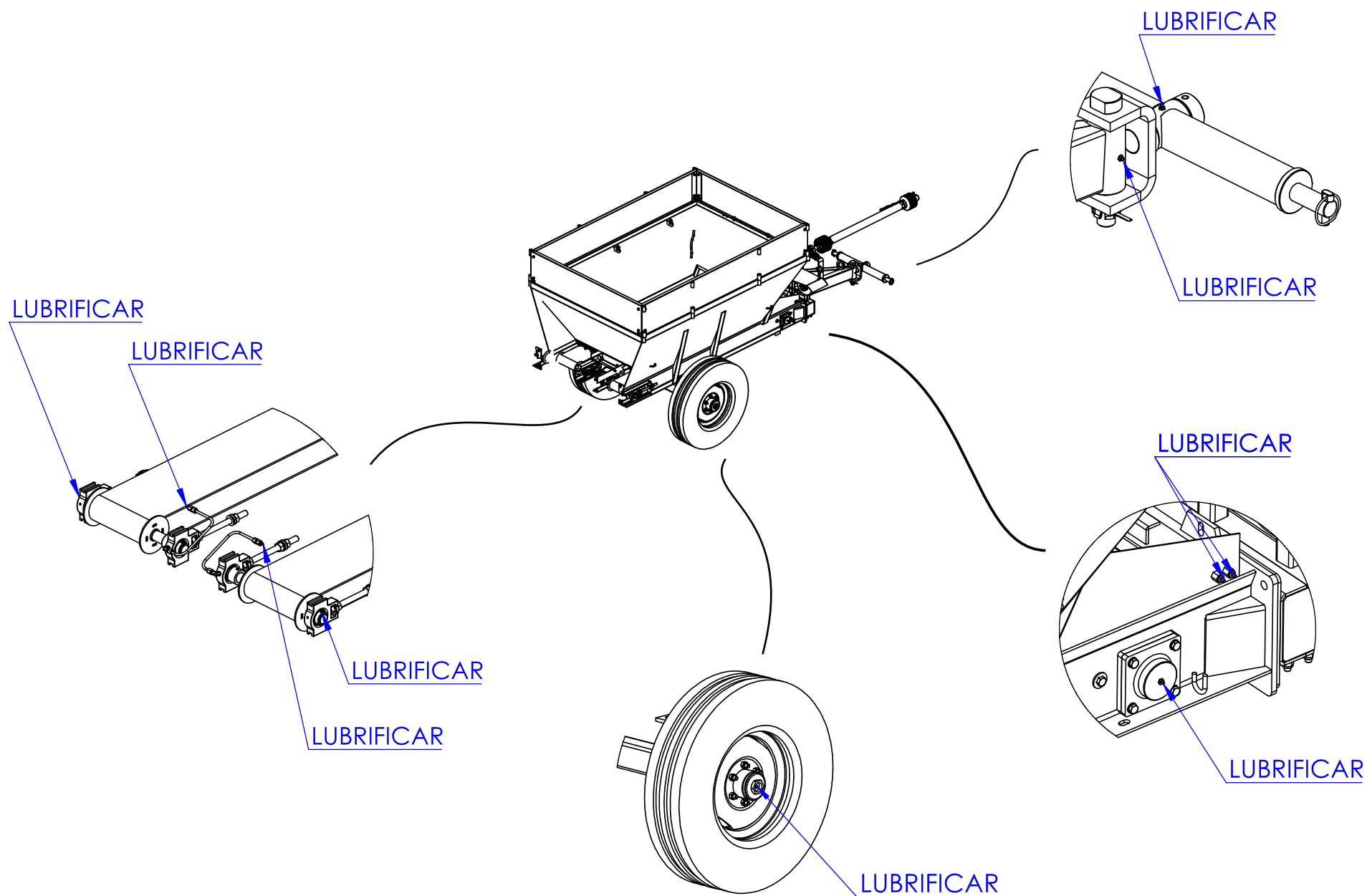
- ✓ Mancais dos eixos de acionamento dos discos de lanço
- ✓ Eixos de transmissão da esteira:
- ✓ Comporta
- ✓ Rodagem:
- ✓ Cubo da roda
- ✓ Transmissão
- ✓ Esticadores de corrente

- Tabela de lubrificantes

Lubrificante Recomendado	Equivalencia				
	Petrobras	Bardhal	Shell	Texaco	Ipiranga
Graxa a base De Sabão de Litio -	LUBRAX GMA-2	MAXLUB APG-2EP	ALVANIA 2	MARFAK MP-2	IPIFLEX 2
Óleo SAE 30 API- CD/CF	LUBRAX MD400 SAE 30 API/CF	AGROLUB 05	RIMULA D-30	URSA LA-30 SAE 30 API CF	ULTRAMO TURBO SAE 30 API CF

Lubrificante Recomendado	Equivalencia			
	Castrol	Esso	Mobil Oil	Valvoline
Graxa a base De Sabão de Litio - Consistencia	LM 2	MULTI H	GREASE MP	PALLADIUM MP-2
Óleo SAE 30 API- CD/CF	TROPICAL TURBO 30	ESSOLUBE	DELVAC 1330	TURBO DIESEL CF SAE 30





REDUTORES COM LUBRIFICAÇÃO A ÓLEO MINERAL

Controlar regularmente o nível e a temperatura do óleo (Temperaturas medidas na superfície da carcaça são em média 10° C mais baixas do que a temperatura do óleo).

Efetuar a primeira troca de óleo mineral após aproximadamente 500 horas de serviço. Os intervalos das demais trocas de óleo dependem das condições de operação do redutor (solicitação e temperaturas de serviço, frequência de partidas, tipo de óleo e condições ambientais). A tabela 1, indica valores médios de referência para os intervalos de troca. (Ver tabela abaixo).

As drenagens de óleo deverão ser feitas enquanto o redutor ainda estiver quente.

Antes da colocação do óleo novo no redutor é recomendável efetuar uma lavagem prévia com óleo fino da mesma formulação do óleo lubrificante, ou aguarrás

Na troca de óleo deve-se observar que o lubrificante seja substituído pelo mesmo tipo anteriormente usado. Não misturar tipos de óleos e marcas diferentes.

Os mancais de rolamento e vedações que requerem outras aplicações lubrificações por graxa, devem ser abastecidos através dos niples de lubrificação. Utilize somente graxas a base de sabão de lítio, apropriado para rolamentos. Relubrificação com aproximadamente 10 a 20 cm³ de graxa em intervalos de três meses (solicite instruções específicas).

O tipo de lubrificante, a viscosidade e alguns fabricantes estão indicados na tabela 2. (Ver tabela abaixo).

TABELA 1		
Temperatura do óleo Cº	Intervalos de Troca de Óleo em horas (Valores médios de referencia)	
70	6000	18000
85	3000	9000
100	1500	4500
	18 meses maximo	48 meses maximo

TABELA 2								
RPM da entrada	Temperatura do óleo Cº	Viscosidade ISO a 40° C DIN 51519	Castrol	Esso	Ipiranga	Petrobrás	Shell	Texaco
Até 1750	10º C a 50º C	460	Ilo SP 460	Spartan EP 460	Ipiranga SP 460	Lubrax Gear 460	Omala 460	Merola 460
	10º C a 50º C	680	Ilo SP 680	Spartan EP 480	Ipiranga SP 680	Lubrax Gear 680	Omala 680	Merola 680
Óleo Permanente			Optgear BM 680				Tivela S 680	
Graxas para Rolemento			Castrol LM grease	Beacon 2	Ipiflex 2	Lubrax Autolith 2	Retinax WB2	Marfak MP2

REDUTORES COM LUBRIFICANTES PERMANENTES.

Efetuar a troca de acordo com a tabela 1. Retirando a tampa cega da coroa.

Caso necessitar adicionar óleo permanente por causa de vazamentos, proceder da seguinte forma:

- Retire o parafuso nº 1 e o parafuso nº 2 de qualquer das tampas da coroa indicada na figura 1 abaixo.
- Através de uma seringa, injete o óleo pelo orifício nº 1 até começar a vazar pelo orifício nº 2, com o redutor na posição indicada na figura 2 abaixo.
- Coloque novamente os parafusos com veda rosca.

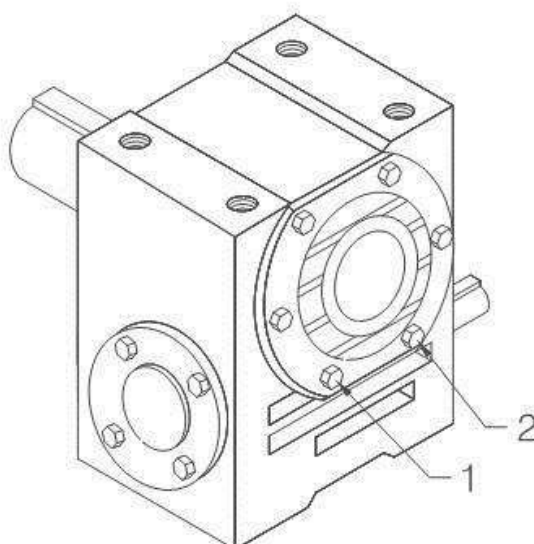


FIG. 1

CORRETO

ERRADO

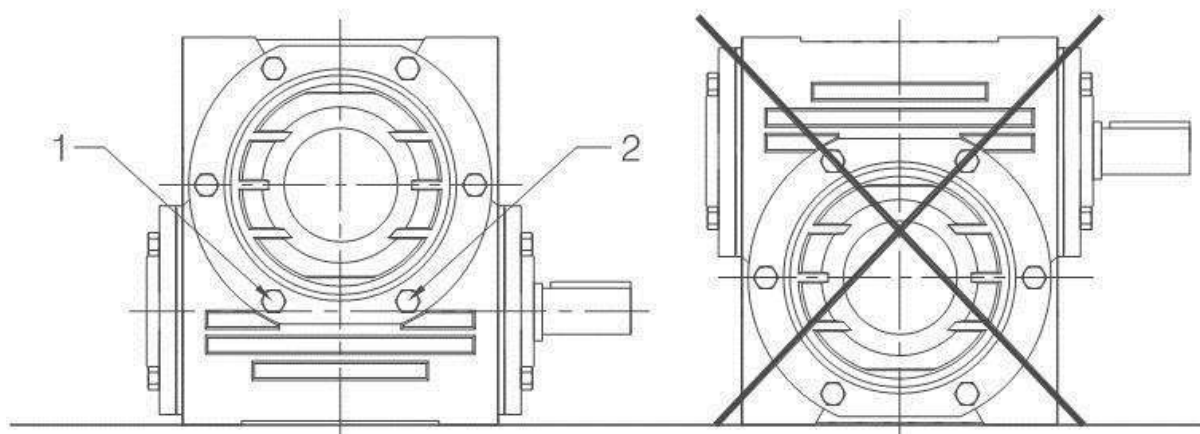


FIG. 2

A quantidade de adubo a ser distribuída irá variar conforme as manivelas da comporta de vazão, abrindo ou fechando sua abertura.

Velocidade da esteira, substituindo as engrenagens de transmissão do redutor central

Marcha do trator – quanto mais rápida a marcha menor a vazão. Utilize a tabela de vazões anexa para aproximação da vazão.

O equipamento sai de fábrica com as engrenagens 27 x 48 dentes portanto a segunda tabela corresponde ao engrenamento acima.

Selecione uma velocidade de operação segura para o tipo de terreno. Normalmente entre 5 a 7,5 km/h quando a TDP estiver a 540

Suponhamos que se verificou uma velocidade de 6 km/h à 540 rpm na TDP. (Normalmente esta informação está localizada sobre o paralamas do trator indicando a rotação do motor, da TDP e velocidade desenvolvida nas diversas marchas)

Na tabela, leia na linha correspondente a 6 km/h as diversas vazões possíveis para diferentes aberturas da comporta de vazão.

Como exemplo, digamos que necessitamos de uma vazão de 200gramas por metro linear (somando-se os dois lados da distribuição).

Na tabela encontramos os números 195 e 230 que correspondem a aberturas de 40 e 50 mm respectivamente no regulador de vazão.

Para uma vazão de 200g/m concluímos que a abertura deverá ficar entre 40 e 50 mm. Regula-se as duas comportas de vazão para esta

Para uma distribuição uniforme, deve-se regular e aferir a quantidade de produto que escoar tanto da comporta esquerda, quanto na direita.

A quantidade de adubo a ser distribuída deverá ser regulada através de testes práticos de distribuição.

Exemplo) desejamos aplicar 200 gramas de adubo por metro linear em cada linha de plantio, a uma velocidade média de 6 km/h.

Calculo da dosagem por metro linear:

Antes de iniciar a operação, é necessário saber a quantidade de fertilizante a ser aplicada por metro linear (gr/m). Esse valor será comparado com a coleta a ser feita com o implemento em situação de trabalho num determinado espago percorrido. Caso o cliente não tenha esse valor, segue abaixo as instruções para encontrar a dosagem por metro linear.

Formulas para verificação e confirmação dos dados da tabela:

Informações:

E = Espaçamento entre ruas de café (metro)

C = Comprimento total das ruas de café em 01 (um) hectare

Hec = Hectare = 10.000 m²

Dm = Dosagem de adubo por metro linear (kg/m)

$Dhec$ = Dosagem de adubo por hectare (kg/hect)

Formulas:

$$C = \frac{Hec}{E}$$

$$Dm = \frac{Dhec}{C}$$

Exemplo:

Dados:

$E = 4 \text{ m}$

$Hec = \text{Hectare} = 10.000 \text{ m}^2$

$Dhec = 600 \text{ kg/hect}$

$$C = \frac{Hec}{E} = \frac{10000}{4} = 2500$$

$$Dm = \frac{Dhec}{C} = \frac{600}{2500} = 0,24 \text{ kg / m}$$

Nesse exemplo o agricultor precisaria regular a máquina para jogar 0,24 kg por metro linear.

TABELA DE VAZÕES PARA ADUBO:

Vazões em gramas/m (soma das duas bicas)

Relação de engrenagens 13(sup)x 48d (inf)		abertura do regulador de vazão em (mm)										
Velocidades do trator 540pm da TDP												
Km/h	m/min.	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
5,0	83,0	32	43	66	93	113	133	153	173	193	213	233
5,5	92,0	29	39	59	83	102	120	138	156	174	192	210
6,0	100,0	26	36	55	77	94	110	126	142	158	174	190
6,5	108,0	24	33	51	71	87	102	117	132	147	162	177
7,0	117,0	22	31	47	66	80	94	108	122	136	150	164
7,5	125,0	21	29	44	61	75	88	101	114	127	140	153

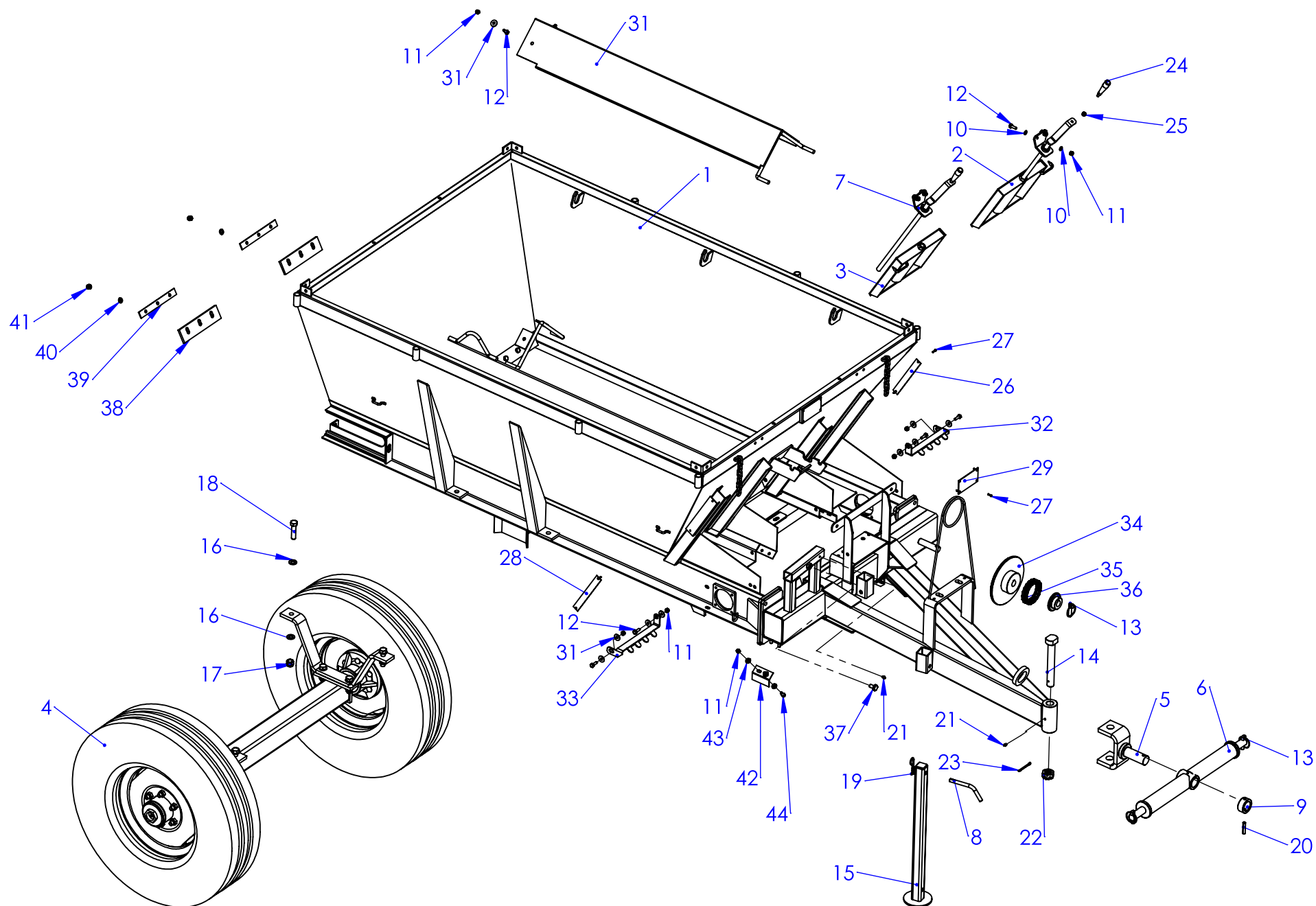
Relação de engrenagens 27(sup)x 48d (inf)		abertura do regulador de vazão em (mm)										
Velocidades do trator 540pm da TDP												
Km/h	m/min.	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
5,0	83,0	66	90	137	193	235	277	319	361	403	445	487
5,5	92,0	60	82	124	174	212	250	288	326	364	402	440
6,0	100,0	55	75	114	160	195	230	265	300	335	370	405
6,5	108,0	51	69	105	148	180	213	246	279	312	345	378
7,0	117,0	47	64	97	137	167	197	227	257	287	317	347
7,5	125,0	44	60	91	128	156	184	212	240	268	296	324

Relação de engrenagens 38(sup)x 48d (inf)		abertura do regulador de vazão em (mm)										
Velocidades do trator 540pm da TDP												
Km/h	m/min.	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
5,0	83,0	93	127	192	270	329	388	447	506	565	624	683
5,5	92,0	84	114	140	243	297	350	406	460	514	567	621
6,0	100,0	77	105	159	224	273	322	373	422	471	520	569
6,5	108,0	71	97	147	207	253	298	344	389	435	480	525
7,0	117,0	66	90	136	191	233	275	319	361	404	446	488
7,5	125,0	62	84	127	180	218	257	298	337	377	416	455

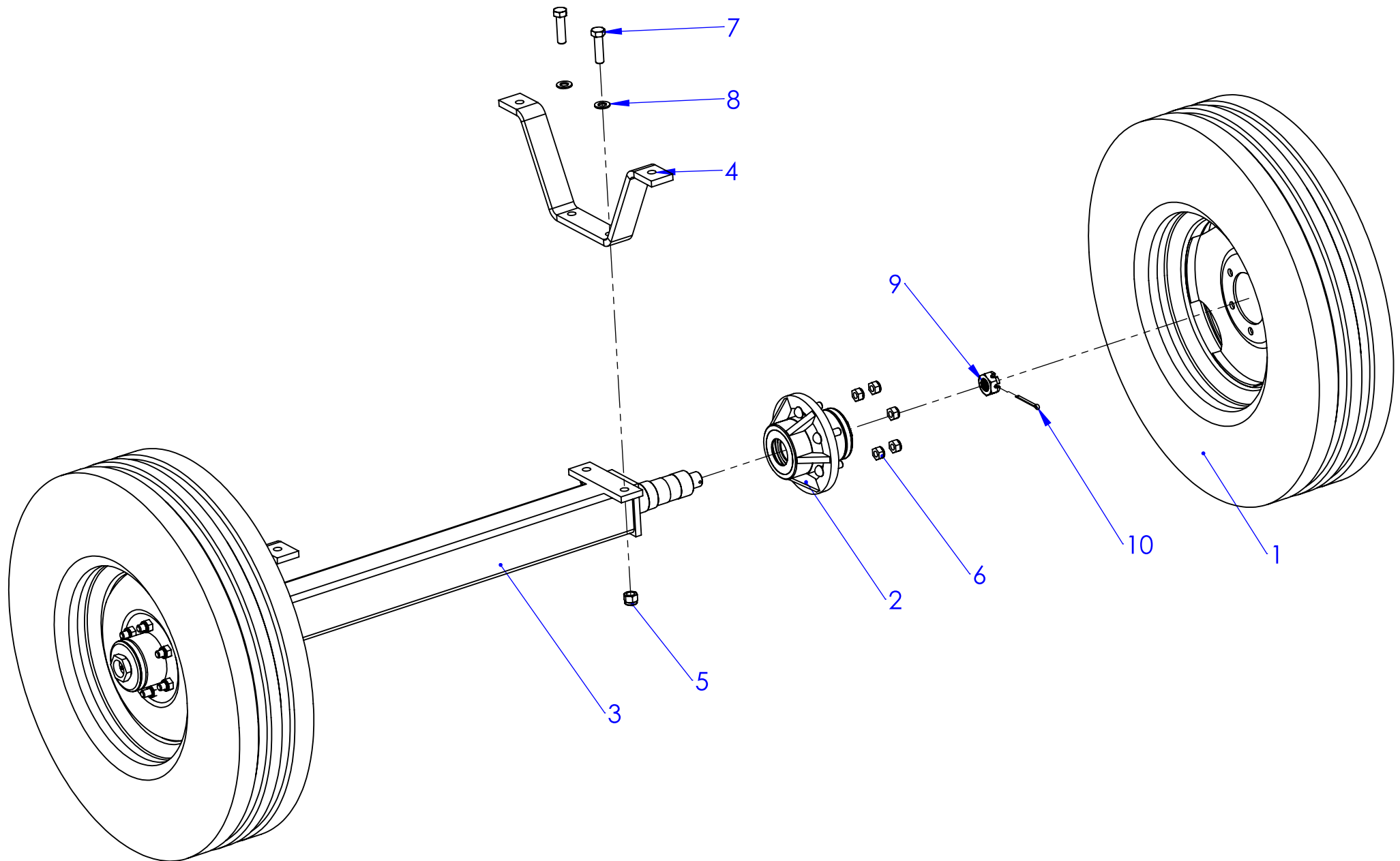
TABELA DE VAZÕES PARA PALHA DE CAFÉ:

Vazões em litros/m (soma das 2 bicas)							
relação de engrenagens 38d(sup)x 27d(inf)							
velocidade do trator a 540rpm da TDP		abertura do regulador de vazão em (mm)					
km/h	m/min	100	120	140	160	180	200
2	33	4,8	5,7	6,7	7,7	8,6	9,6
3	50	3,2	3,8	4,4	5	5,7	6,3
4	67	2,4	2,8	3,3	3,8	4,2	4,7
5	83	1,9	2,3	2,7	3	3,4	3,8
6	100	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,2
7	117	1,4	1,6	1,9	2,2	2,4	2,7

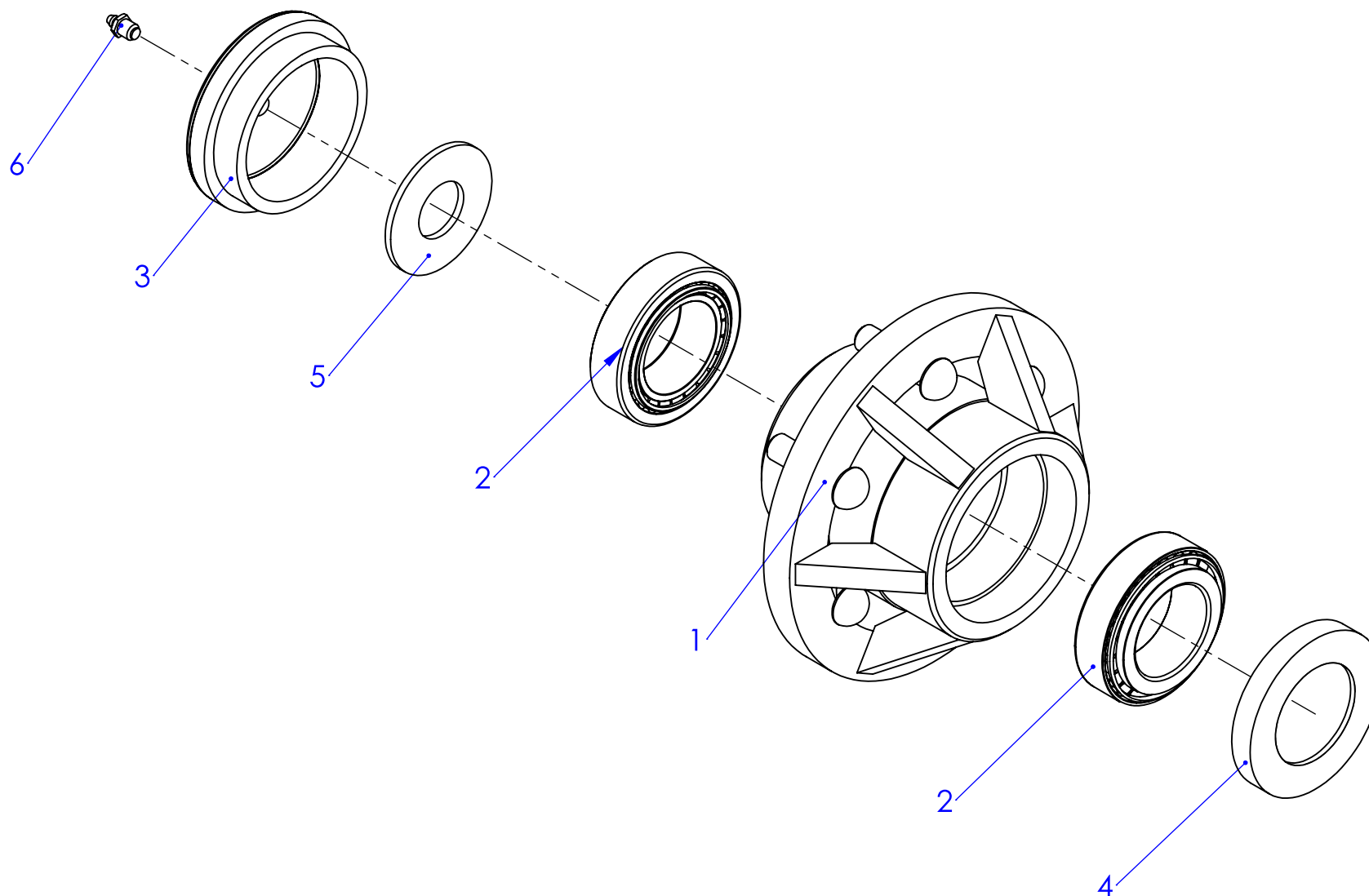
CATÁLOGO DE PEÇAS



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA010000	CHASSIS SOLDADO CARRETA	1
2	CA210112	CONJUNTO SOLDADO DA COMPORTA LE	1
3	CA210089	CONJUNTO SOLDADO DA COMPORTA LD	1
4	CA019000	CONJUNTO EIXO DA RODA MONTADA	1
5	CA210093	CONJUNTO ARTICULAÇÃO DO TERCEIRO PONTO	1
6	CA210021	TERCEIRO PONTO CARRETA	1
7	CA210088	ALAVANCA DE ABERTURA DE Material <não especificado>	2
8	TS220185	PINO DE TRAVAMENTO PÉ TRSL 90E	1
9	CA210095	BUCHA TRAVA DO TERCEIRO PONTO	1
10	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	8
11	MP131719	PORCA PARLOCK M8	16
12	MP131916	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	12
13	MP132501	PINO ARGOLA TRAVA	3
14	CA210146	PINO ROSCADO 3º PONTO	1
15	VH215027	PÉ DE APOIO MAIOR VARREDOR HIDR.	1
16	MP131514	ARRUELA LISA M16 ZB (17X30X3MM) DIN	8
17	MP131720	PORCA PARLOCK M16 X 1,5MM	4
18	MP131943	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 65	4
19	MP132500	91569 PINO TRAVA "R" 4 X 80	1
20	MP132005	PINO ELASTICO 10 X 50 MM	1
21	MP131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	2
22	MP131310	007.027 PORCA CASTELO - M27 X 2 MM	1
23	MP132302	CUPILHA 5 X 60 (3/16 X 2 1/2 ")	1
24	MP135104	CABO DE MANIVELA CG 2274	2
25	MP131305	PORCA SEXTAVADA M8 GALVANIZADA	2
26	CA210094	CHAPA NUMERICA ESQUERDACARRETA ADUBADEIRA	1
27	MP131804	REBITE POP(416) Ø4 X 15	8
28	CA210073	CHAPA NUMERICA DIREITA CARRETA ADUBADEIRA	1
29	MP118611	PLACA DE IDENTIF. TRINCHAS/SEL./SOP./CLEANER	1
31	CA215009	CONJUNTO SOLDADO CHAPÉU CHINES	2
31	MP131525	ARRUELA 8 X 25 X 2MM GALVANIZADA	12
32	CA210145	DENTE DE LIMPEZA ESQUERDO DA ESTEIRA	1
33	CA210060.	DENTE DE LIMPEZA DIREITO DA ESTEIRA	1
34	CA215036	ENGRENAGEM DA CARRETA PASSO=5/8" Z=38 ASA 50 - CUBO 24 MM	1
35	CA215077	CORRENTE RESERVA DA ENGRENAGEM TRANSMISSÃO - 600 mm	1
36	CA215037	ENGRENAGEM DA CARRETA PASSO=5/8" Z=13 ASA 50 - CUBO 24mm	1
37	MP131937	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 12 X 20 X 1,75	1
38	CA915001	BORRACHA DA ESTEIRA CARRETA MX2100	2
39	CA216117	CHAPA DE FIXAÇÃO BORRACHA DA ESTEIRA	2
40	MP131603	ARRUELA LISA EM INOX M10	6
41	MP131706	PORCA PARLOCK M 10 X 1,5 GALVANIZADA	6
42	CA210187	CHAPA DE FECHAMENTO LATERAL PARAFUSADA	2
43	MP131508	ARRUELA LISA GALVANIZADA 8,5 X 20 X 1 MM	8
44	MP131421	80821 PARAFUSO SEXTAVADO INOX M 8 X 20	4



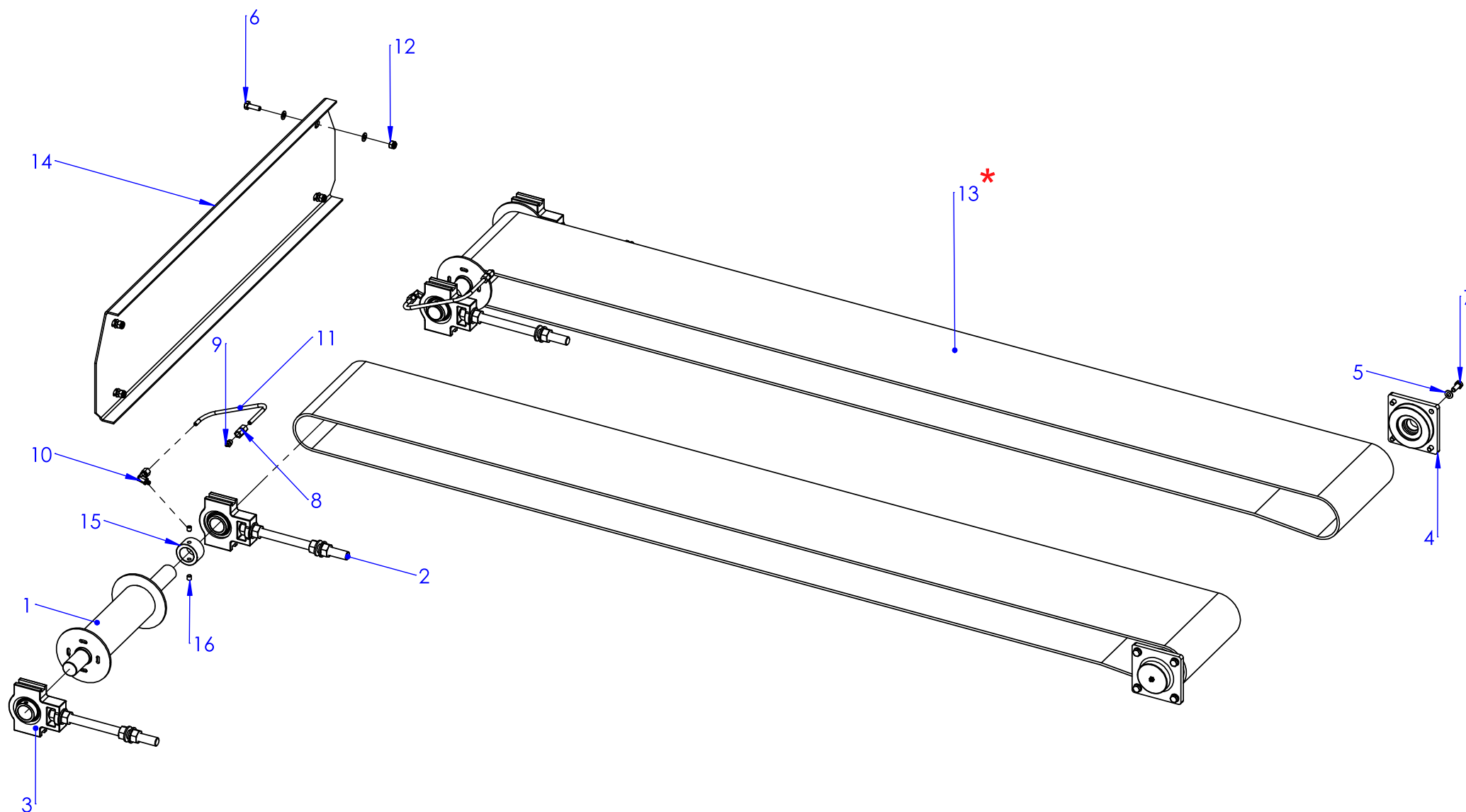
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA015001	RODA MONTADA	2
2	TS019002	CUBO DA RODA DE TRABALHO TRS	2
3	CA210085	EIXO SOLDADO RODA	1
4	CA210043	CHAPA DE APOIO DO EIXO DASRODAS	2
5	MP131720	PORCA PARLOCK M16 X 1,5MM	4
6	MP131715	PORCA PARLOCK M14 X 2,0	12
7	MP131934	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 16 X 60 X 2,00MM	4
8	MP131514	ARRUELA LISA M16 ZB (17X30X3MM) DIN	8
9	MP131310	007.027 PORCA CASTELO - M27 X 2 MM	2
10	MP132302	CUPILHA 5 X 60 (3/16 X 2 1/2 ")	2



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	TS219000	CUBO DA RODA TRS (REFORÇADO)	1
2	MP133805	ROLAMENTO 33110 Q	2
3	TS219004	CALOTA DO TUBO REFORÇADO	1
4	MP133453	RETENTOR Ø90 X Ø55 X 12,5 (00964 B_SABO)	1
5	SA200910	69901 ARRUELA TRAVA DO VOLANTE	1
6	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	1

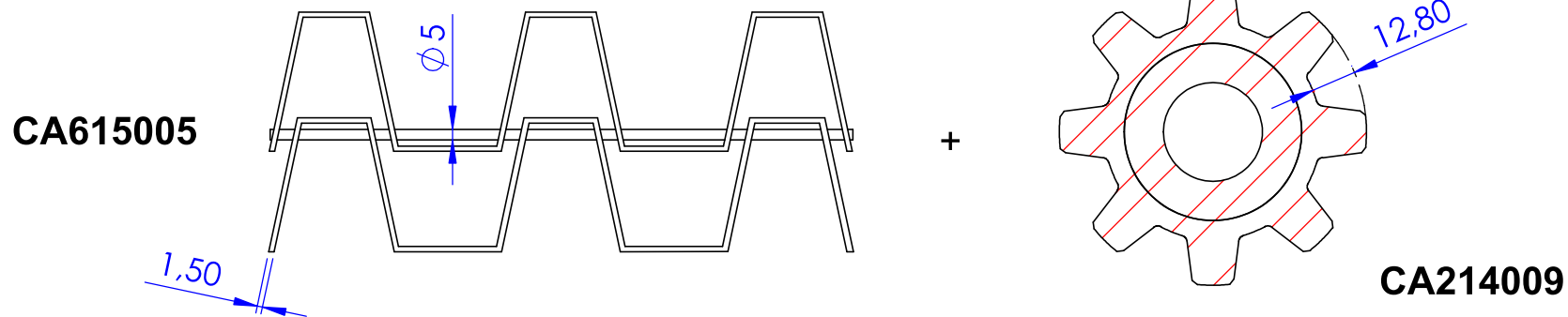
* Verificar modelo pg. 52 antes da solicitação de compra

ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
* 1	CA214009	EIXO COM ENGRENAGEM SOLDADO - REFORÇADO	2
2	CA215074	ACOPLAMENTO B DA ESTEIRA CARRETA - DENTE ANGULAR	1
3	CA012002	REDUTOR DE VELOCIDADE TIPO R5 FC 12V RELAÇÃO 1:48	1
4	CA215071	ACOPLAMENTO A DA ESTEIRA CARRETA - DENTE ANGULAR	1
5	CA014011	CHAVETA DO EIXO REDUTOR	1
6	CA215095	EIXO ENTALHADO DA TRANSMISSÃO MX2100	1
7	CA215096	ACOPLAMENTO ENTALHADO LADO ESQUERDO MX2100	1
8	CA215097	ACOPLAMENTO ENTALHADO LADO DIREITO MX2100	1
9	CA215101	ALAVANCA A SOLDADA LADO ESQUERDO	1
10	CA215102	ALAVANCA B SOLDADA LADO DIREITO	1
11	CA210097	SUPORTE DO REDUTOR	1
12	CA210147	CHAPA PROTECAO DO ROLAMENTO MX2100	2
13	CA812000	BUCHA DE NYLON MENOR MX2100	2
14	CA812001	BUCHA DE NYLON MAIOR MX2100	2
15	MP132642	MOLA CENTRAL DE TRACAO CARRETA MX	1
16	MP131916	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	10
17	MP131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	8
18	MP133714	BUCHA IGUS GSM-2528-20	4
19	MP131891	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 10 X 35 X 1,5 - ZB	4
20	MP131519	ARRUELA ZINCADA 13 X 25 X 2,5 MM	8
21	MP133076	ROLAMENTO 6200 DDU	4
22	MP131954	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 30 (ROSCA 1,75 MM)	8
23	MP132105	ANEL TRAVA E-35	2
24	MP131526	001.003 ARRUELA LISA 10 X 30 X 2,5 MM	8
25	MP131706	PORCA PARLOCK M 10 X 1,5 GALVANIZADA	4
26	MP131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	4
27	MP131719	PORCA PARLOCK M8	4
28	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	8
29	MP132637	PARAFUSO ALLEN CABECA CHATA M10X60	4
30	MP131301	PORCA SEXTAVADA M10	8
31	MP131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	16

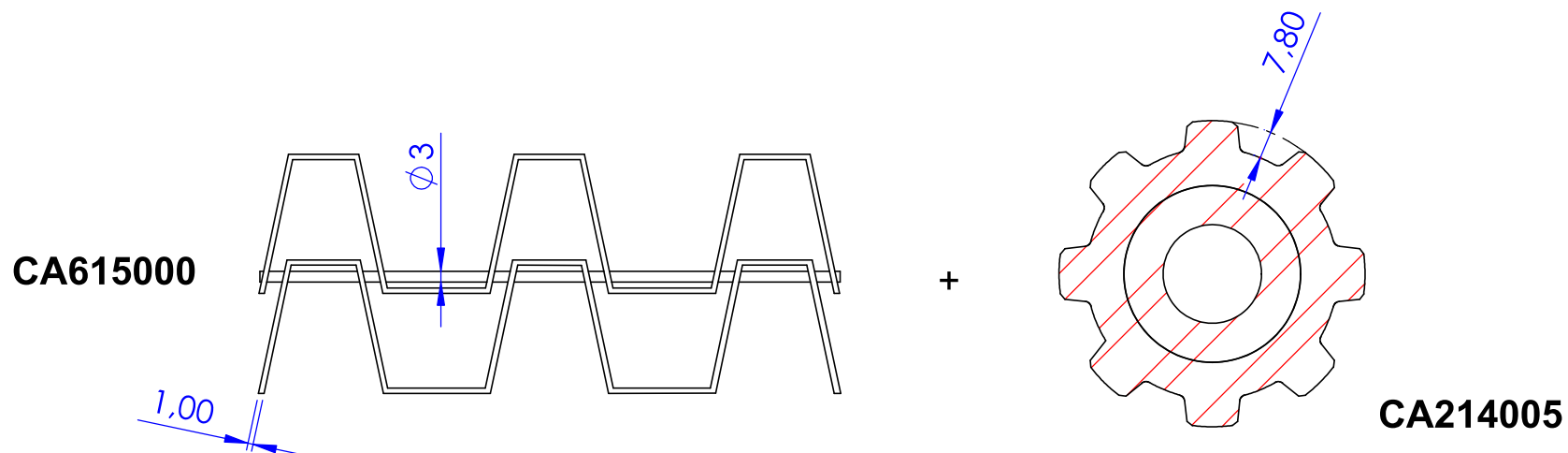


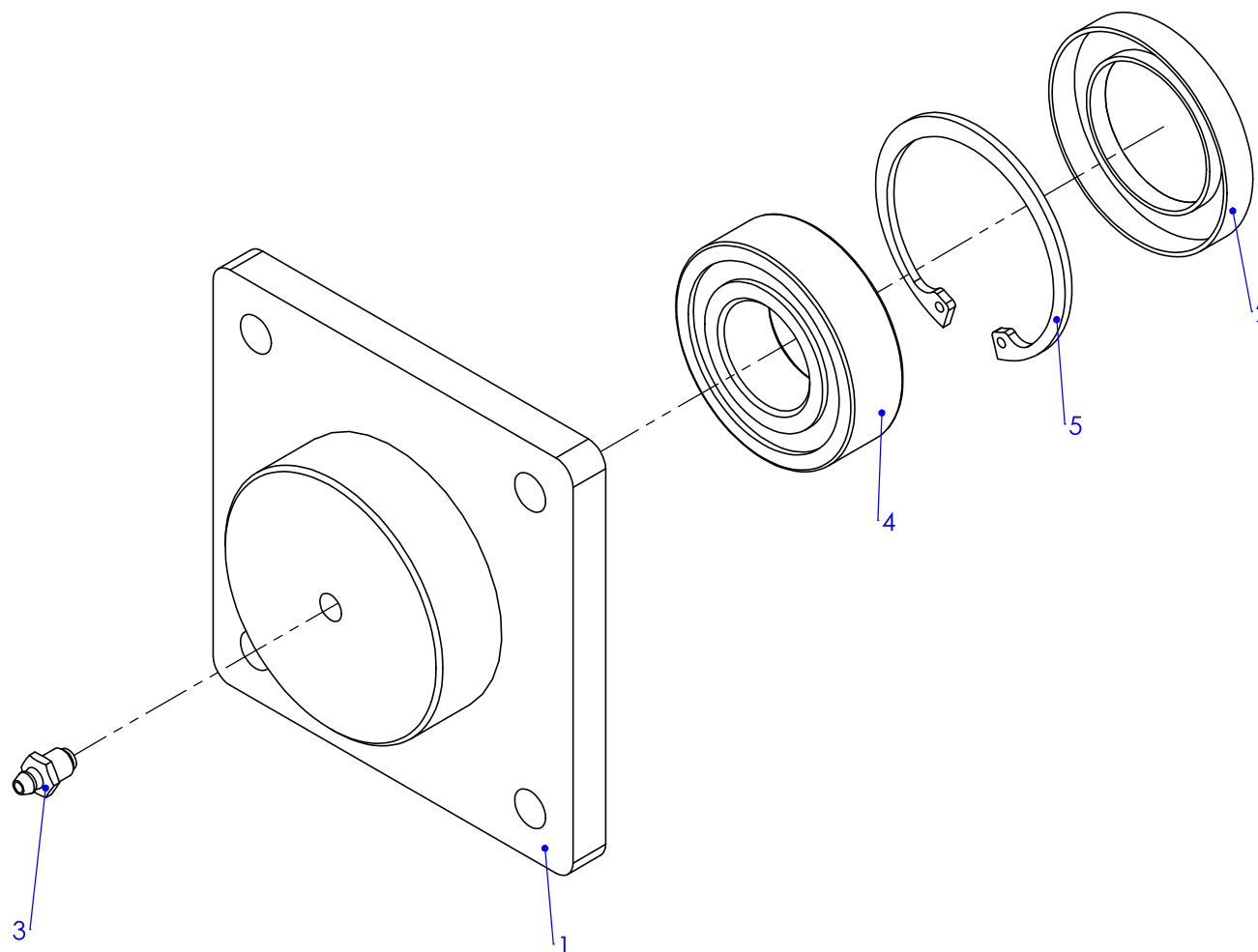
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA215001	ROLO DA ESTEIRA	2
2	CA210166	CONJUNTO MONTADO MANCAL T PARA CARRETA MX2100	2
3	CA210166	CONJUNTO MONTADO MANCAL T PARA CARRETA MX2100	2
4	CA210167	CONJUNTO MONTADO MANCAL LATERAL DA TRANSMISSÃO	2
5	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	16
6	MP131916	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	4
7	MP131900	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 20	8
8	MP131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	2
9	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	2
10	MP131840	COTOVELO MACHO P/ TUBO COBRE 1/4" - 1/4" UNF	2
11	CA216183	TUBO DA COBRE PARA LUBRIFICAÇÃO DE TRINCHAS ESTEIRAS 180 - 200 - 220	2
12	MP131719	PORCA PARLOCK M8	4
* 13	CA615005	ESTEIRA INOX REFORÇADA VARAO 5 MM - PASSO 33MM - COMPRIMENTO 3800MM - LARGURA 215MM	2
14	CA215024	PARACHOQUE DA CARRETA	1
15	CA216185	TRAVA DO ROLO DA ESTEIRA	2
16	MP132023	PARAFUSO ALLEN SEM CABECA M 8 X 1,5 COMPRIMENTO 8	4

ESTEIRA REFORÇADA



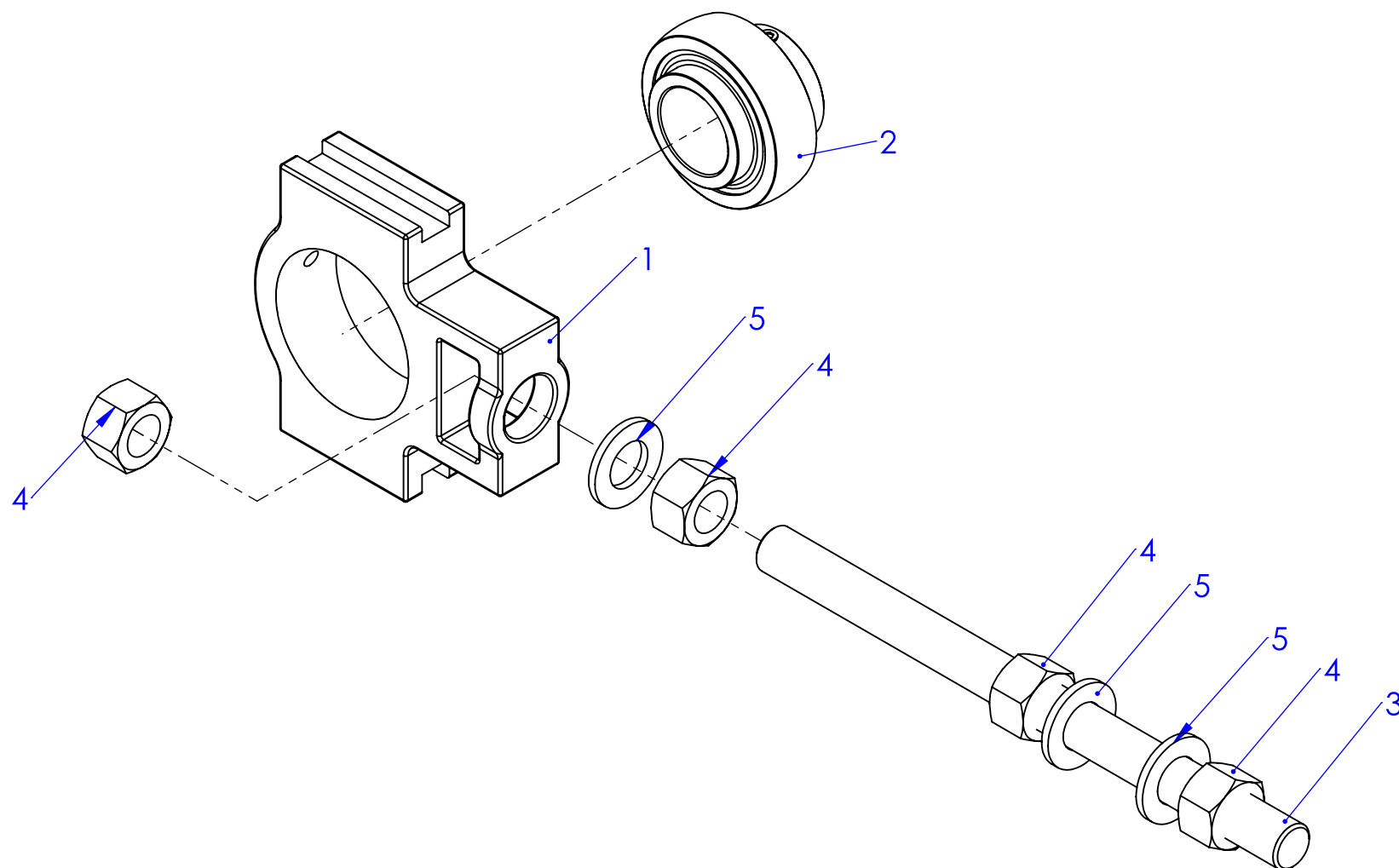
ESTEIRA MODELO ANTERIOR





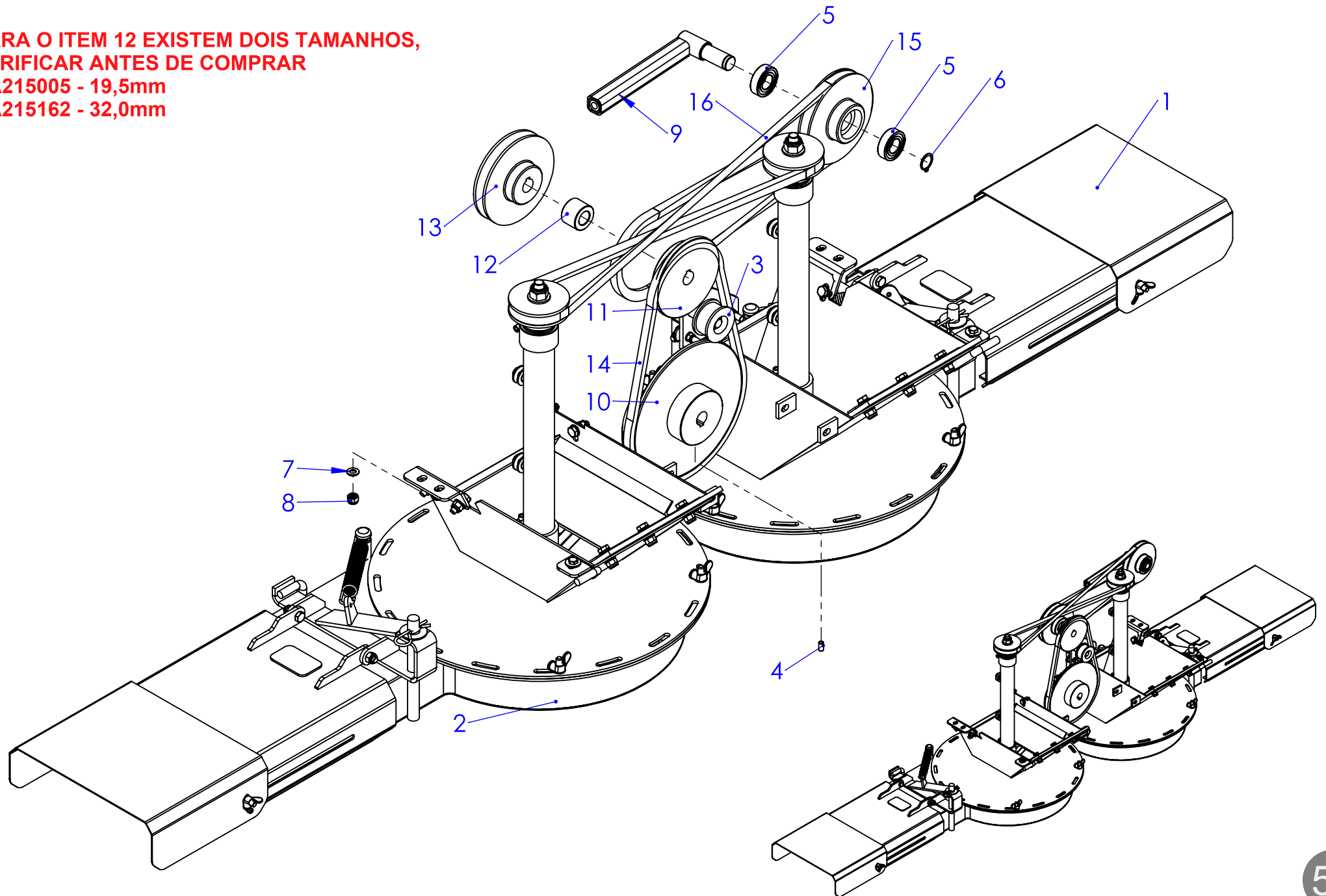
**PARA EIXOS MONTADOS SEM BUCHA
UTILIZAR O RETENTOR 25 X 52 X 10
MP133486**

ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA210118	MANCAL SOLDADO CARRETA	1
2	MP134404	RETENTOR 34 X 52 X 7,5 BR	1
3	MP131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	1
4	MP133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	1
5	MP132201	ANEL TRAVA I 52	1

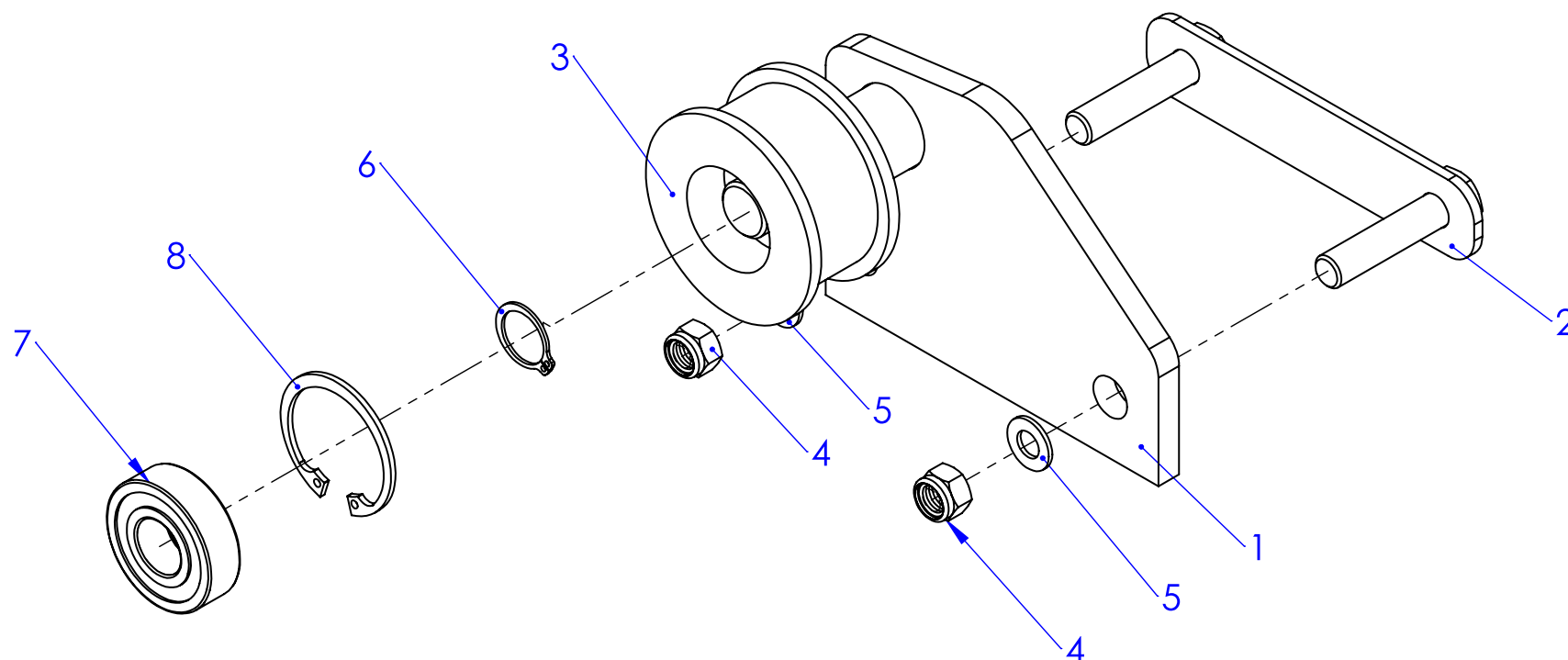


ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	MP133124	MANCAL T206	1
2	MP133044	ROLAMENTO YAR-206 2F	1
3	RM215038	BARRA ROSCADA DO ESTICADOR DO ROLO MAIOR	1
4	MP131319	PORCA SEXTAVADA M 16 (ROSCA 2) ZINCADA	4
5	MP131514	ARRUELA LISA M16 ZB (17X30X3MM) DIN	3

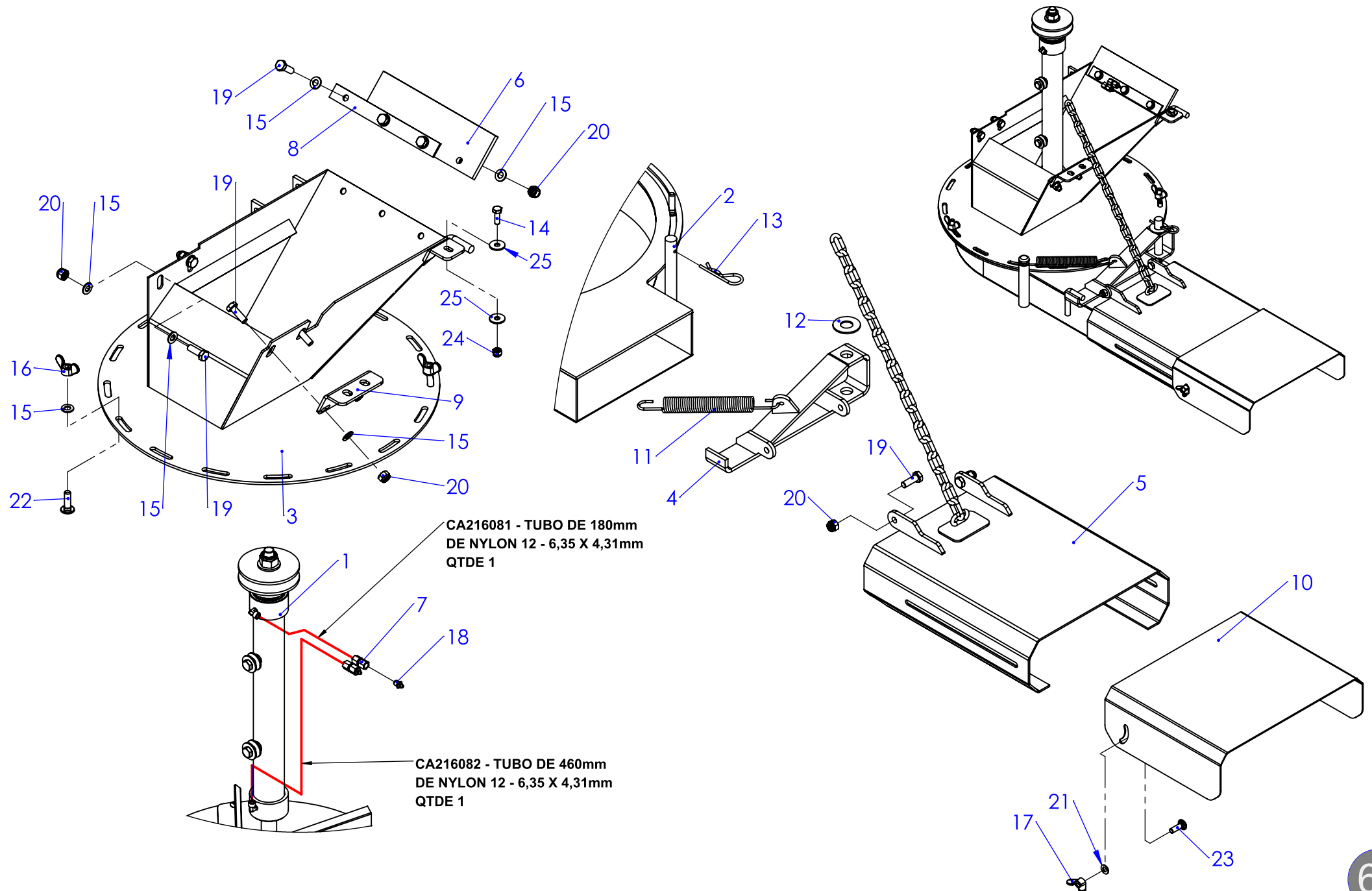
**PARA O ITEM 12 EXISTEM DOIS TAMANHOS,
VERIFICAR ANTES DE COMPRAR**
CA215005 - 19,5mm
CA215162 - 32,0mm



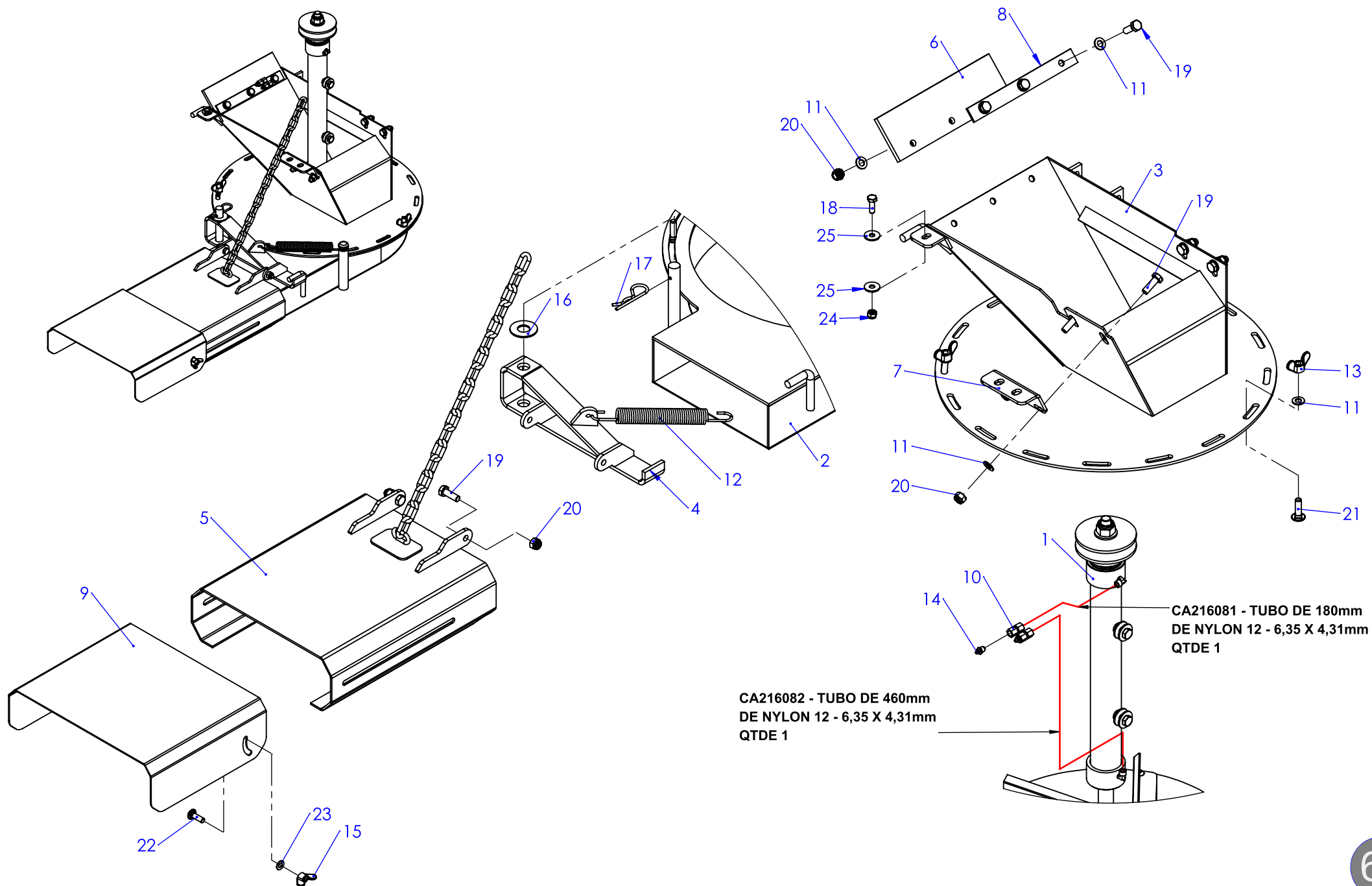
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE
1	CA016003	CONJUNTO DE DISTRIBUIÇÃO "A"	1
2	CA016004	CONJUNTO DE DISTRIBUIÇÃO "B"	1
3	CA215066	CONJUNTO ESTICADOR DA CORRENTE MX 2100 / MX2 100I	1
4	MP131970	PARAFUSO ALLEN SEM CABECA M8 X 16 M.A.	1
5	MP133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
6	MP132102	87025 ANEL TRAVA E 25	1
7	MP131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	4
8	MP131706	PORCA PARLOCK M 10 X 1,5 GALVANIZADA	4
9	CA215047	REGULADOR DO ESTRICADOR DA POLIA	1
10	CA215030	ENGRENAGEM PASSO=5/8" Z=48 ASA 50 CUBO 24MM	1
11	CA215029	ENGRENAGEM DA CARRETA PASSO=5/8" Z=27 SIMPLES ASA 50 CUBO 24MM	1
12	CA215162	BUCHA ESPAÇADORA MAIOR	1
13	CA215028	POLIA 160MM B1-USINADA COM FURO DE 24,02MM CHAVETADO	1
14	CA215067	CORRENTE DA ENGRENAGEM TRANSMISSÃO - 1120 mm	1
15	CA215033	POLIA 160MM B1-USINADA PARA ROLAMENTO FURO 52 MM	1
16	MP133915	CORREIA LISA B 113 (LISA / DENTADA)	1



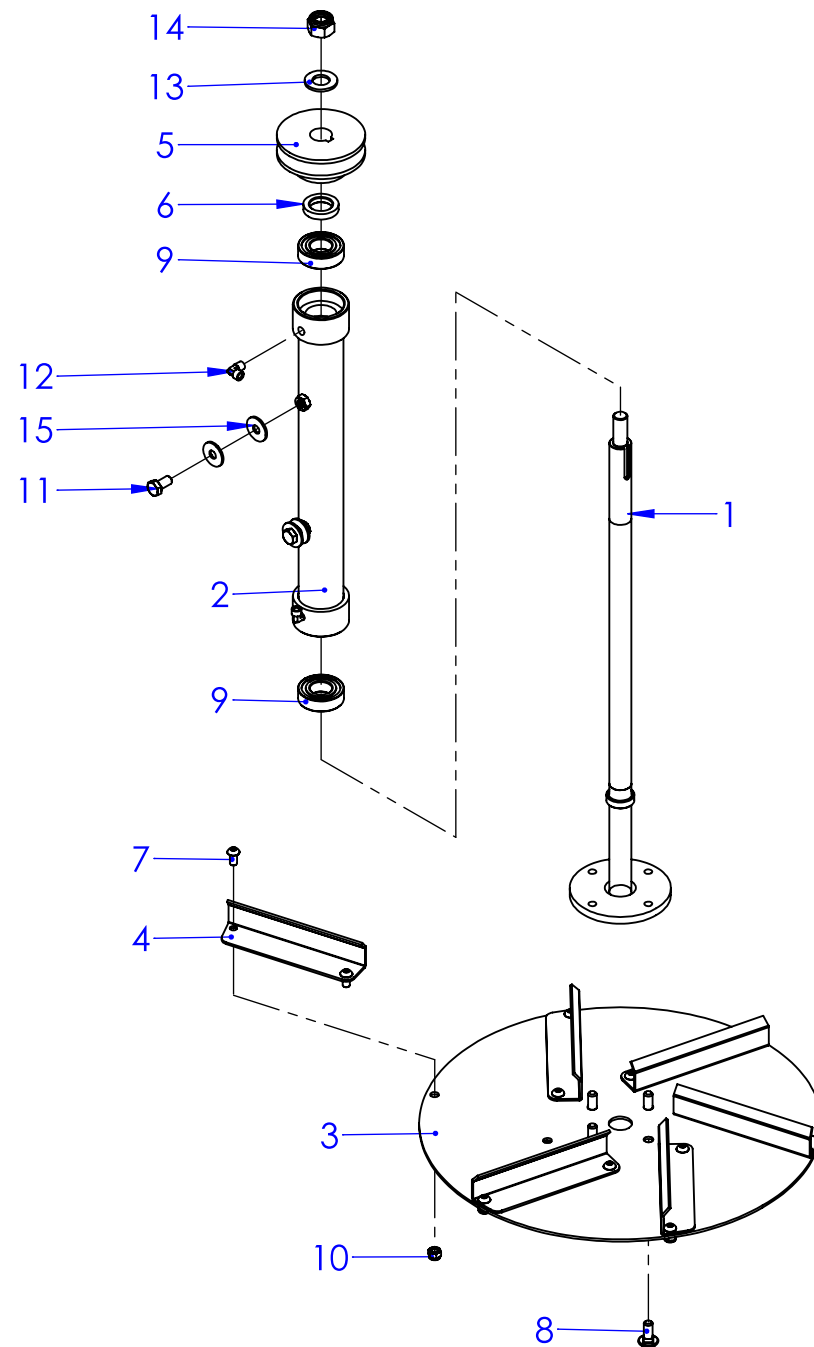
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA215006	ESTICADOR CENTRAL	1
2	CA215058	CONJUNTO DO ESTICADOR DE CORREIA	1
3	CA215154	ESTICADOR CILINDRICO CORRENTE MX 2100	1
4	MP131719	PORCA PARLOCK M8	2
5	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	2
6	MP132113	ANEL TRAVA E-17	1
7	MP133079	ROLAMENTO 6203 DDU (2RS1)	1
8	MP132211	009.028 ANEL TRAVA I-40	1



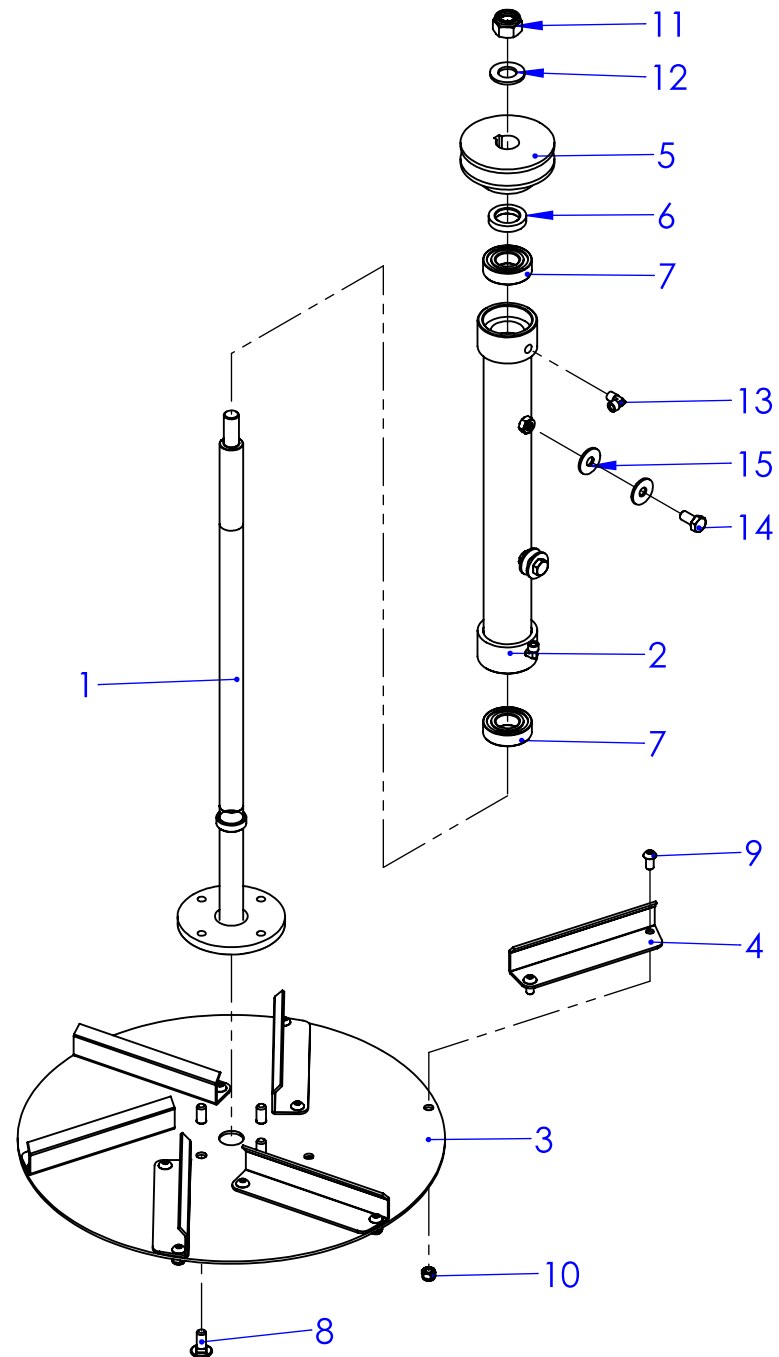
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA216011	DISCO MONTADO ESQUERDO	1
2	CA216093	DISTRIBUIDOR "B" SOLDADO	1
3	CA216091	FUNIL "B" DE DISTRIBUIÇÃO DE Material <não especificado>	1
4	CA216113	SUPORTE "B" DE ROTAÇÃO DA BICA	1
5	CA216111	BICA SOLDADA REGULAVEL	1
6	CA915000	BORRACHA DO FUNIL DA CARRETA	1
7	MP131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	2
8	CA216006	CHAPA DE FIXAÇÃO DA BORRACHA	1
9	CA210074	SUPORTE EXTERNO DO CONJUNTO DISTRIBUIÇÃO	1
10	CA216100	CHAPA DIRECIONADORA DE AISI 1020	1
11	MP132463	MOLA TRACAO MX 2100	1
12	MP131503	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20,5 X 44 X 2,5	1
13	MP132500	91569 PINO TRAVA "R" 4 X 80	1
14	MP131916	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	1
15	MP131603	ARRUELA LISA EM INOX M10	17
16	MP132612	PORCA BORBOLETA M10 INOX	3
17	MP131318	PORCA BORBOLETA-M8	2
18	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	2
19	MP131873	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 10 X 30 X 1,5 MM	9
20	MP131706	PORCA PARLOCK M 10 X 1,5 GALVANIZADA	9
21	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	2
22	MP132611	PARAFUSO CAB. FRANCESA INOX M10 X 35	3
23	MP131461	PARAFUSO CABEÇA FRANCESA EM INOX M8 X 25	2
24	MP131719	PORCA PARLOCK M8	1
25	MP131525	ARRUELA 8 X 25 X 2MM GALVANIZADA	2



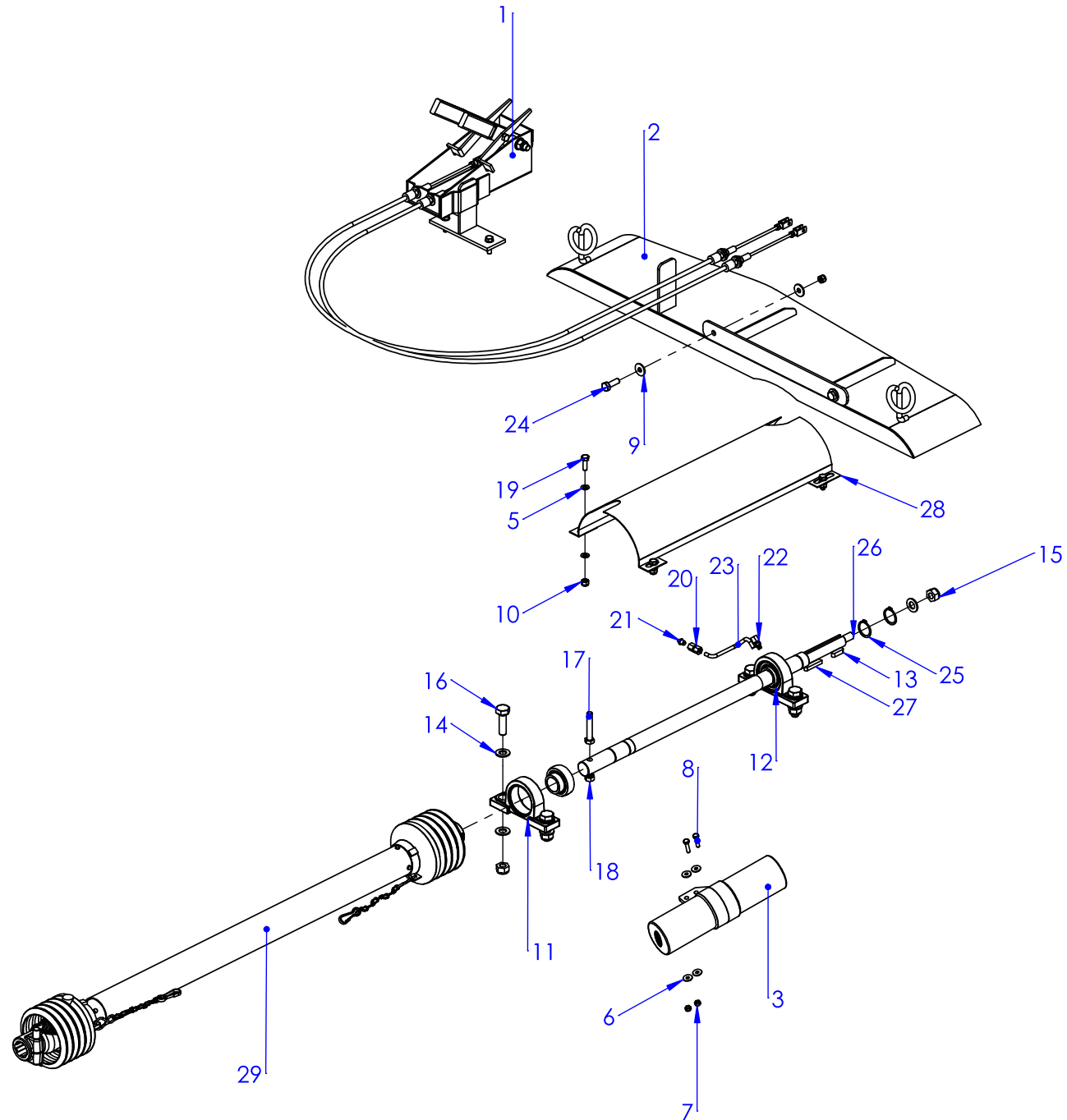
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA216021	DISCO MONTADO CARRETA	1
2	CA216092	DISTRIBUIDOR "A" SOLDADO	1
3	CA216090	FUNIL "A" DE DISTRIBUIÇÃO DE MATERIAL	1
4	CA216114	SUORTE "A" DE ROTAÇÃO DA BICA	1
5	CA216111	BICA SOLDADA REGULAVEL	1
6	CA915000	BORRACHA DO FUNIL DA CARRETA	1
7	CA210074	SUORTE EXTERNO DO CONJUNTO DISTRIBUIÇÃO	1
8	CA216006	CHAPA DE FIXAÇÃO DA BORRACHA	1
9	CA216100	CHAPA DIRECIONADORA DE AISI 1020	1
10	MP131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	2
11	MP131603	ARRUELA LISA EM INOX M10	17
12	MP132463	MOLA TRACAO MX 2100	1
13	MP132612	PORCA BORBOLETA M10 INOX	3
14	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	2
15	MP131318	PORCA BORBOLETA-M8	2
16	MP131503	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20,5 X 44 X 2,5	1
17	MP132500	91569 PINO TRAVA "R" 4 X 80	1
18	MP131916	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	1
19	MP131873	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 10 X 30 X 1,5 MM	9
20	MP131706	PORCA PARLOCK M 10 X 1,5 GALVANIZADA	9
21	MP132611	PARAFUSO CAB. FRANCESA INOX M10 X 35	3
22	MP131461	PARAFUSO CABEÇA FRANCESA EM INOX M8 X 25	2
23	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	2
24	MP131719	PORCA PARLOCK M8	1
25	MP131525	ARRUELA 8 X 25 X 2MM GALVANIZADA	2



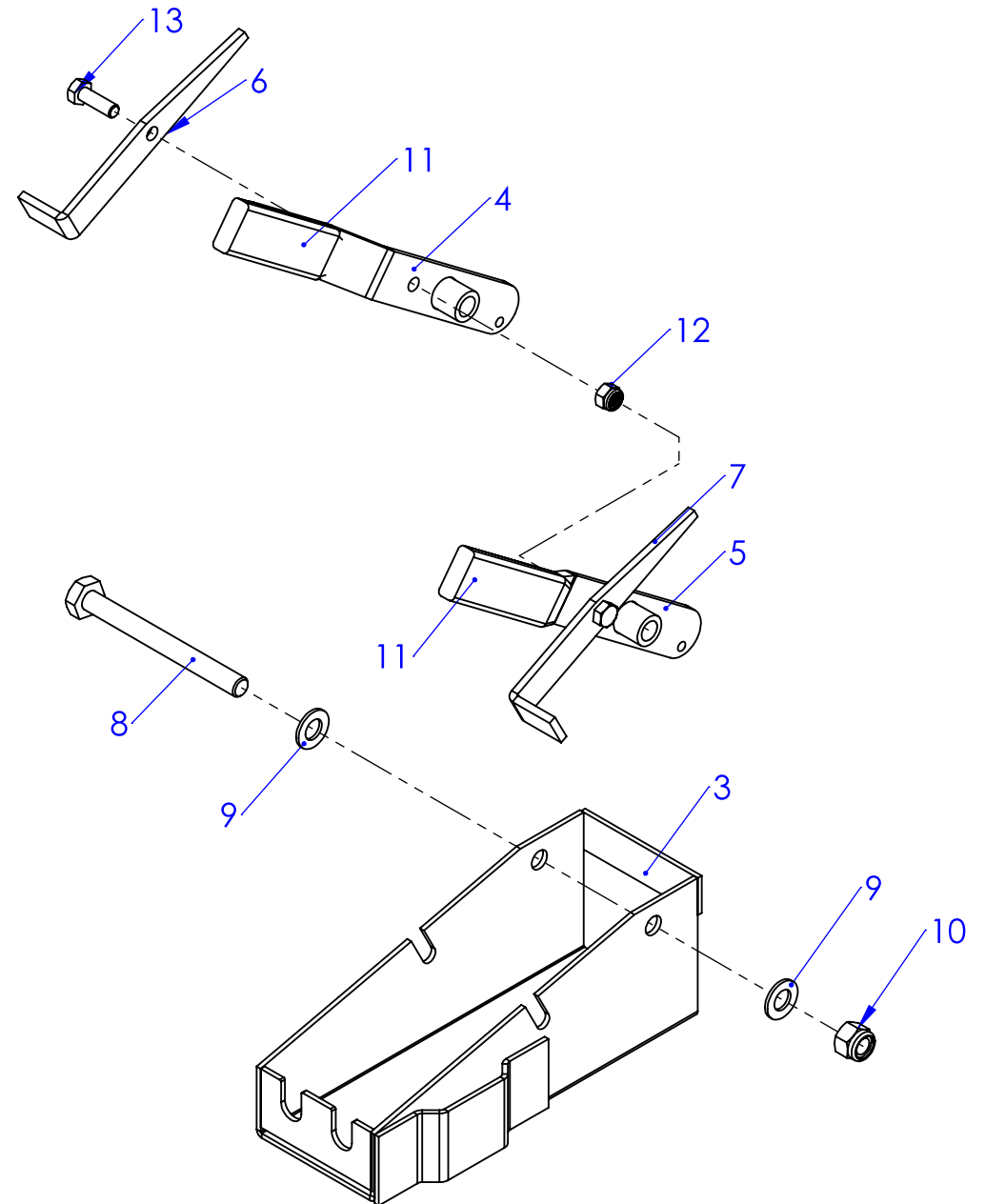
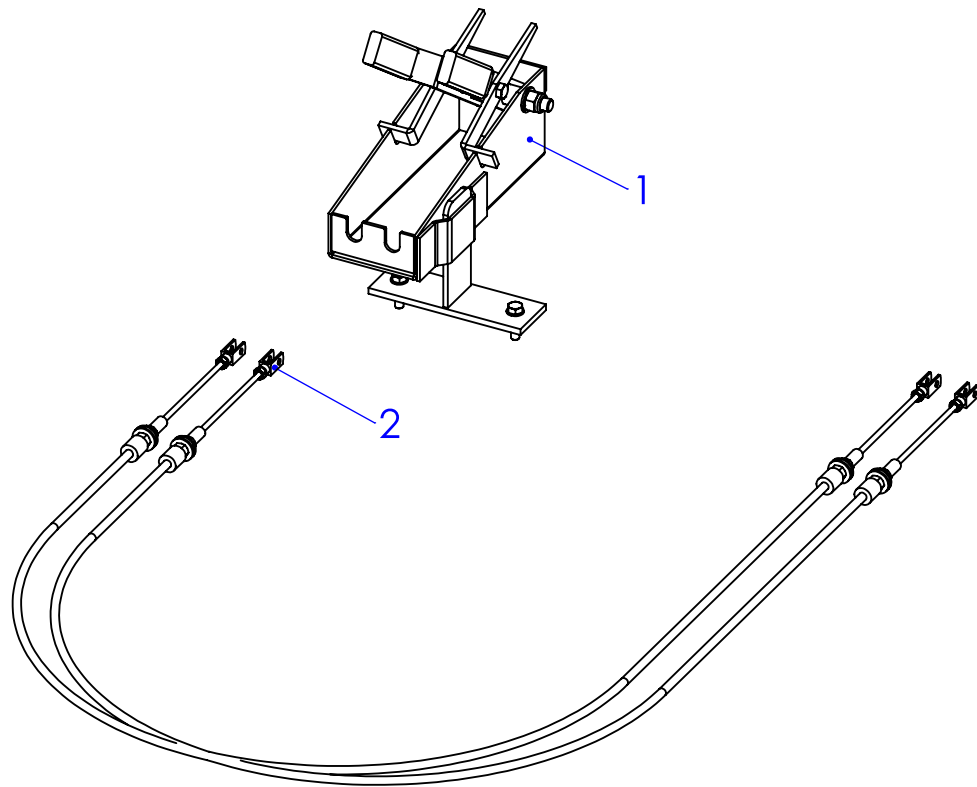
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA216012	SUPORTE DO DISCO CARRETA	1
2	CA216015	TUBO SOLDADO POLIA DO DISTRIBUIDOR	1
3	CA216051	DISCO AÇO CARBONO MX2100	1
4	CA216053	PALHETA ESQUERDA MX2100 AÇO CARBONO	6
5	CA215031	POLIA DO DISCO DE DISTRIBUIÇÃO	1
6	TT210107	ESPAÇADOR CIL.ELEVAÇÃO X BRAÇO (7,5mm)	1
7	MP131459	PARAFUSO ALLEN COM CABEÇA ABAULADA M8 X 16 mm	12
8	MP131985	PARAFUSO CABEÇA FRANCESA Ø 3/8" X 1.1/4" GALV.	4
9	MP133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
10	MP131702	86608 PORCA PARLOCK INOX M8	12
11	MP131966	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 10 X 30 X 1,5 MM	2
12	MP131856	COTOVELO MACHO P/ TUBO DE COBRE 1/4"(ROSCA 1/8"NPTF)	2
13	MP131515	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20 X 38 X 3	1
14	MP131709	PORCA PARLOCK M 18 X 2,5 MM GALVANIZADA	1
15	MP131526	001.003 ARRUELA LISA 10 X 30 X 2,5 MM	4



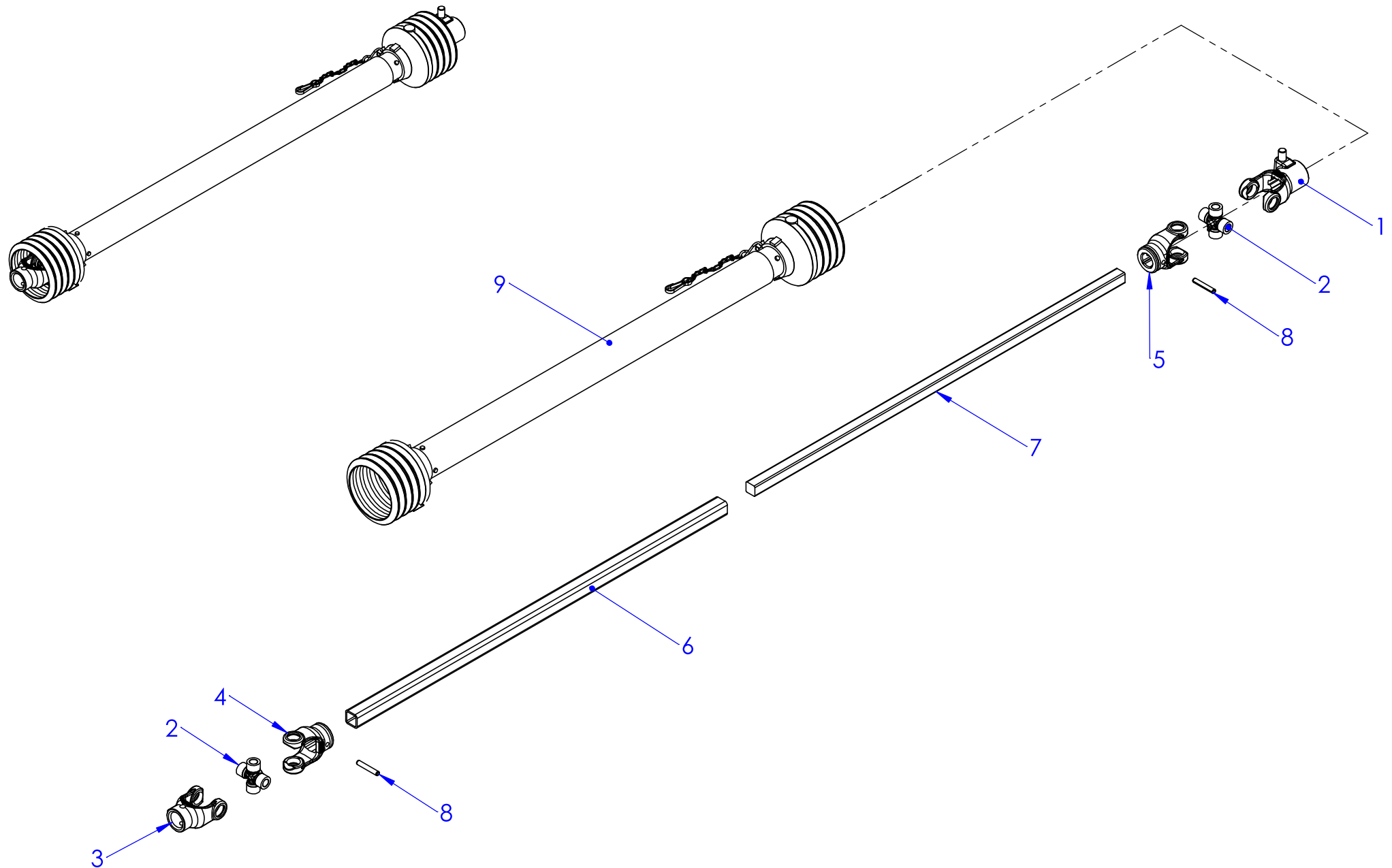
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA216012	SUORTE DO DISCO CARRETA	1
2	CA216015	TUBO SOLDADO POLIA DO DISTRIBUIDOR	1
3	CA216051	DISCO AÇO CARBONO MX2100	1
4	CA216052	PALHETA DIREITA MX2100 AÇO CARBONO	6
5	CA215031	POLIA DO DISCO DE DISTRIBUIÇÃO	1
6	TT210107	ESPAÇADOR CIL.ELEVAÇÃO X BRAÇO (7,5mm)	1
7	MP133003	40101506/505 ROLAMENTO 6205 ZZ	2
8	MP131985	PARAFUSO CABEÇA FRANCESA Ø 3/8" X 1.1/4" GALV.	4
9	MP131459	PARAFUSO ALLEN COM CABEÇA ABAULADA M8 X 16 mm	12
10	MP131702	86608 PORCA PARLOCK INOX M8	12
11	MP131709	PORCA PARLOCK M 18 X 2,5 MM GALVANIZADA	1
12	MP131515	ARRUELA LISA GALVANIZADA 20 X 38 X 3	1
13	MP131856	COTOVELO MACHO P/ TUBO DE COBRE 1/4"(ROSCA 1/8"NPTF)	2
14	MP131966	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 10 X 30 X 1,5 MM	2
15	MP131526	001.003 ARRUELA LISA 10 X 30 X 2,5 MM	4



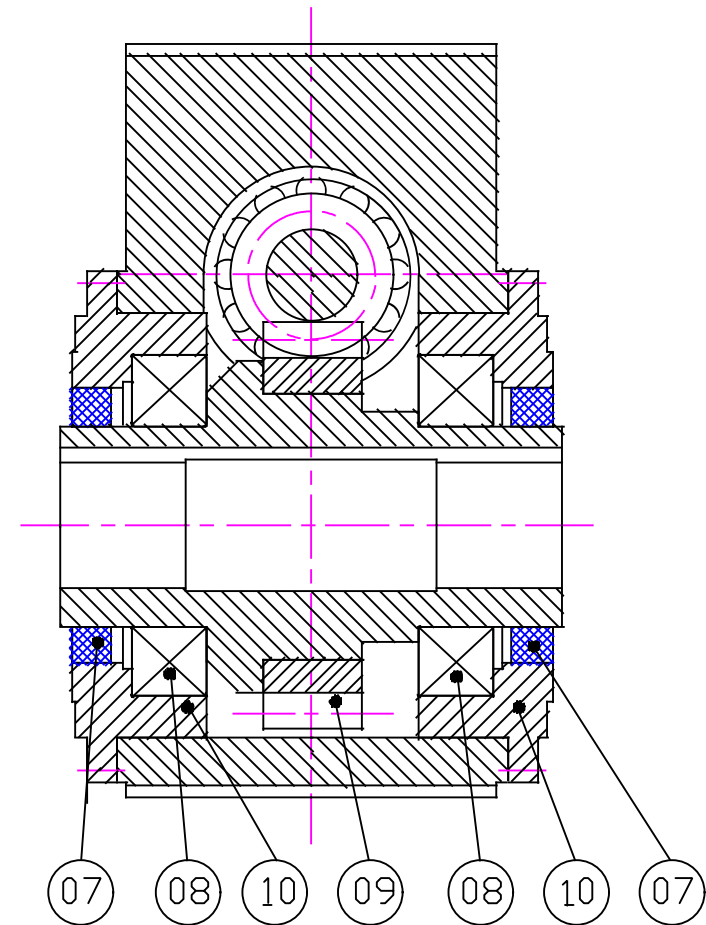
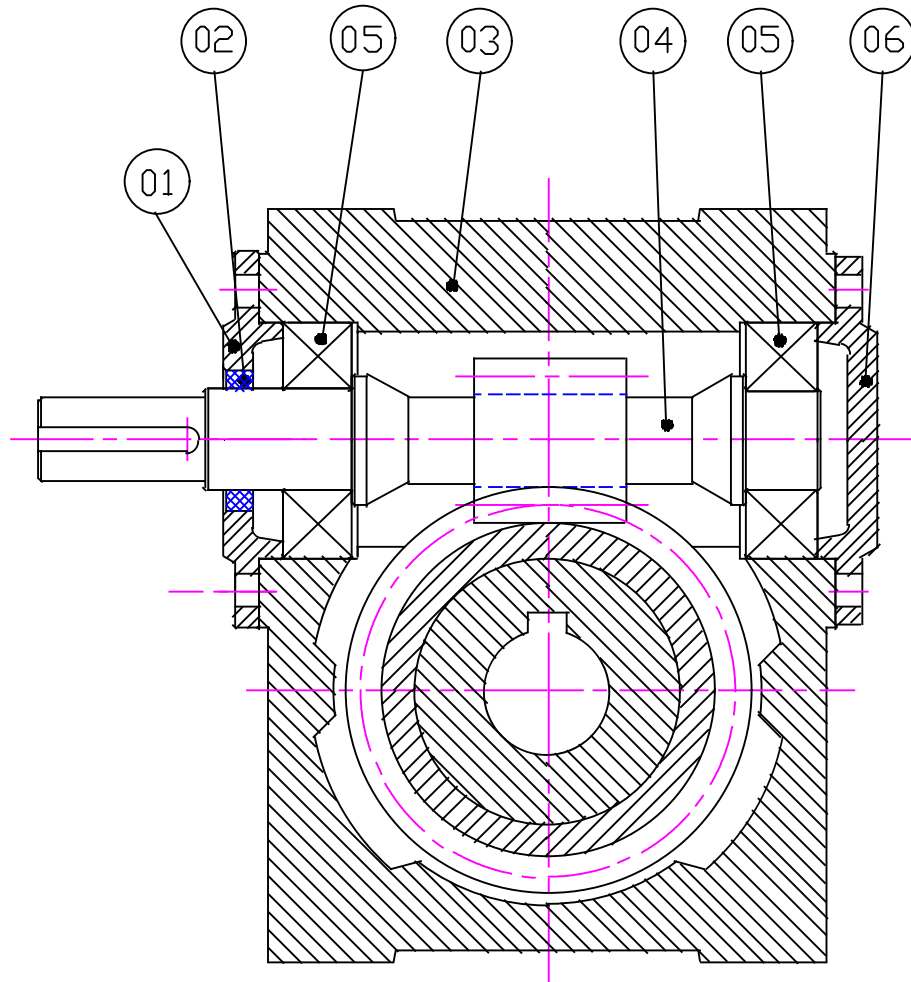
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA215159	CONJUNTO CABO + ALAVANCA MX2100 - MODELO B	1
2	CA215160	CARENAGEM DE FECHAMENTO DAS POLIAS MODELO B	1
3	PM215010	PORTA MANUAL VICON - INJETADO	1
4	CA210166	CONJUNTO MONTADO MANCAL T PARA CARRETA MX2100	1
5	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	8
6	MP131521	ARRUELA ZINCADA 1/4" DIN 9021 (6,4 X 18 X 1,6)	4
7	MP131705	PORCA PARLOCK M6 GALVANIZADA	2
8	MP131210	PARAFUSO SEXTAVADO ZINCADO 8.8 M6 X 25 X 1MM	2
9	MP131525	ARRUELA 8 X 25 X 2MM GALVANIZADA	4
10	MP131719	PORCA PARLOCK M8	6
11	MP133107	MANCAL P206	2
12	MP133044	ROLAMENTO YAR-206 2F	2
13	MP131765	CHAVETA 8 X 8 X 30 MM	1
14	MP131980	ARRUELA GALVANIZADA M14 (15 X 28 X 2,5)	9
15	MP131715	PORCA PARLOCK M14 X 2,0	5
16	MP131946	PARAFUSO SEXTAVADO M14 X 50 X 2MM	4
17	MP131896	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 10 X 60 - FIO DE ROSCA 1,5	1
18	MP131706	PORCA PARLOCK M 10 X 1,5 GALVANIZADA	1
19	MP131916	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	4
20	MP131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	1
21	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	1
22	MP131841	CONECTOR (NIPLE) MACHO P/ TUBO COBRE 1/4" - 1/4" UNF	1
23	CA216184	TUBO DA COBRE PARA LUBRIFICAÇÃO DE TRINCHAS ESTEIRAS 180 - 200 - 220	1
24	MP131873	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 10 X 30 X 1,5 MM	2
25	MP132100	ANEL TRAVA E 30	2
26	CA215161	EIXO DA TOMADA DE FORÇA MX 2100	1
27	CA215070	CHAVETA 8 X 7 X 44	1
28	CA215025	CARENAGEM DO EIXO DE ENTRADA	1
29	MP133335	CARDAN ESTRIADO/LISO - EIXO QUADRADO - C. FECHADO 1200 MM	1



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA215158	CONJUNTO ALAVANCA SEM CABO MX2100 - MODELO B	1
2	CA014500	CABO DO COMANDO 4028MM CURSO 75MM - GARFO AMBOS OS LADOS	2
3	CA215088	CAIXA DA ALACANCA DOS CABOS MX2100	1
4	CA215086	ALAVANCA DIREITA SOLDADA	1
5	CA215087	ALAVANCA ESQUERDA SOLDADA	1
6	CA215090	TRAVA DIREITA DA ALACANCA DO CABO	1
7	CA215089	TRAVA ESQUERDA DA ALACANCA DO CABO	1
8	MP131227	PARAFUSO SEXT. ROSCA PARCIAL MA M12 X 120 (10.9) Z	1
9	MP131519	ARRUELA ZINCADA 13 X 25 X 2,5 MM	2
10	MP131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	1
11	ST913401	BORRACHA	2
12	MP131719	PORCA PARLOCK M8	2
13	MP131229	PARAFUSO CAB. SEXTAVADA GALVANIZADO 10.9 M8 X 25	2



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	MP133901	CC10 TERMINAL ENGATE RÁPIDO Z6 1.3/8"	1
2	MP133362	CC04 CRUZETA 61,20 X 23,82	2
3	MP133913	CC13 TERMINAL FURO REDONDO Ø30MM FURO TRANSVERSAL Ø10MM	1
4	MP133343	CC12C TERMINAL F. QUADRADO 28,65MM C/ F. TRANSV. Ø8 MM	1
5	MP133347	CC11C TERMINAL FURO QUADRADO MACHO 22,22 C. TRANSV. Ø8 MM	1
6	MP133993	CC07 TUBO QUADRADO FÊMEA	1
7	MP133994	CC08 BARRA QUADRADA	1
8	MP132006	PINO ELASTICO 8 X 50mm	2
9	MP134409	CAPA COMPLETA PARA CARDAN PC1000/1000	1

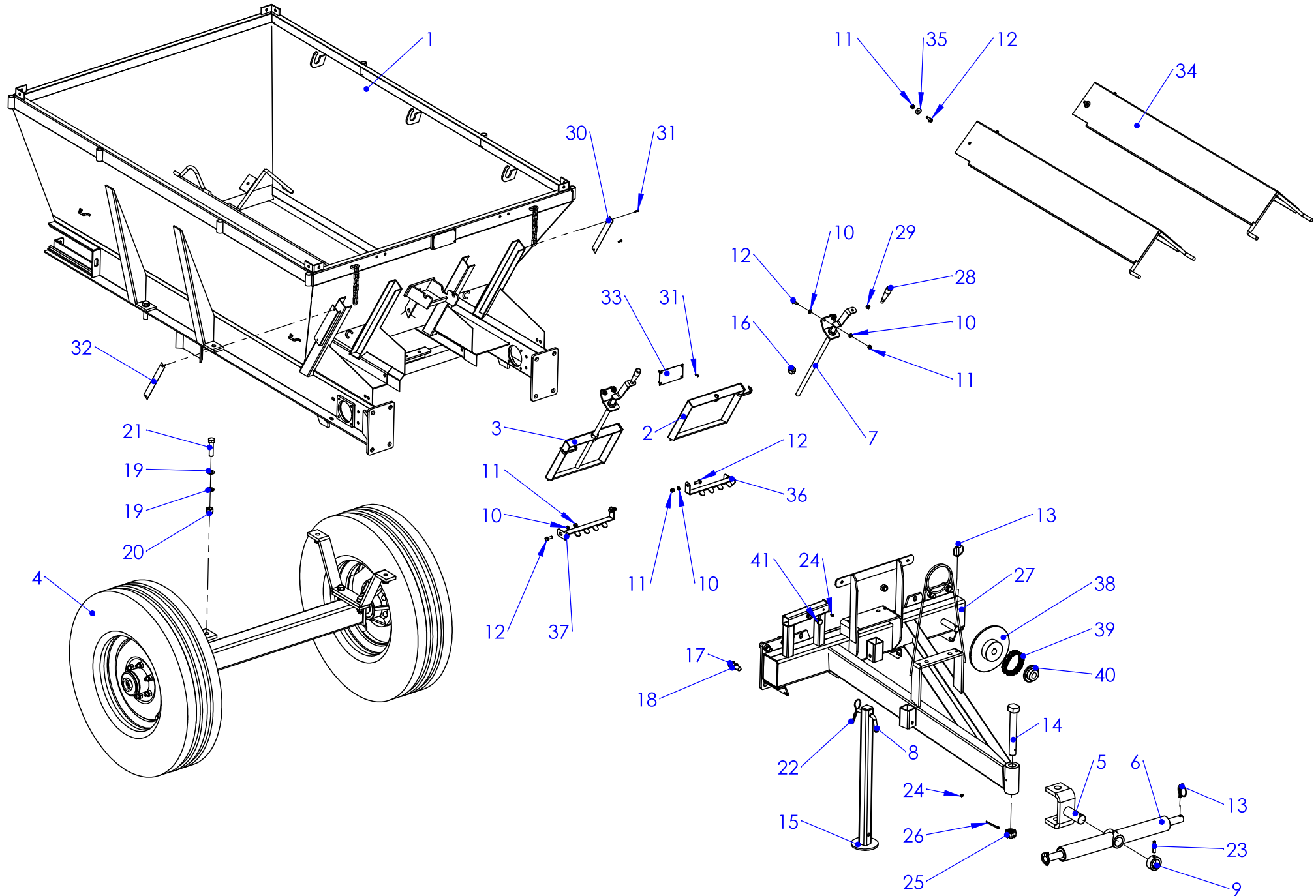


ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO
1	CA212005	TAMPA DE ENTRADA ABERTA R5
2	MP133922	RETENTOR Ø 30 X Ø40 X 7
3	CA212004	CARCAÇA R5
4	CA212003	SEM FIM NORMAL R5
5	MP133080	ROLAMENTO 6206 DDU
6	CA212002	TAMPA DE ENTRADA FECHADA R5
7	MP133921	RETENTOR Ø60 X Ø80 X 13
8	MP133919	ROLAMENTO 6012 DDU
9	CA212006	COROA VAZADA R2
10	CA212001	TAMPA DE SAÍDA VAZADA R2

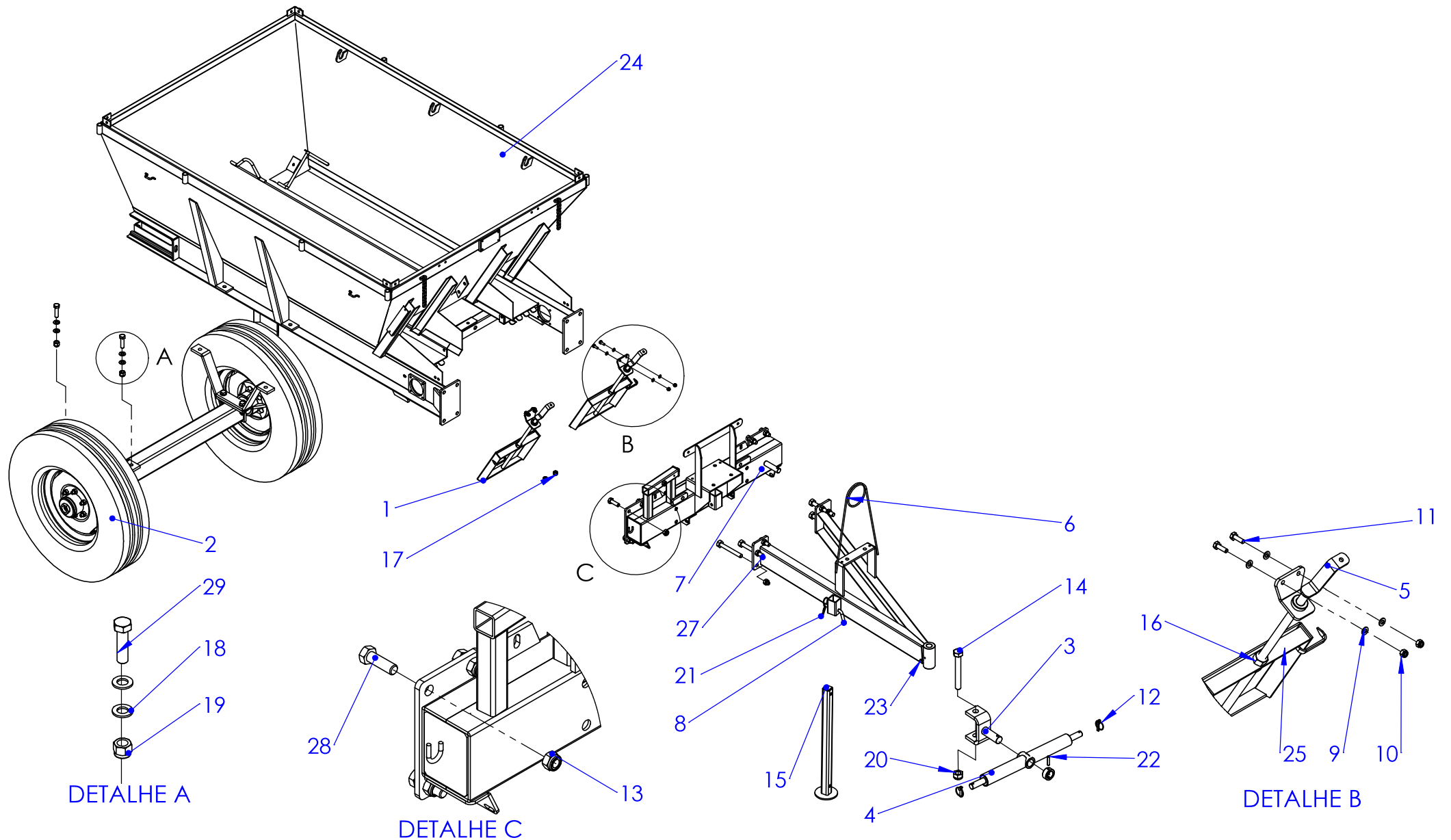
PEÇAS DE REPOSIÇÃO

MODELOS

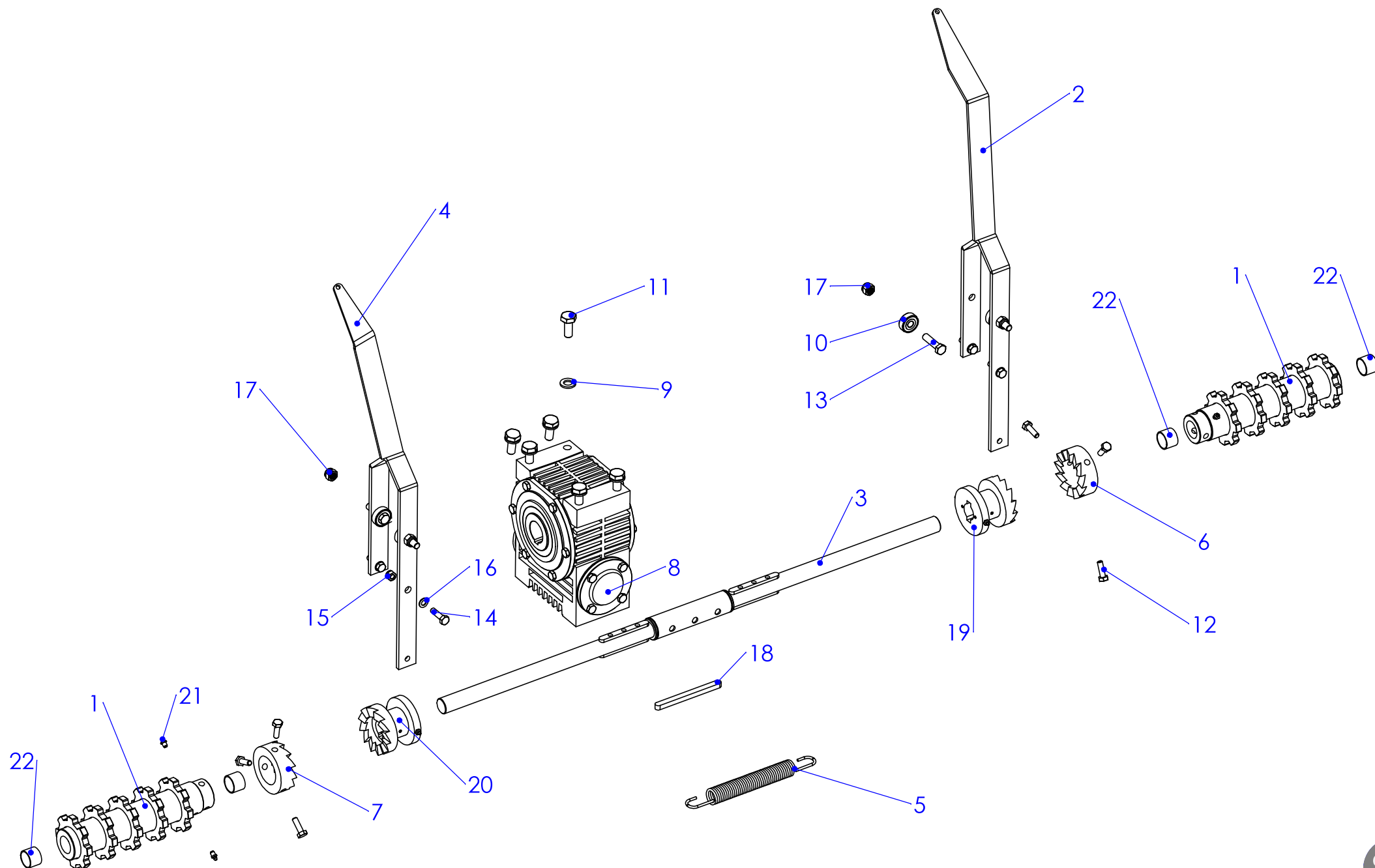
ANTERIORES



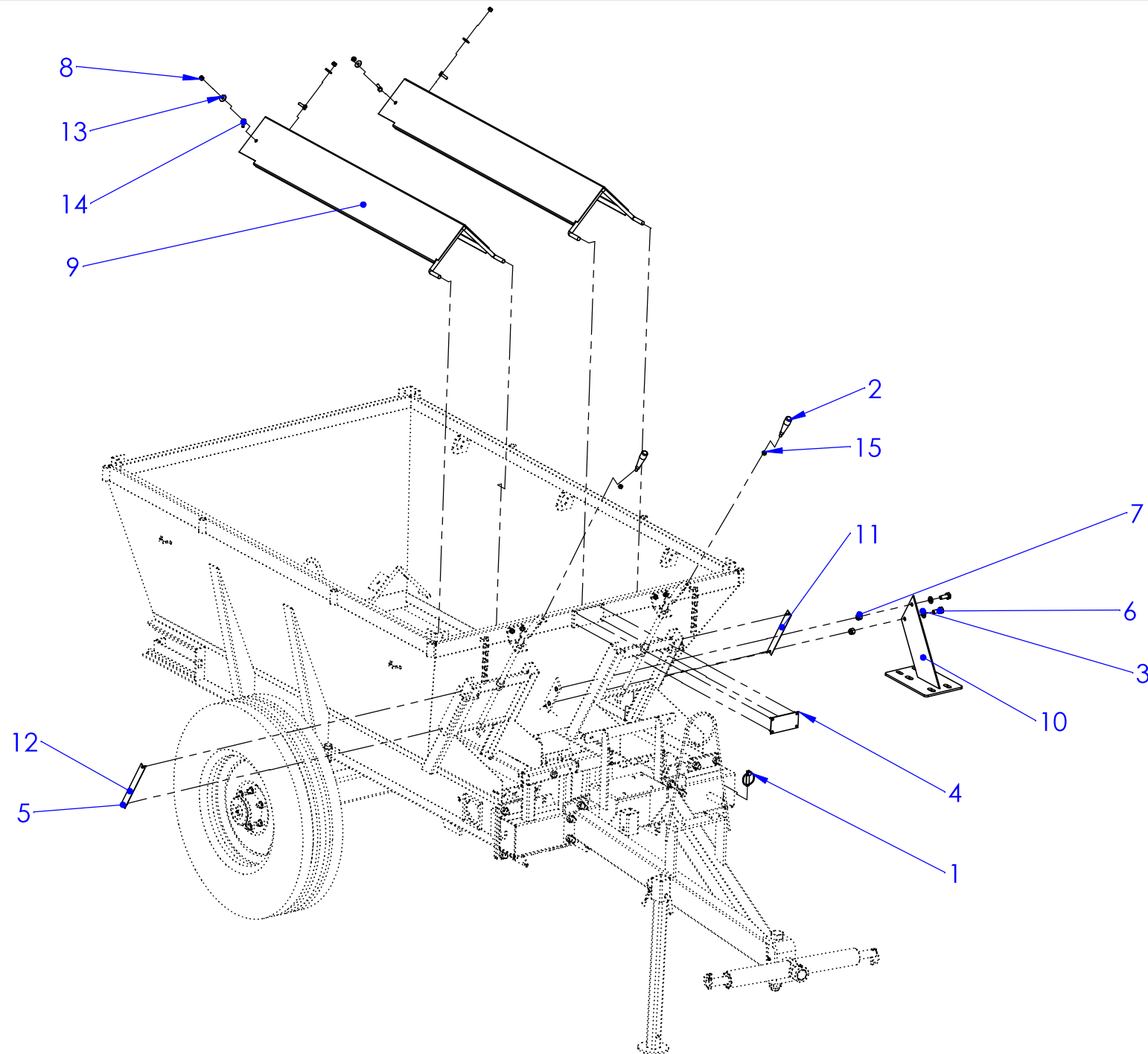
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA010000	CHASSIS SOLDADO CARRETA	1
2	CA210112	CONJUNTO SOLDADO DA COMPORTA	1
3	CA210089	CONJUNTO SOLDADO DA COMPORTA	1
4	CA019000	CONJUNTO EIXO DA RODA MONTADA	1
5	CA210093	CONJUNTO ARTICULAÇÃO DO TERCEIRO PONTO	1
6	CA210021	TERCEIRO PONTO CARRETA	1
7	CA210088	ALAVANCA DE ABERTURA DE MATERIAL	2
8	TS220185	PINO DE TRAVAMENTO PÉ TRSL 90E	1
9	CA210095	BUCHA TRAVA DO TERCEIRO PONTO	1
10	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV	12
11	MP131719	PORCA PARLOCK M8	12
12	MP131916	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M8 X 25 MM	12
13	MP132501	PINO ARGOLA TRAVA	3
14	CA210146	PINO ROSCADO 3º PONTO	1
15	VH215027	PÉ DE APOIO MAIOR VARREDOR HIDR.	1
16	MP131319	PORCA SEXTAVADA M16 (ROSCA 2) ZINCADA	2
17	MP131878	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 16 X 50 X 2 MM	8
18	MP131712	PORCA PARLOCK M16	8
19	MP131514	ARRUELA LISA (LISA X 30 X 3 MM) DIN	8
20	MP131720	PORCA PARLOCK M16 X 30 X 3 MM DIN	4
21	MP131943	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M16 X 65	4
22	MP132500	91569 PINO TRAA "R"	1
23	MP132055	PINO ELASTICO 10 X 50 MM	1
24	MP131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	2
25	MP131310	007.027 PORCA CASTELO - M27 X 2 MM	1
26	MP132302	CUPILHA 5 X 60 (3/16 X 2.1/2")	1
27	CA210162	CABEÇALHO DO 3º PONTO - MODELO B	1
28	MP135104	CABO DE MANIVELA CG 2274	2
29	MP131305	PORCA SEXTAVADA GALVANIXADA M8	2
30	CA210094	CHAPA NUMERICA ESQUERDA CARRETA ADUBADEIRA	1
31	MP131804	REBITE POP Ø4 X 15	8
32	CA210073	CHAPA NUMERICA DIREITA CARRETA ADUBADEIRA	1
33	MP118611	PLACA DE IDENTIFI. TRINCHA/ SEL./SOP./ CLEANER	1
34	CA215009	CONJUNTO SOLDADO CHAPÉU CHINES	2
35	MP131525	ARRUELA 8 X 25 X 2 MM GALVANIZADA	4
36	CA210145	DENTE DE LIMPEZA ESQUERDO DA ESTEIRA	1
37	CA210060	DENTE DE LIMPEZA DIRTEITO DA ESTEIRA	1
38	CA215036	ENGRENAGEM Z 38 ASA 50 DA CARRETA - FURO DE 28 MM	1
39	CA215077	CORRENTE RESERVA DA ENGRENAGEM TRANSMISSÃO - 600 MM	1
40	CA215037	ENGRENAGEM 50B13 - USINADA CARRETA	1
41	MP131937	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 12 X 20 X 1,75	1



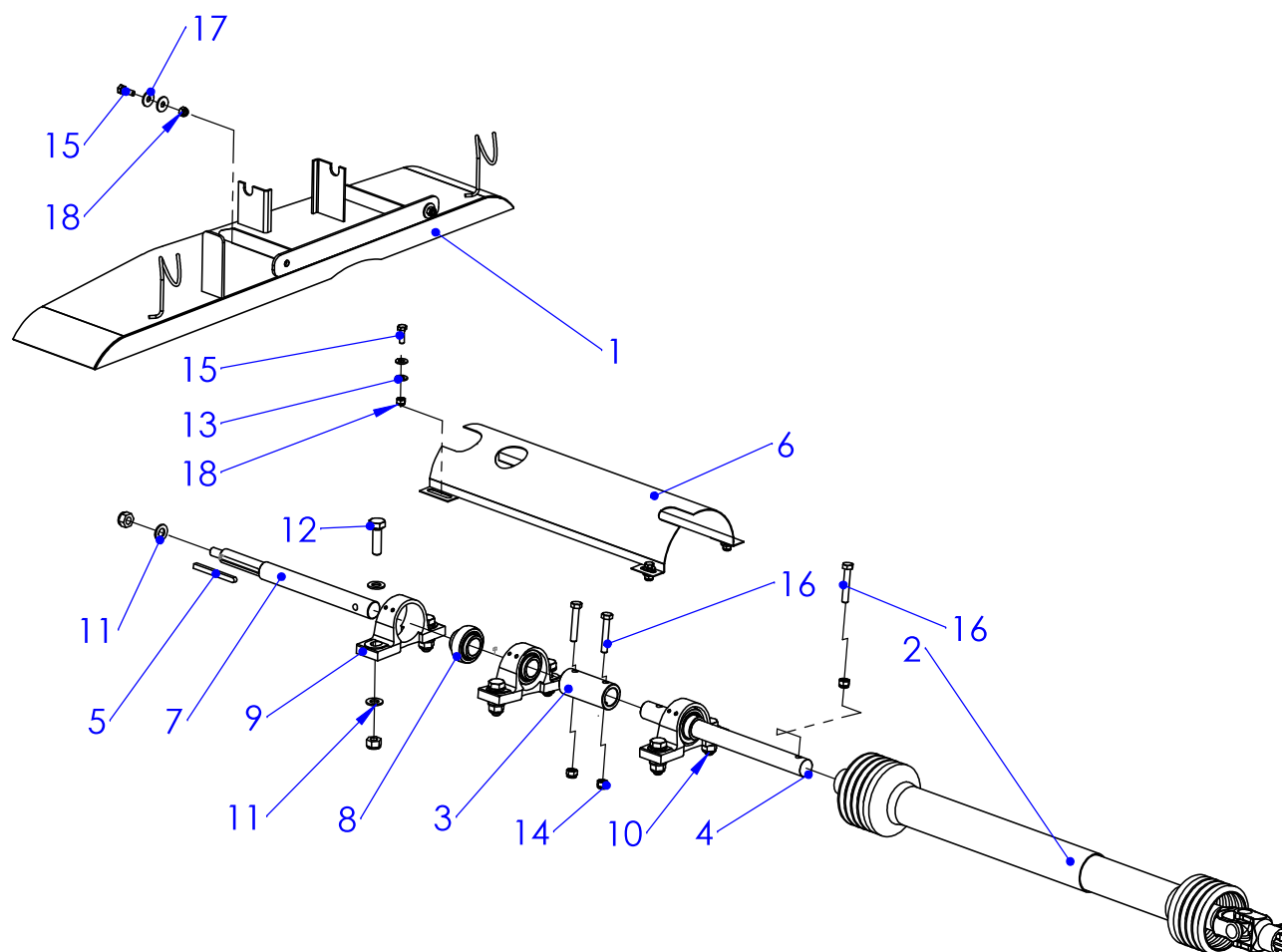
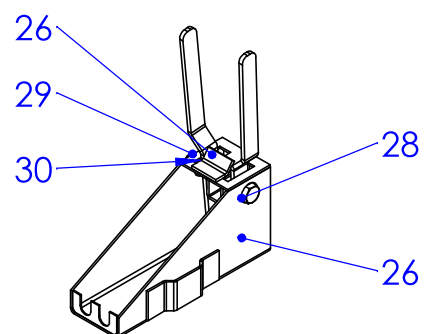
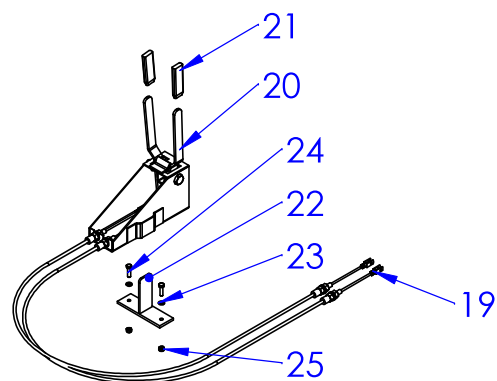
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA210089	CONJUNTO SOLDADO DA COMPORTA	1
2	CA019000	CONJUNTO EIXO DA RODA MONTADA	1
3	CA210093	CONJUNTO ARTICULAÇÃO DO TERCEIRO PONTO	1
4	CA210021	TERCEIRO PONTO CARRETA	1
5	CA21088	ALAVANCA DE ABERTUR DE MATERIAL	2
6	CA210100	BRAÇO DO TERCEIRO PONTO CARRETA	1
7	CA210124	CABEÇALHP DO 3º PONTO	1
8	TS20185	PINO DE TRAVAMENTO PÉ TRSL 90E	1
9	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALVA.	8
10	MP131719	PPORCA PARLOCK M8	4
11	MP131916	PARAFUSO CAB. SEXTAVADA M8 X 25 MM	4
12	MP132501	PINO ARGOLA TRAVA	2
13	MP131712	PORCA PARLOCK M16	14
14	MP131507	PARAFUSO SEXT. ROSCA PARCIAL M27 X 200 (10.9) Z	1
15	VH215027	PÉ DE APOIO MAIOR VARREDOR HIDR	1
16	MP131319	PORCASEXTAVADA M16 (ROSCA 2) ZINCADA	2
17	MP131707	PORCA PARLOCK M12 GALVANIZADA	2
18	MP131514	ARRUELA LISA M16 (17 X 30 X 3) MM DIN	8
19	MP131720	PORCA PARLOCK M16 X 1,5 MM	4
20	MP131731	PORCA PARLOCK M27 (ROSCA 1,5) MM	1
21	MP132500	91569 PINO TRAVA "R"	1
22	MP132005	PINO ELASTICO 10 X 50 MM	1
23	MP131859	GRAXEIRA 1/4 UNF RETA	1
24	CA010000	CHASSIS SOLDADO CARRETA	1
25	CA210112	CONJUNTO SOLDADO COMPORTA	1
26	CA210095	BUCHA TRAVA DO TERCEIRO PONTO	1
27	MP131960	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 18 X 120 - FIO DE ROSCA 1,5	4
28	MP131878	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 16 X 60 X 2	10
29	MP131934	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 16 X 60 X 2	4



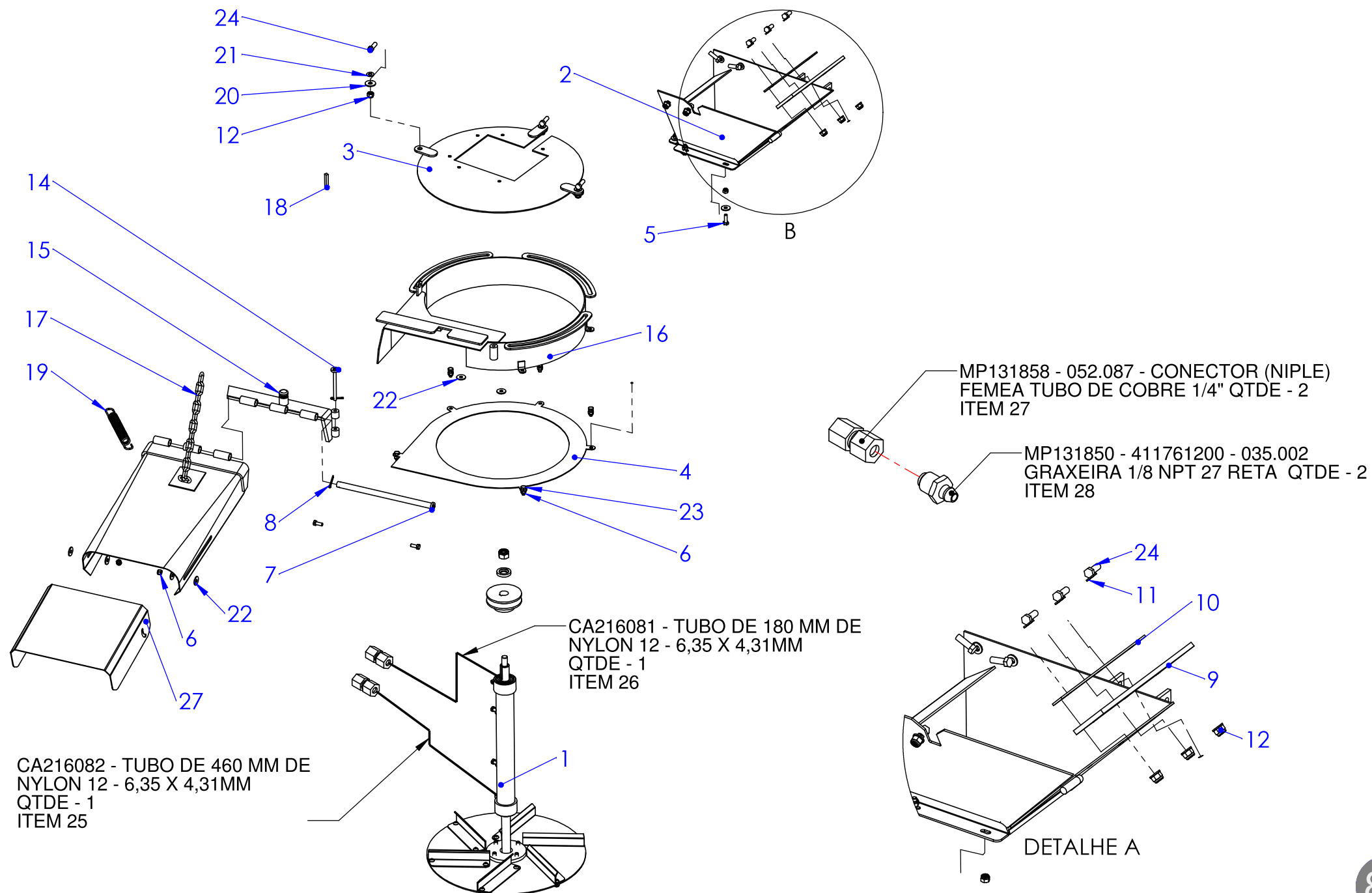
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA214005	EIXO COM ENGRENAGEM SOLDADO	2
2	CA215018	ALAVANCA DIREITA SOLDADA DO ACOPLAMENTO	1
3	CA214000	EIXO DE TRAÇÃO CORRENTE CARRETA	1
4	CA215015	ALAVANCA SOLDADA DO ACOPLAMENTO	1
5	MP132463	MOLA TRAÇÃO MX2100	1
6	CA215074	ACOPLAMENTO B DA ESTEIRA CARRETA - DENTE ANGULAR	1
7	CA215071	ACOPLAMENTO A DA ESTEIRA CARRETA - DENTE ANGULAR	1
8	CA012002	REDUTOR DE VELOCIDA TIPO R5 FC 12V RELAÇÃO 1:48	1
9	MP131509	ARRUELA LISA GALVANIZADA M12 (13X24)MM	6
10	MP133076	ROLAMENTO 6200 DDU	4
11	MP131954	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 30 (ROSCA 1,75)MM	6
12	MP131954	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	6
13	MP131423	PARAFUSO CABEÇA SEXTAVADA INOX M8X40	4
14	MP131211	PARAFUSO SEXTAVADO M8X30 X 1.25MM	4
15	MP131719	PORCA PARLOCK M8	4
16	MP131607	ARRUELA LISA INOX M8 DIN 9021 A2	4
17	MP131706	PORCA PARLOCK M10 GALVANIZADA	4
18	CA014011	CHAVETA DO EIXO REDUTOR	1
19	CA215156	CONJUNTO MONTADO PEÇA D - DENTE ANGULAR	1
20	CA215157	CONJUNTO MONTADO PEÇA C - DENTE ANGULAR	1
21	MP131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	4
22	MP133714	BUCHA IGUS GSM - 2528 - 20	4



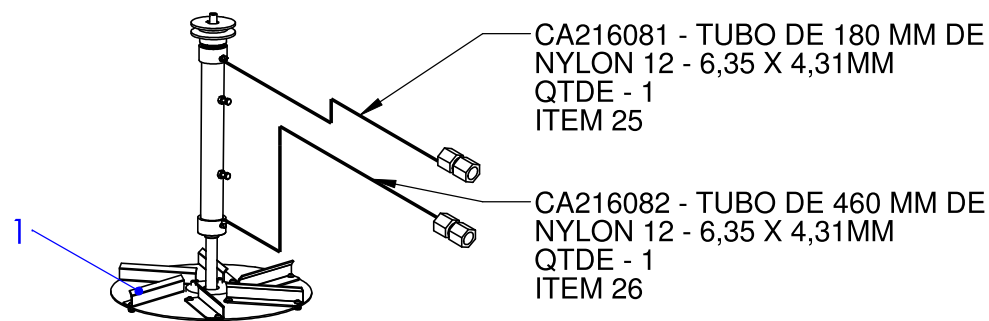
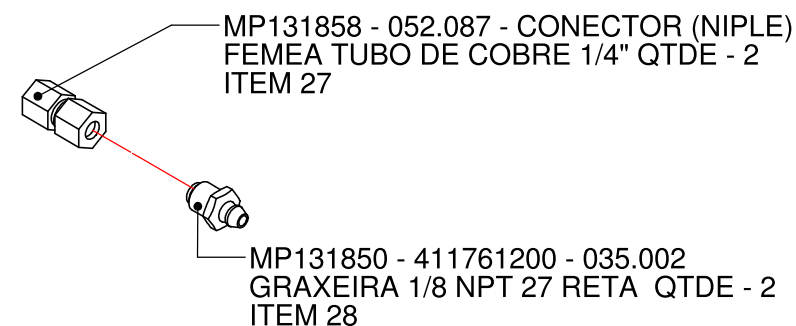
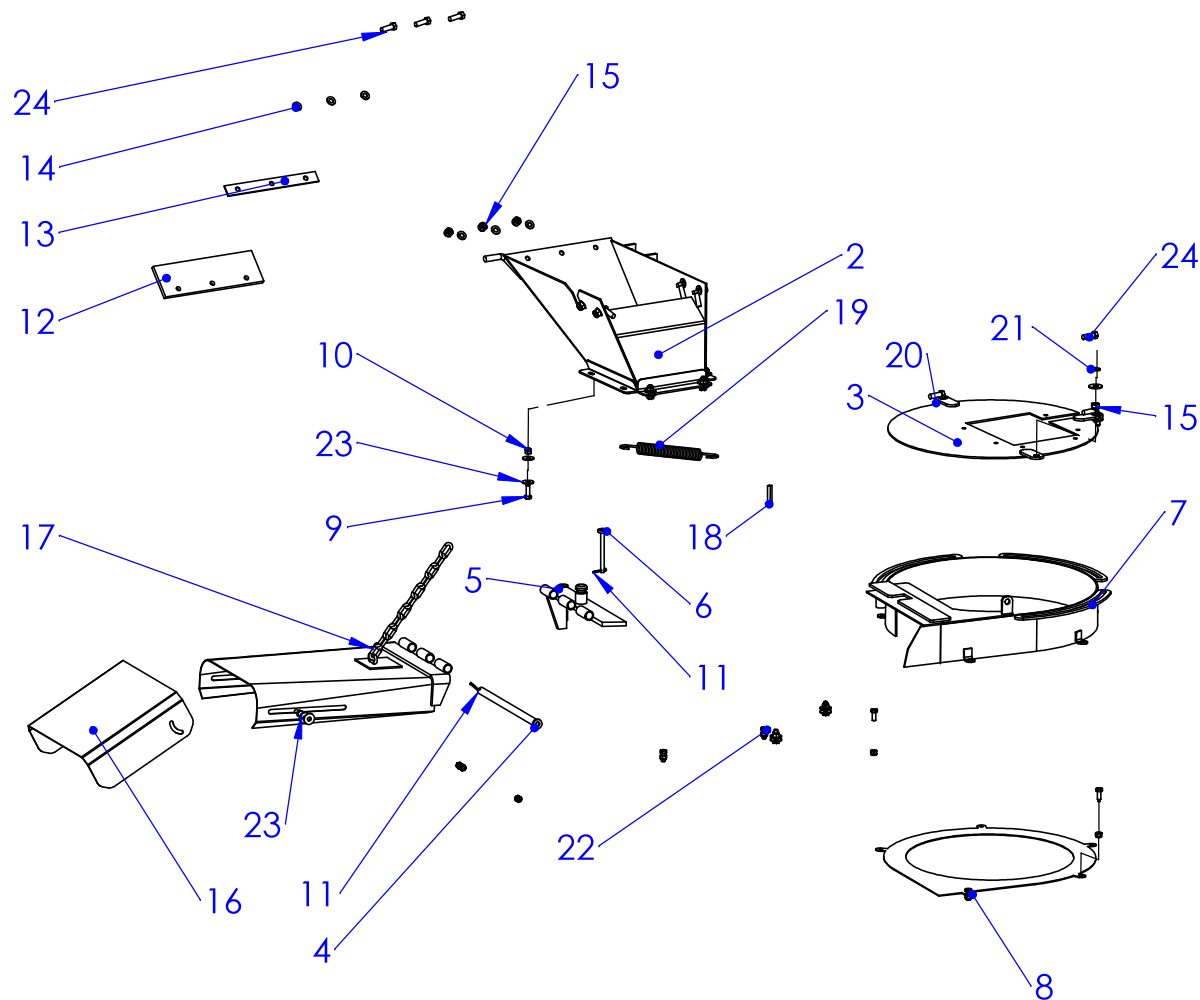
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	MP132501	PINO ARGO TRAVA	1
2	MP135104	CABO DE MANIVELA CG 2274	2
3	MP131509	ARRUELA LISA GALVANIZADA M12 (13X 24)MM	2
4	MP118611	PLACA DE IDENTIFICAÇÃO	1
5	MP131804	REBITE POP Ø 4 X 15	8
6	MP131954	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 M12 X 30 (ROSCA 1,75) MM	2
7	MP131707	PORCA PARLOCK M12 GALVANIZADA	2
8	MP131719	PORCA PARLOCK M8	4
9	CA215009	CONJUNTO SOLDADO CHAPÉU CHINES	2
10	CA210097	SUORTE DO REDUTOR	1
11	CA210094	CHAPA NUMERICA ESQUERDA CARRETA DUBADEIRA	1
12	CA210073	CHAPA NUMERICA DIREITA CARRETA ADUBADEIRA	1
13	MP131525	ARRUELA LISA 8X25	8
14	MP131916	PARAFUSO CAB. SEXTAVADA M8 X 25 MM	4
15	MP131305	PORCA SEXTAVADA GALVANIZADA M8	2



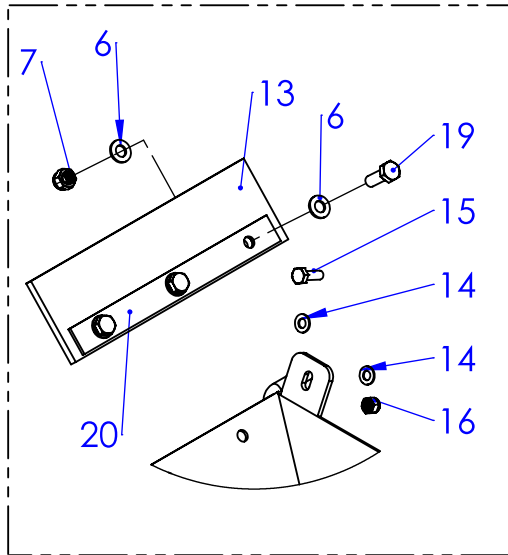
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA215054	CARENAGEM DE FECHAMENTO DAS POLIAS	1
2	MP133335	CARDAN SERIE 1000 - ESTRIDO / LISO - EIXO QUADRADO - FECHADO 1200 MM	1
3	CA215049	BUCHA DE UNIÃO	1
4	CA215050	EIXO B TOMADA DE FORÇA	1
5	CA215069	CHAVETA 8 X 7 X 93	1
6	CA215025	CARENAGEM DO EIXO DE ENTRADA	1
7	CA215002	EIXO TOMADA DE FORÇA	1
8	MP133107	ROLAMENTO YAR 206	3
9	MP133044	MANCAL P206 (TIPO APOIO)	3
10	MP131715	PORCA PARLOCK M14	7
11	MP131980	ARRUELA GALVANIZADA M14 X 50 X 28 X 2,5	13
12	MP131946	PARAFUSO SEXTAVADO M14 X 50 X 2 MM	6
13	MP131603	ARRUELA LISA EM INOX M10	8
14	MP131706	PORCA PARLOCK M10 GALVANIZADA	3
15	MP131916	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M8 X 25 MM	6
16	MP131869	PARAFUSO SEXTAVADO M10 X 60 MA	3
17	MP131525	ARRUELA 8 X 25 X 2 MM GALVANIZADA	4
18	MP131719	PORCA PARLOCK M8	6
19	CA014500	CABO DE COMANDO 4028 MM CURSO 75 MM - TERMINAL GARFO AMBOS LADOS	2
20	CA215076	CAIXA DE COMANDO EM AÇO PARA CABO ADUBADEIRA MX2100	1
21	ST913401	BORRACHA	2
22	CA215155	CONJUNTO SOLDADO SUPORTE SO COMANDO CARRETA MX2100	1
23	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	2
24	MP131211	PARAFUSO SEXTAVADO 10.9 M8 X 30 X 1,25 MM ZINCADO	2
25	MP131312	PORCA PARLOCK M8	2
26	CA215075	CAIXA SOLDADA COMANDO MX2100	1
27	CA215146	ALAVANCA DO COMANDO MX2100	2
28	CA215151	MOLA DE RETORNO ALVANCA	2
29	MP131058	PARAFUSO SEXTAVADO M14 X 60 X 2 MM	1
30	MP131715	PORCA PARLOCK M14	1



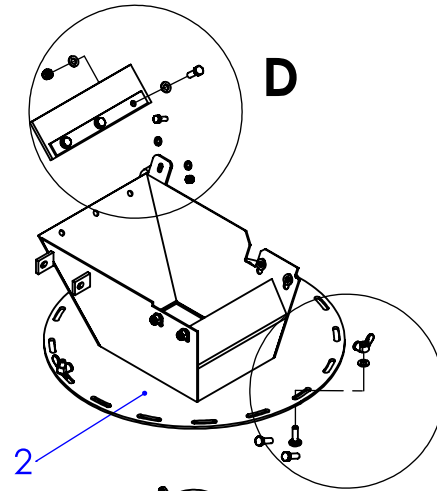
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA216011	DISCO MONTADO DIREITO	1
2	CA216023	BASE FIXA DO REGISTRO CARRETA LADO ESQUERDO	1
3	CA216033	DISCO DO REGISTRO SOLDADO LADO ESQUERDO	1
4	CA216037	TAMPA DO DISTRIBUIDOR CARRETA	1
5	MP131916	PARAFUSO CAB. SEXTAVADA M8X25 MM	6
6	MP131719	PORCA PARLOCK M8	13
7	MX016629	PINO DA DOBRADIÇA MAIOR	1
8	MP132300	CUPILHA 5/32" X 1"	2
9	CA915000	BORRACHA DO FUNIL DA CARRETA	1
10	CA216006	CHAPA DE FIXAÇÃO DO FUNIL DA CARRETA	1
11	MP131603	ARRUELA LISA EM INOX M10	14
12	MP131706	PORCA PARLOCK M10 GALVANIZADA	10
13	CA216049	CHAPA DEFLETORA EXTERNA CARRETA CA	1
14	MX016632	PINO DA DOBRADIÇA MENOR	1
15	MX016605	BRAÇO ESQUERDO SOLDADO	1
16	CA261046	CARENAGEM DO DISTRIBUIDOR ESQUERDO CARRETA	1
17	CA216059	DIRECIONADOR INTERNO ESQUERDO SOLDADO MX2100	1
18	CA215070	CHAVETA 8 X 7 X 44	1
19	MP132463	MOLA TRAÇÃO MX2100	1
20	MP131526	001.003 ARRUELA LISA 10 X 30 X 2,5	3
21	MP131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	3
22	MP131525	ARRUELA 8 X 25 X 2 MM GALVANIZADA	16
23	MP131900	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 20	7
24	MP131873	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 10 X 30 X 1,5 MM	10



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA216021	DISCO MONTADO CARRETA	1
2	CA216022	BASE FIXA DO REGISTRO CARRETA LADO DIRETO	1
3	CA216032	DISCO DO REGISTRO SOLDADO LADO DIREITO	1
4	MX016629	PINO DA DOBRADIÇA MAIOR	1
5	MX016611	BRAÇO DIREITO SOLDADO	1
6	MX016632	PINO DA DOBRADIÇA MENOR	1
7	CA216042	CARENAGEM DISTRIBUIDOR DIREITA CARRETA	1
8	CA216042	TAMPA DO DISTRIBUIDOR CARRETA	1
9	MP131916	PARAFUSO CAB. SEXTAVADA M8X25 MM	6
10	MP131719	PORCA PALOCK M8	13
11	MP132300	CUPILHA 5/32" X 1"	2
12	CA915000	BORRACHA DO FUNIL DA CARRETA	1
13	CA216006	CHAPA DE FIXAÇÃO DA BORRACHA EM INOX	1
14	MP131603	ARRUELA LISA EM INOX M10	14
15	MP131706	PORCA PARLOCK M10 GALVANIZADA	10
16	CA216049	CHAPA DEFLETORA EXTERNA CARRETA CA	1
17	CA216058	DIRECIONADOR INTERNO DIREITO SOLDADO MX2100	1
18	CA215070	CHAVETA 8 X 7 X 44	1
19	MP132463	MOLA TRAÇÃO MX2100	1
20	MP131526	001.003 ARRUELA LISA 10 X 30 X 2,5 MM	3
21	MP131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	3
22	MP131900	PARAFUSO SEXTAVADO M8X20	7
23	MP131525	ARRUELA 8 X 25 X 2 MM	16
24	MP131873	PARAFUSO SEXTAVADO M8X20 8.8 10 X 30 X 1,5 MM	10



DETALHE D

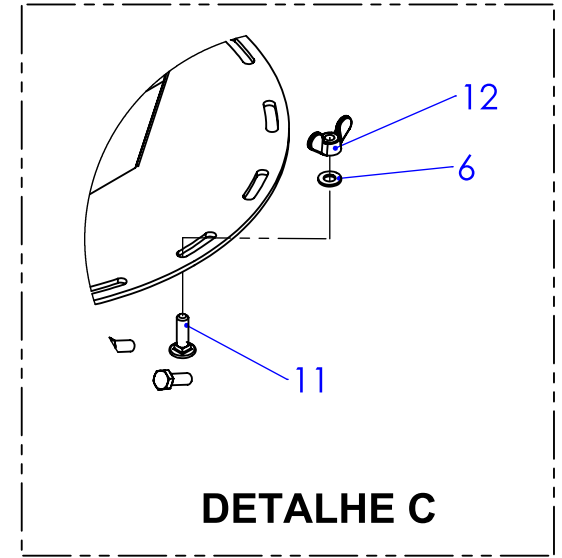


CA216081 - TUBO DE 180MM
DE NYLON 12 - 6,35 X 4,31 MM
QTDE 1

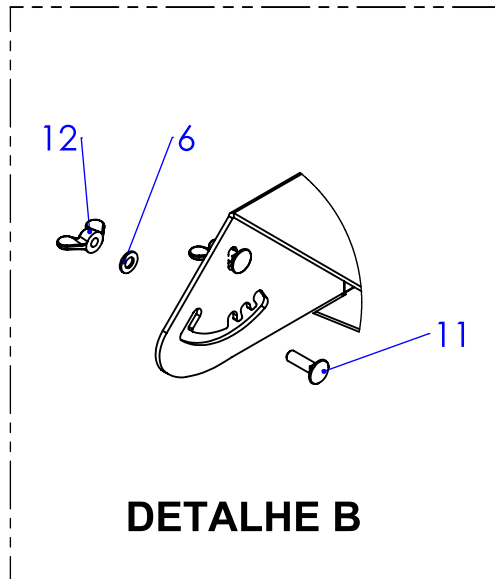
C

DETALHE F

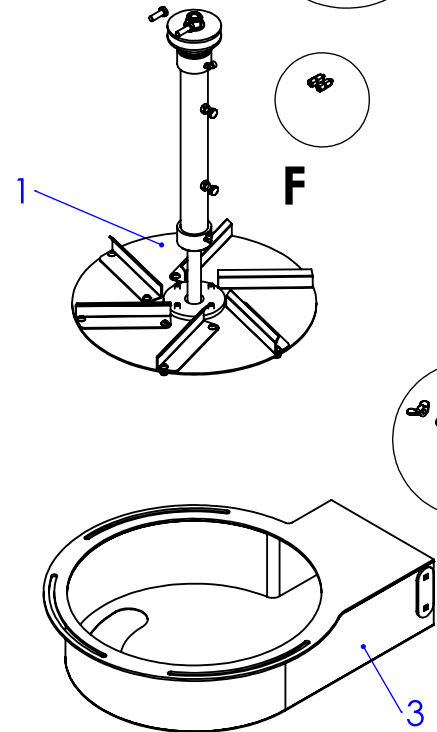
CA216082 - TUBO DE 460MM
DE NYLON 12 - 6,35 X 4,31 MM
QTDE 1



DETALHE C

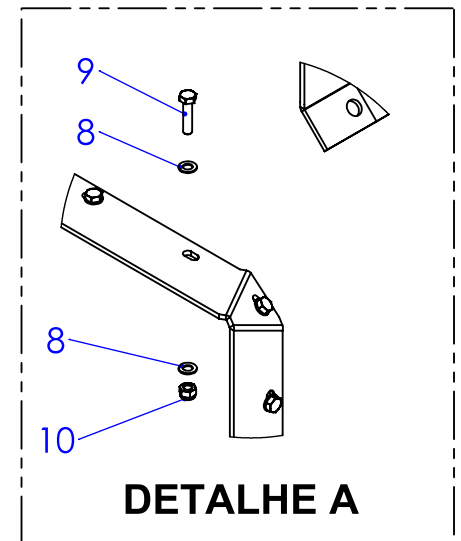
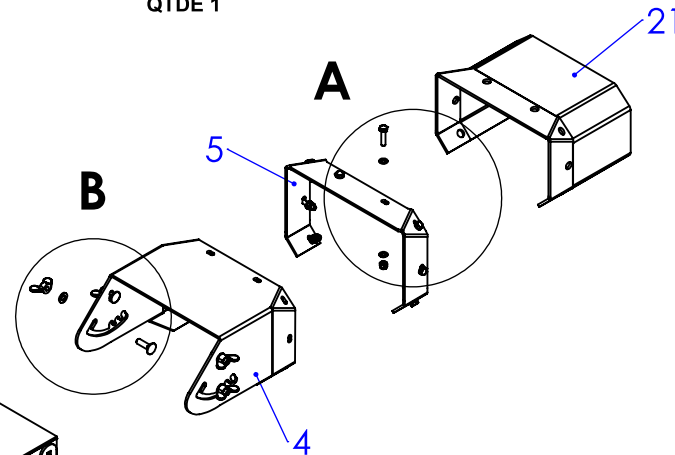


DETALHE B



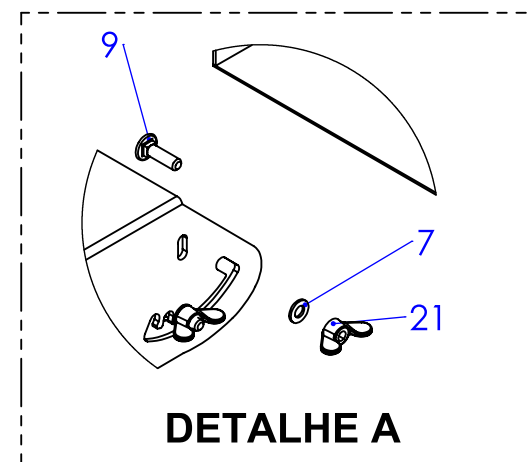
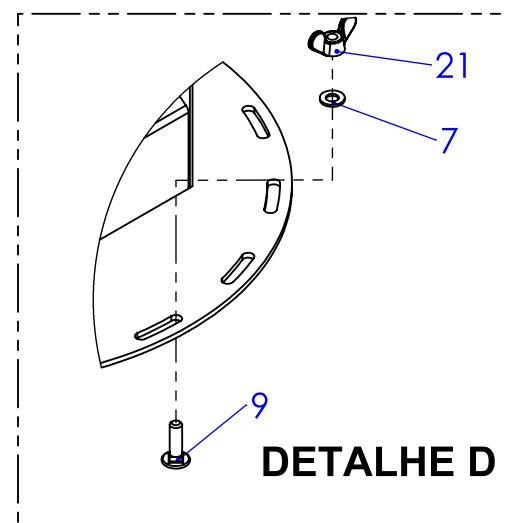
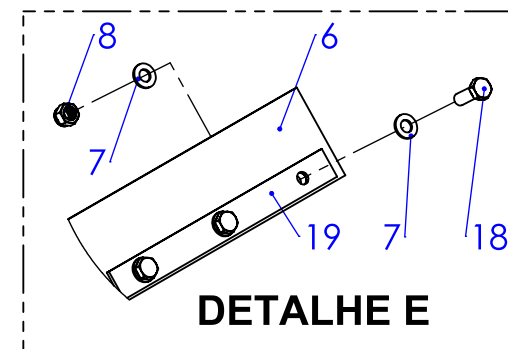
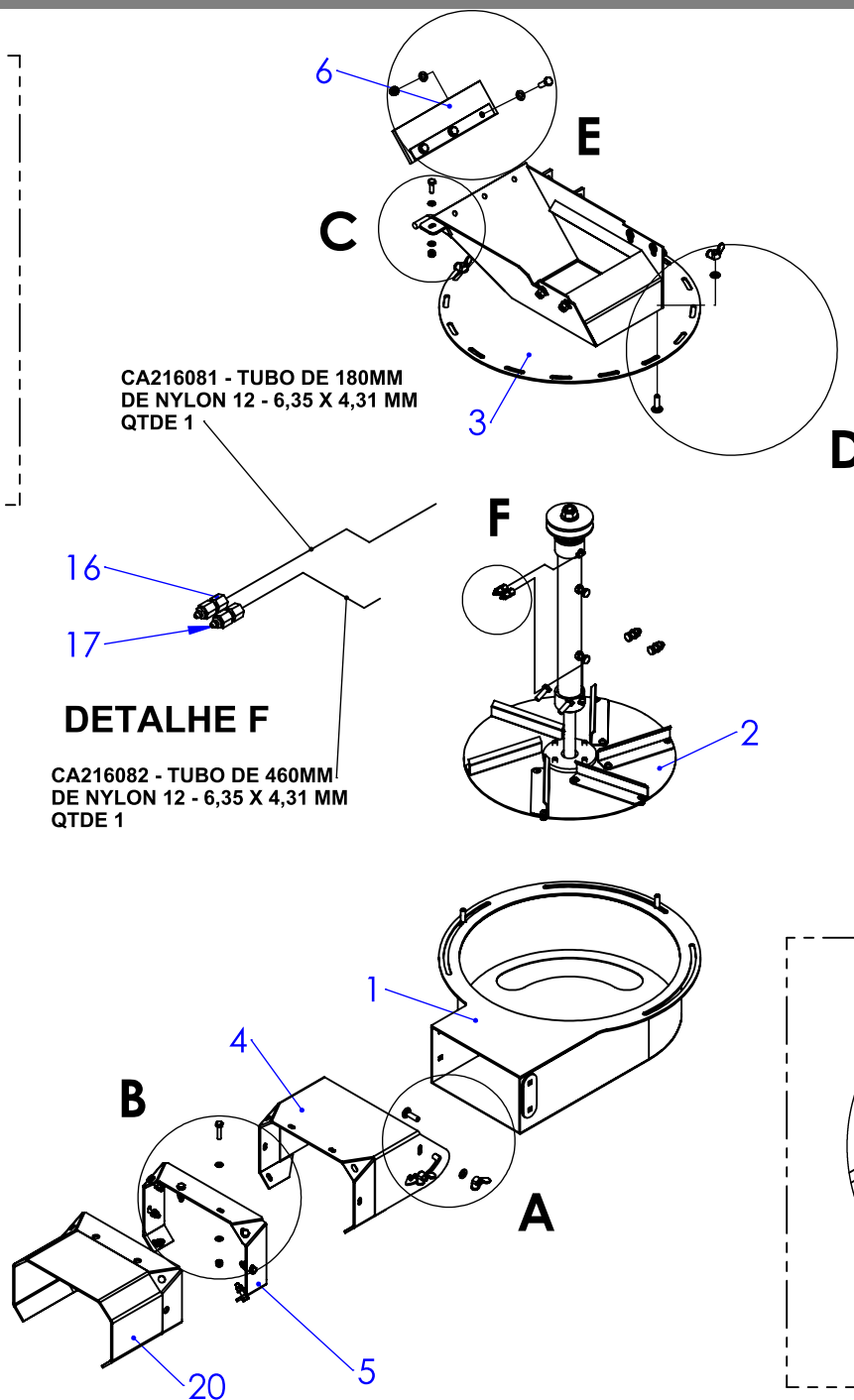
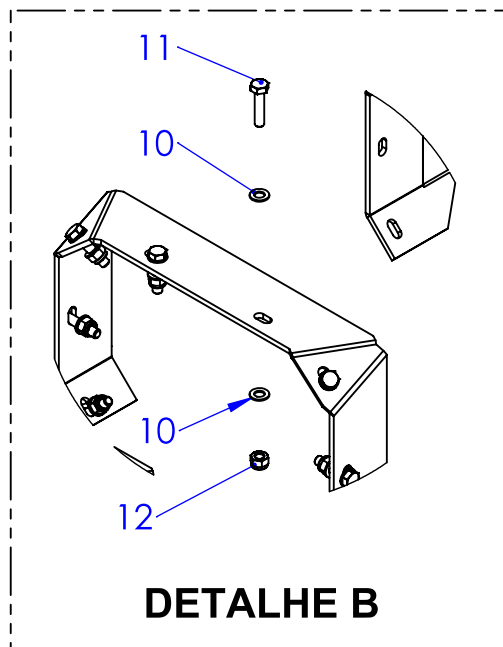
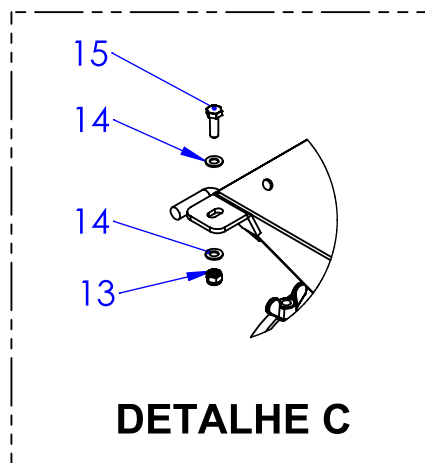
B

A

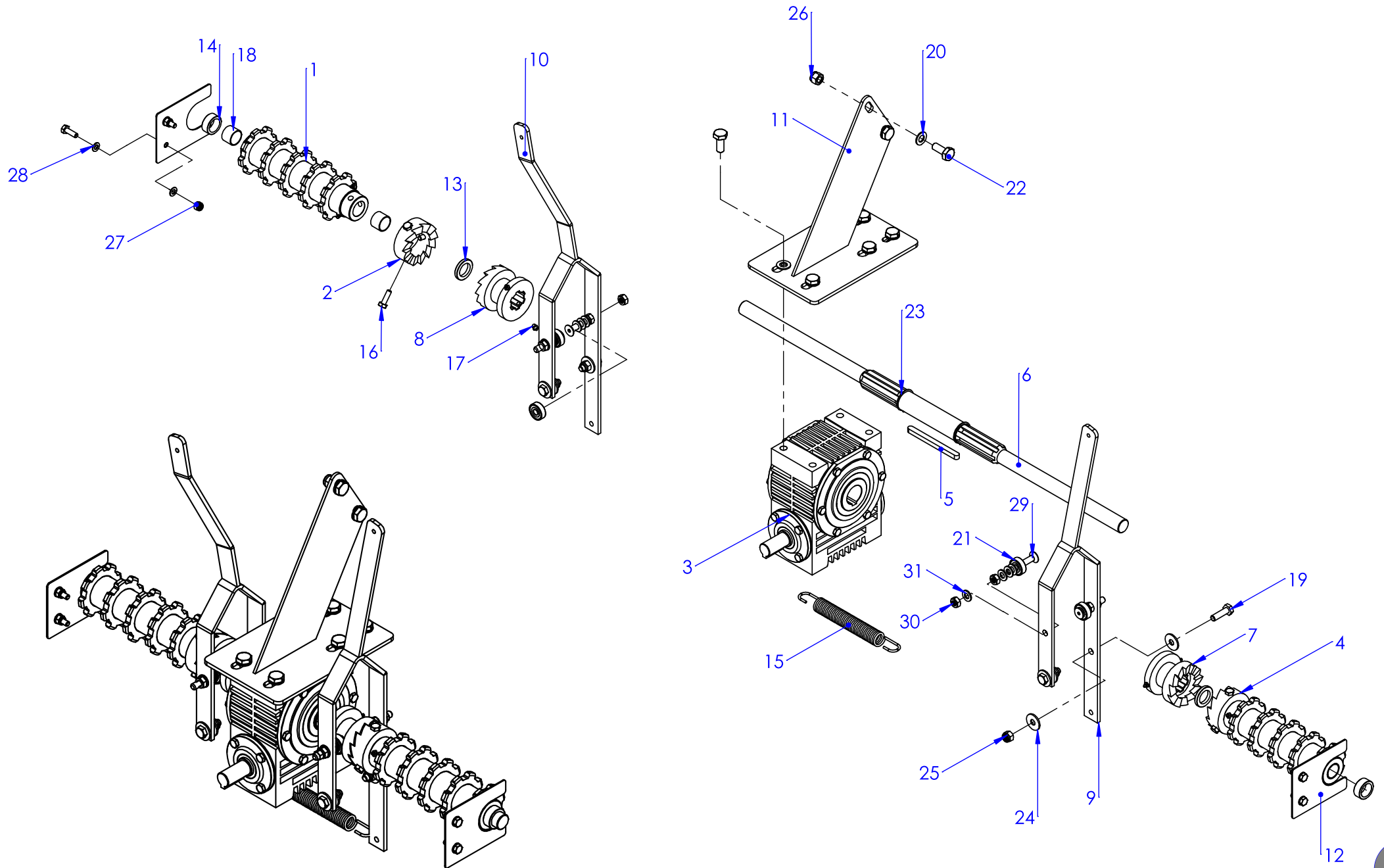


DETALHE A

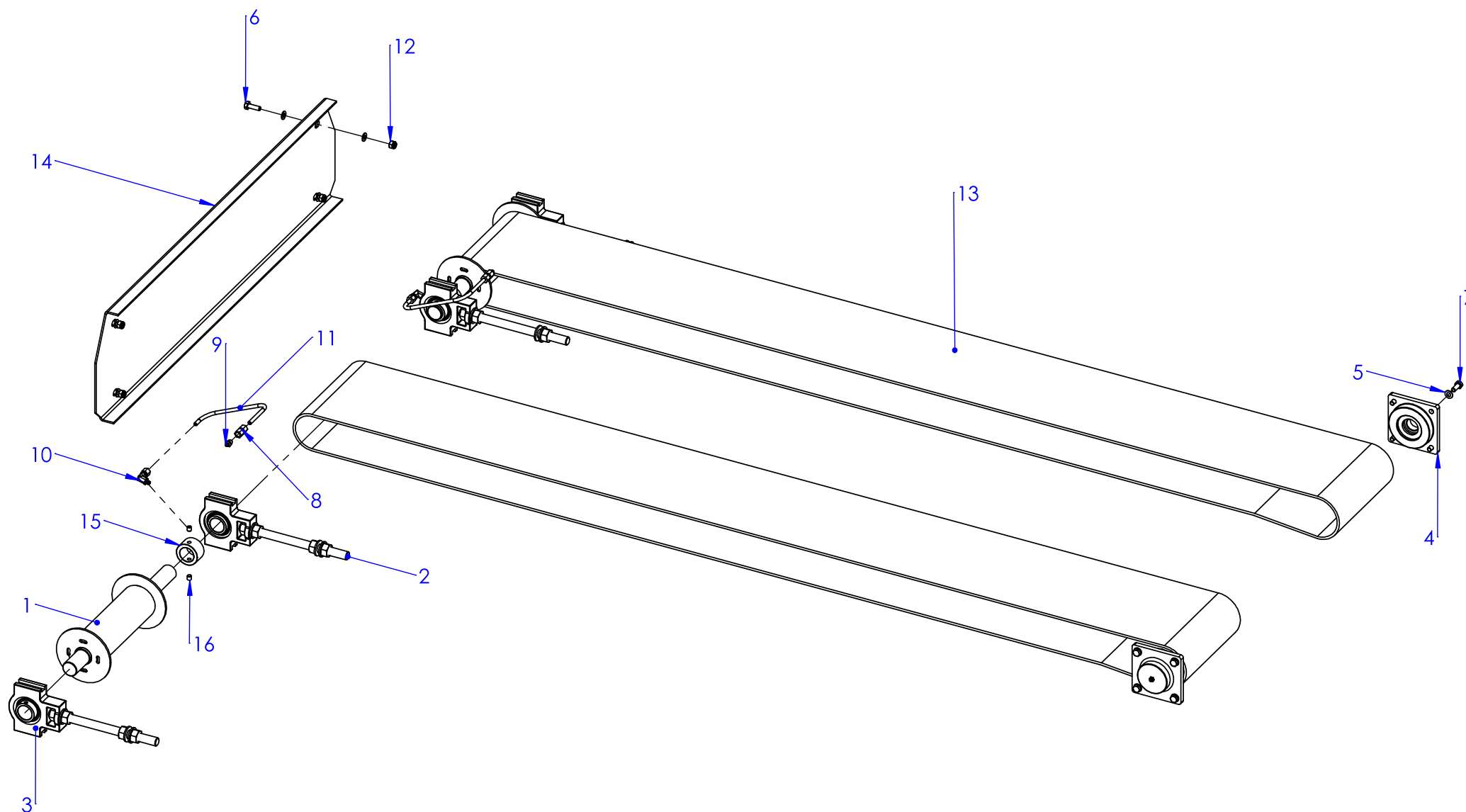
ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA216011	DISCO MONTADO ESQUERDO	1
2	CA216078	FUNIL ESQUERDO DESCIDA DE MATERIAL	1
3	CA216080	DISTRIBUIDOR ESQUERDO SOLDADO	1
4	CA216075	BICA DE SAÍDA DE MATERIAL MX 2100	1
5	CA216076	FITA DE APERTO DA BICA	1
6	MP131603	ARRUELA LISA EM INOX M10	21
7	MP131706	PORCA PARLOCK M 10 X 1,5 GALVANIZADA	7
8	MP131602	85408 ARRUELA LISA EM INOX M 8	16
9	MP132613	PARAFUSO CAB. SEXTAVADA M8X35 MM	8
10	MP131702	86608 PORCA PARLOCK INOX M8	8
11	MP132611	PARAFUSO CAB. FRANCESA INOX M10 X 35	7
12	MP132612	PORCA BORBOLETA M10 INOX	7
13	CA915000	BORRACHA DO FUNIL DA CARRETA	1
14	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	2
15	MP131916	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	1
16	MP131719	PORCA PARLOCK M8	1
17	MP131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	2
18	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	2
19	MP131873	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 10 X 30 X 1,5 MM	7
20	CA216006	CHAPA DE FIXAÇÃO DA BORRACHA	1
21	MX920001	BORRACHA DA BICA DE SAIDA MAXIMA 600G2	1



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA216064	DISTRIBUIDOR DIREITO SOLDADO	1
2	CA216021	DISCO MONTADO CARRETA	1
3	CA216069	FUNIL DIREITO DESCIDA DE MATERIAL	1
4	CA216075	BICA DE SAÍDA DE MATERIAL MX 2100	1
5	CA216076	FITA DE APERTO DA BICA	1
6	CA915000	BORRACHA DO FUNIL DA CARRETA	1
7	MP131603	ARRUELA LISA EM INOX M10	21
8	MP131706	PORCA PARLOCK M 10 X 1,5 GALVANIZADA	7
9	MP132611	PARAFUSO CAB. FRANCESA INOX M10 X 35	7
10	MP131602	85408 ARRUELA LISA EM INOX M 8	16
11	MP132613	PARAFUSO CAB. SEXTAVADA M8X35 MM	8
12	MP131702	86608 PORCA PARLOCK INOX M8	8
13	MP131719	PORCA PARLOCK M8	1
14	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	2
15	MP131916	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	1
16	MP131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	2
17	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	2
18	MP131873	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 10 X 30 X 1,5 MM	7
19	CA216006	CHAPA DE FIXAÇÃO DA BORRACHA	1
20	MX920001	BORRACHA DA BICA DE SAIDA MAXIMA 600G2	1
21	MP132612	PORCA BORBOLETA M10 INOX	7



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA214005	EIXO COM ENGRENAGEM SOLDADO	2
2	CA215074	ACOPLAMENTO B DA ESTEIRA CARRETA - DENTE ANGULAR	1
3	CA012002	REDUTOR DE VELOCIDADE TIPO R5 FC 12V RELAÇÃO 1:48	1
4	CA215071	ACOPLAMENTO A DA ESTEIRA CARRETA - DENTE ANGULAR	1
5	CA014011	CHAVETA DO EIXO REDUTOR	1
6	CA215095	EIXO ENTALHADO DA TRANSMISSÃO MX2100	1
7	CA215096	ACOPLAMENTO ENTALHADO LADO ESQUERDO MX2100	1
8	CA215097	ACOPLAMENTO ENTALHADO LADO DIREITO MX2100	1
9	CA215101	ALAVANCA A SOLDADA LADO ESQUERDO	1
10	CA215102	ALAVANCA B SOLDADA LADO DIREITO	1
11	CA210097	SUPORTE DO REDUTOR	1
12	CA210147	CHAPA PROTECAO DO ROLAMENTO MX2100	2
13	CA812000	BUCHA DE NYLON MENOR MX2100	2
14	CA812001	BUCHA DE NYLON MAIOR MX2100	2
15	MP132642	MOLA CENTRAL DE TRACAO CARRETA MX	1
16	MP131916	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	10
17	MP131859	GRAXEIRA 1/4" UNF RETA	8
18	MP133714	BUCHA IGUS GSM-2528-20	4
19	MP131891	PARAFUSO SEXTAVADO 8.8 - 10 X 35 X 1,5 - ZB	4
20	MP131519	ARRUELA ZINCADA 13 X 25 X 2,5 MM	8
21	MP133076	ROLAMENTO 6200 DDU	4
22	MP131954	PARAFUSO SEXTAVADO M12 X 30 (ROSCA 1,75 MM)	8
23	MP132105	ANEL TRAVA E-35	2
24	MP131526	001.003 ARRUELA LISA 10 X 30 X 2,5 MM	8
25	MP131706	PORCA PARLOCK M 10 X 1,5 GALVANIZADA	4
26	MP131707	PORCA PARLOCK M 12 GALVANIZADA	4
27	MP131719	PORCA PARLOCK M8	4
28	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	8
29	MP132637	PARAFUSO ALLEN CABECA CHATA M10X60	4
30	MP131301	PORCA SEXTAVADA M10	8
31	MP131512	ARRUELA LISA GALVANIZADA 10 X 20 X 2MM	16



ITEM	CODIGO	DESCRIÇÃO	QTDE.
1	CA215001	ROLO DA ESTEIRA	2
2	CA210166	CONJUNTO MONTADO MANCAL T PARA CARRETA MX2100	2
3	CA210166	CONJUNTO MONTADO MANCAL T PARA CARRETA MX2100	2
4	CA210167	CONJUNTO MONTADO MANCAL LATERAL DA TRANSMISSÃO	2
5	MP131502	ARRUELA LISA M8 GALV.	16
6	MP131916	PARAFUSO SEXTAVADO M8X25 MM	4
7	MP131900	PARAFUSO SEXTAVADO M8 X 20	8
8	MP131858	CONECTOR (NIPLE) FEMEA TUBO DE COBRE 1/4" ROSCA 1/8" NPTF	2
9	MP131850	GRAXEIRA 1/8 NPT 27 RETA	2
10	MP131840	COTOVELO MACHO P/ TUBO COBRE 1/4" - 1/4" UNF	2
11	CA216183	TUBO DA COBRE PARA LUBRIFICAÇÃO DE TRINCHAS ESTEIRAS 180 - 200 - 220	2
12	MP131719	PORCA PARLOCK M8	4
13	CA615000	ESTEIRA INOX 304 FLAT-FLEX PASSO 33MM - COMPRIMENTO 3800MM - LARGURA 215MM	2
14	CA215024	PARACHOQUE DA CARRETA	1
15	CA216185	TRAVA DO ROLO DA ESTEIRA	2
16	MP132023	PARAFUSO ALLEN SEM CABECA M 8 X 1,5 COMPRIMENTO 8	4

